

## บทที่ 2

---

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน  
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

## บทที่ 2

### ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

#### 2.1 การตรวจประเมินการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) และหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้งของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) ของบริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ตามรายละเอียดมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/6821 ลงวันที่ 14 มิถุนายน พ.ศ. 2559 และตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/11833 ลงวันที่ 4 ตุลาคม พ.ศ. 2559 ดำเนินการโดย บริษัท เอแอลเอส แลבורาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด โดยดำเนินการติดตามตรวจสอบตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ประกอบด้วยประเด็นสำคัญ ดังนี้

โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้งของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวงโรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)	โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้งของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวงโรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)
1) เรื่องทั่วไป	1) เรื่องทั่วไป
2) การดำเนินการผลิต	2) ทรัพยากรทางกายภาพ
3) คุณภาพอากาศ	3) คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์
4) ระดับเสียง	4) คุณภาพชีวิต
5) ทรัพยากรน้ำ	5) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
6) อุทกวิทยาและคุณภาพน้ำใต้ดิน	
7) เศรษฐกิจ-สังคม	
8) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	
9) สาธารณสุข	

#### 2.2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง สายการผลิตที่ 1, 3, 5 และ 6 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 ได้ดำเนินการเมื่อวันที่ 11 และ 12 ธันวาคม พ.ศ. 2567 โดยบริษัท เอแอลเอส แลבורาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด โดยมีรายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมระยะดำเนินการ โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้งของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) แสดงดังตารางที่ 2-1 และภาพตัวอย่างการปฏิบัติตามมาตรการฯ แสดงดังรูปที่ 2-1 ถึง รูปที่ 2-24

สำหรับผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้งของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวงโรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) แสดงดังตารางที่ 2-2 และภาพตัวอย่างการปฏิบัติตามมาตรการฯ แสดงดังรูปที่ 2-25 ถึง รูปที่ 2-48

**ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant)  
ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
<b>1. เรื่องทั่วไป</b>				
1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และระบบสาธารณูปโภคสนับสนุน (การเพิ่มกำลังการผลิตปูนซีเมนต์ของโรงงาน 2 และเพิ่มหน่วยผลิตไฟฟ้าของโรงงาน 1 ขนาด 9.9 เมกะวัตต์ และโรงงาน 2 ขนาด 12 เมกะวัตต์) ตั้งอยู่ที่ ต.ทับกวาง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี จัดทำโดยบริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ โดยรายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการได้นำเสนอไว้ในรายงานฉบับนี้แล้ว	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ก-1 สำเนาหนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทส 1009.3/11833 ลงวันที่ 4 ตุลาคม พ.ศ. 2559
2) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็วและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ อย่างเคร่งครัด ทั้งนี้หากพบผลการติดตามตรวจสอบแสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด จะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 ยังไม่พบแนวโน้มปัญหาสิ่งแวดล้อมแต่อย่างใด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
3) หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ต้องแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงานทราบโดยเร็วเพื่อจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 ไม่พบเหตุการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้หากพบว่าโครงการฯ ทำให้มีผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการฯ จะดำเนินการป้องกันและแก้ไขโดยเร่งด่วน และแจ้ง สผ. รวมถึงหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อร่วมกันพิจารณาหาแนวทางและข้อเสนอแนะในการแก้ไขปัญหาต่อไป	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
<b>1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)</b>				
4) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เสนอต่อสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี และ สผ. ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้โครงการฯ ได้จัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว เมื่อวันที่ 31 กรกฎาคม พ.ศ. 2567 สำหรับรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งนี้ เป็นรายงานฉบับเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ก-2 สำเนาหนังสือลงรับการส่งรายงานฯ ฉบับเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 จากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
5) ในกรณีที่บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรือ อนุญาตดำเนินการ ดังนี้	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ปัจจุบัน บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ยังไม่มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ หรือ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมแต่อย่างใด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-



**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีที พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
<b>1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)</b>				
<ul style="list-style-type: none"> <li>หากหน่วยงานผู้อนุมัติ หรือ อนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติ หรือ อนุญาตรับจดทะเบียนให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้น ที่ได้รับการจดทะเบียนไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</li> <li>หากหน่วยงานผู้อนุมัติ หรือ อนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้หน่วยงานผู้อนุมัติ หรือ อนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติ หรือ อนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติ หรือ อนุญาตแจ้งการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</li> </ul>				

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
<b>1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)</b>				
6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ต้องจัดการสิ่งแวดล้อมทุกด้านตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องฉบับล่าสุด หรือ กฎหมายที่เข้มงวดที่สุด	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ตลอดจนปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องฉบับล่าสุด และฉบับที่เข้มงวดที่สุดอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
<b>2. การดำเนินการผลิต</b>				
1) รายละเอียดกำลังการผลิตไฟฟ้าแต่ละโรงงาน มีดังนี้  * โรงงาน 1 ดำเนินการติดตั้งหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง (WHR) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ (สายการผลิตที่ 1) โดยติดตั้งหม้อไอน้ำ จำนวน 2 ชุด ได้แก่ P/H Boiler 1 ชุด และ Cooler Boiler 1 ชุด (สายการผลิตละ 1 ชุด) รวมสามารถผลิตไอน้ำได้ 39.1 ตันต่อชั่วโมง เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากังหันไอน้ำ (Steam Turbine Generator) ขนาด 9.9 เมกะวัตต์ จำนวน 1 ชุด โดยผลิตไฟฟ้าได้สูงสุด (Maximum Capacity) 9.9 เมกะวัตต์ ซึ่งใช้ภายในพื้นที่โรงงานปูนซีเมนต์นครหลวงทั้งหมด โดยห้ามจำหน่ายออกนอกพื้นที่โรงงาน	- หน่วยการผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้งของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 1 (สายการผลิตที่ 1)	- ปัจจุบันโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ (สายการผลิตที่ 1) หยุดดำเนินการผลิตชั่วคราว และยังไม่มีการติดตั้งหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง ตามที่ได้รับความเห็นชอบไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตปูนซีเมนต์และระบบสาธารณูปโภคสนับสนุน (การเพิ่มกำลังการผลิตปูนซีเมนต์ของโรงงาน 2 และเพิ่มหน่วยผลิตไฟฟ้าของโรงงาน 1 ขนาด 9.9 เมกะวัตต์ และโรงงาน 2 ขนาด 12 เมกะวัตต์) บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน)	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
<b>2. การดำเนินการผลิต (ต่อ)</b>				
<p><b>* โรงงาน 2</b></p> <p>ดำเนินโครงการติดตั้งหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง (WHR) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ (สายการผลิตที่ 3) โดยติดตั้งหม้อไอน้ำ จำนวน 2 ชุด ได้แก่ P/H Boiler 1 ชุด และ Cooler Boiler 1 ชุด (สายการผลิตละ 1 ชุด) รวมสามารถผลิตไอน้ำได้ 44.6 ตันต่อชั่วโมง เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากังหันไอน้ำ (Steam Turbine generator) ขนาด 12 เมกะวัตต์ จำนวน 1 ชุด โดยผลิตพลังงานไฟฟ้าได้สูงสุด (Maximum Capacity) 12 เมกะวัตต์ ซึ่งจะใช้ภายในพื้นที่โรงงานปูนซีเมนต์นครหลวงทั้งหมด โดยห้ามจำหน่ายออกนอกพื้นที่โรงงาน</p>	<p>- หน่วยการผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้งของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)</p>	<p>- โครงการฯ ได้ติดตั้งหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง (WHR) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ (สายการผลิตที่ 3) เรียบร้อยแล้ว โดยติดตั้งหม้อไอน้ำจำนวน 2 ชุด ได้แก่ P/H Boiler 1 ชุด และ Cooler Boiler 1 ชุด (สายการผลิตละ 1 ชุด) รวมสามารถผลิตไอน้ำได้ 44.6 ตันต่อชั่วโมง เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากังหันไอน้ำ (Steam Turbine generator) ขนาด 12 เมกะวัตต์ จำนวน 1 ชุด โดยผลิตพลังงานไฟฟ้าได้สูงสุด (Maximum Capacity) 12 เมกะวัตต์ โดยพลังงานไฟฟ้าสูงสุดที่ผลิตได้ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 เท่ากับ 6.87 เมกะวัตต์</p>	<p>- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ</p>	<p>- รูปที่ 2-1 หน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้งของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)</p>
<b>3. คุณภาพอากาศ</b>				
<b>3.1 ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ</b>				
<p><b>* โรงงาน 1</b></p> <p>1) ติดตั้ง Dust Precipitation เพื่อดักฝุ่นในลมร้อนจากหม้อเย็น (Clinker Cooler) ก่อนเข้า Cooler Boiler ของสายการผลิตที่ 1</p>	<p>- ท่อลมร้อนทั้งก่อนเข้า Cooler Boiler</p>	<p>- ปัจจุบันโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ (สายการผลิตที่ 1) หยุดการผลิตชั่วคราว และยังไม่มีการติดตั้งหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง</p>	-	-
<p>2) ติดตั้งท่อนำลมร้อนทั้งจาก P/H Boiler และ Clinker Cooler กลับเข้าสู่ระบบดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต (EP) ก่อนปล่อยออกสู่บรรยากาศของสายการผลิตที่ 1</p>	<p>- ระบบดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต (EP)</p>		-	-

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีที พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
<b>3.1 ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (ต่อ)</b>				
3) การติดตั้งระบบสายพานแบบปิด เพื่อลำเลียงฝุ่นจาก P/H Boiler ของสายการผลิตที่ 1 กลับเข้าสู่กระบวนการผลิต โดยส่งไปยังไซโลเก็บวัตถุดิบเพื่อเป็นวัตถุดิบต่อไป	- สายพานที่ P/H Boiler	- ปัจจุบันโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ (สายการผลิตที่ 1) หยุดการผลิตชั่วคราว และยังไม่มีการติดตั้งหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง	-	-
4) ติดตั้งระบบสายพานแบบปิด เพื่อลำเลียงฝุ่นจาก Dust Precipitation ของสายการผลิตที่ 1 กลับเข้าสู่กระบวนการผลิต โดยลำเลียงไปเก็บที่ไซโลปูนเม็ดเพื่อนำไปบดเป็นปูนซีเมนต์ต่อไป	- สายพานที่ Dust Precipitation		-	-
5) กำหนดให้มีแผนตรวจสอบการทำงานของสายพาน และอุปกรณ์ลำเลียงฝุ่นให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพอยู่เสมอ	- สายพานที่ P/H Boiler และ Dust Precipitation		-	-
6) กำหนดแผนตรวจสอบการทำงานของ Dust Precipitation ให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ	- Dust Precipitation ที่ Cooler Boiler		-	-
<b>* โรงงาน 2</b>				
1) ติดตั้ง Dust Precipitation เพื่อดักฝุ่นในลมร้อนจากหม้อเย็น (Clinker cooler) ก่อนเข้า Cooler Boiler ของสายการผลิตที่ 3	- ท่อลมร้อนทั้งก่อนเข้า Cooler Boiler	- โครงการฯ ได้ติดตั้ง Dust Precipitation เพื่อดักฝุ่นจากมลร้อนของหม้อเย็น (Clinker Cooler) ก่อนเข้า Cooler Boiler ของสายการผลิตที่ 3 ตามที่มาตรการฯ กำหนดเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-2 Dust Precipitation โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)
2) ติดตั้งท่อนำลมร้อนทั้งจาก P/H Boiler และ Clinker Cooler กลับเข้าสู่ระบบดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต (EP) ก่อนปล่อยออกสู่บรรยากาศของสายการผลิตที่ 3	- ระบบดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต (EP)	- โครงการฯ ได้ติดตั้งท่อนำลมร้อนทั้งจาก P/H Boiler และ Clinker Cooler ของสายการผลิตที่ 3 เพื่อนำลมร้อนทั้งกลับเข้าสู่ระบบดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต (EP) ก่อนปล่อยออกสู่บรรยากาศตามที่มาตรการกำหนดเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-3 ท่อนำลมร้อนทั้งจาก P/H Boiler และ Clinker Cooler โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีที พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
<b>3.1 ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (ต่อ)</b>				
3) ติดตั้งระบบสายพานแบบปิดเพื่อลำเลียงฝุ่นจาก P/H Boiler ของสายการผลิตที่ 3 กลับเข้าสู่กระบวนการผลิต โดยส่งไปยังไซโลเก็บวัตถุดิบเพื่อเป็นวัตถุดิบต่อไป	- ระบบดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต (EP)	- โครงการฯ ได้ติดตั้งระบบสายพานแบบปิด เพื่อลำเลียงฝุ่นจาก P/H Boiler สายการผลิตที่ 3 กลับเข้าสู่กระบวนการผลิต โดยส่งไปยังไซโลเก็บวัตถุดิบ เพื่อเป็นวัตถุดิบเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-4 ระบบสายพานแบบปิดเพื่อลำเลียงฝุ่นจาก P/H Boiler กลับเข้าสู่กระบวนการผลิต
4) ติดตั้งระบบสายพานแบบปิด เพื่อลำเลียงฝุ่นจาก Dust Precipitation ของสายการผลิตที่ 3 กลับเข้าสู่กระบวนการผลิต โดยลำเลียงไปเก็บที่ไซโลปูนเม็ดเพื่อนำไปบดเป็นปูนซีเมนต์ต่อไป	- สายพานที่ Dust Precipitation	- โครงการฯ ได้ติดตั้งระบบสายพานแบบปิด เพื่อลำเลียงฝุ่นจาก Dust Precipitation สายการผลิตที่ 3 กลับเข้าสู่กระบวนการผลิต โดยลำเลียงไปเก็บที่ไซโลปูนเม็ด สำหรับนำไปบดเป็นปูนซีเมนต์ต่อไป	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-5 ระบบสายพานแบบปิดลำเลียงฝุ่นจาก Dust Precipitation กลับเข้าสู่กระบวนการผลิต
5) กำหนดให้มีแผนตรวจสอบการทำงานของสายพานและอุปกรณ์ลำเลียงฝุ่นให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพอยู่เสมอ	- สายพานที่ P/H Boiler และ Dust Precipitation	- โครงการฯ มีการจัดทำเอกสาร Check sheet เพื่อตรวจสอบการทำงานของสายพาน (Drag chain conveyer) และอุปกรณ์ลำเลียงฝุ่นตามแผนงาน Master plan ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพอยู่เสมอ และในช่วง Shut Down Maintenance ได้ดำเนินการตรวจสอบทุกระบบอย่างละเอียด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-1 บันทึกการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรและการทำงานของระบบสายพานอุปกรณ์ลำเลียงฝุ่น Dust Precipitation ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567
6) กำหนดให้มีแผนตรวจสอบการทำงานของ Dust Precipitation ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพอยู่เสมอ	- Dust Precipitation ที่ Cooler Boiler			

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
<b>4. ระดับเสียง</b>				
1) ขณะดำเนินการผลิต ควบคุมระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L <sub>Aeq</sub> 24 ชั่วโมง) ที่บริเวณริมรั้วโครงการไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ)	- ริมรั้วโครงการฯ	- โครงการฯ ได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเป็นประจำทุก 6 เดือน โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 ดำเนินการเมื่อวันที่ 23-30 สิงหาคม พ.ศ. 2567 พบว่าระดับเสียง L <sub>Aeq</sub> 24 hours บริเวณริมรั้วด้านหน้าโรงงานมีค่าอยู่ในช่วง 61.7-63.0 เดซิเบล (เอ) ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานฯ ที่กำหนด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- บทที่ 3 หัวข้อที่ 3.3.1 - ภาคผนวก ค-2 สำเนาใบรับรองผลการตรวจวิเคราะห์ระดับเสียงในบรรยากาศ
<b>5. ทรัพยากรน้ำ</b>				
<b>5.1 การใช้น้ำ</b>				
1) ให้มีการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่เพื่อให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด	- หน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้งของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์	- โครงการฯ มีการรวบรวมน้ำจากระบบหล่อเย็นหมุนเวียนกลับมาใช้ซ้ำเพื่อใช้ให้เกิดประโยชน์สูงสุด โดยนำน้ำทั้งจากระบบหล่อเย็นไปผสมกับน้ำดิบที่บ่อได้ Clinker silo โรงงาน 2 เพื่อนำไปใช้ในการควบคุมอุณหภูมิที่หม้อบดซีเมนต์ หรือ Gas Conditioning Tower ที่โรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง (โรงงาน 2) ต่อไป	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-2 รายละเอียดโครงการนำน้ำกลับมาใช้ประโยชน์ - รูปที่ 2-6 บ่อรับน้ำดิบได้ Clinker silo
2) โครงการจะใช้น้ำจากบ่อบาดาลที่ได้รับอนุญาตในการสูบน้ำจากกรมทรัพยากรน้ำบาดาล โดยภายหลังขยายฯ โครงการจะขออนุญาตและพัฒนาบ่อบาดาลระดับลึก เพื่อลดภาระของชั้นน้ำบาดาลระดับตื้น	- หน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้งของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์	- โครงการฯ มีการขออนุญาตใช้น้ำจากบ่อบาดาล และได้รับอนุญาตในการสูบน้ำจากกรมทรัพยากรน้ำบาดาลเป็นที่เรียบร้อยแล้ว โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 โดยโครงการฯ ใช้น้ำบาดาลจากบ่อ P31 และบ่อ P32 ปริมาณเฉลี่ย 1,086.60 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-3 ใบอนุญาตใช้น้ำบาดาล - รูปที่ 2-7 บ่อบาดาลของหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้งโรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
<b>5. ทรัพยากรน้ำ (ต่อ)</b>				
<b>5.2 การจัดการน้ำเสีย</b>				
1) การจัดการน้ำเสียของโครงการ มีดังนี้ - น้ำทิ้งจากการอุปโภคบริโภค * จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียแบบ Onsite treatment ชนิดมีการเติมอากาศ เพื่อทำการบำบัดน้ำเสียแยกแต่ละอาคาร - น้ำทิ้งจากกระบวนการผลิต * น้ำระบายจากระบบหล่อเย็นของหน่วยผลิตไฟฟ้า โครงการจะนำไปใช้ในการควบคุมอุณหภูมิของกระบวนการผลิต (หม้อบด หม้อเย็นปูนเม็ด และ หอปรับอุณหภูมิก๊าซก่อนเข้า EP) * น้ำทิ้งจากกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำ (ระบบผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุ) โครงการจะทำการรวบรวมและพักไว้ในถังพักน้ำทิ้ง และถึงพักถูกเขื่อนขนาดไม่น้อยกว่า 12 ชั่วโมงก่อนสูบไปทำลายที่เตาเผาปูนซีเมนต์	- หน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้งของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์	- โครงการฯ ปฏิบัติตามมาตรการ โดยมีการดำเนินการ ดังนี้ 1) น้ำทิ้งจากการอุปโภคบริโภคที่เกิดจากอาคารสำนักงาน ห้องน้ำและห้องสุขา โครงการฯ มีการรวบรวมเข้าสู่บ่อเกรอะ (Septic Tank) เพื่อทำการบำบัดน้ำทิ้งก่อนปล่อยลงระบายน้ำภายในโรงงาน 2) น้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็นของหน่วยผลิตไฟฟ้า โครงการฯ มีการติดตั้งอุปกรณ์สำหรับรวบรวมน้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็นไปผสมกับน้ำดิบที่บ่อได้ Clinker silo โรงงาน 2 เพื่อนำไปใช้ในการควบคุมอุณหภูมิที่หม้อบดซีเมนต์ หรือ Gas Conditioning Tower ที่โรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง (โรงงาน 2) 3) น้ำทิ้งที่ผ่านจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ (Reject RO) จะถูกรวบรวมส่งไปผสมกับน้ำดิบที่บ่อได้ Clinker silo แล้วนำกลับมาใช้ใหม่ทั้งหมด จึงไม่มีการติดตั้งถังพักถูกเขื่อน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-2 รายละเอียดโครงการนำน้ำกลับมาใช้ประโยชน์ - รูปที่ 2-6 บ่อรับน้ำดิบได้ Clinker silo - รูปที่ 2-8 การนำน้ำจากระบบหล่อเย็นหมุนเวียนกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ - รูปที่ 2-9 ถังบำบัดน้ำเสีย (Septic tank)

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
<b>6. อุทกวิทยาและคุณภาพน้ำใต้ดิน</b>				
1) ดำเนินการศึกษาศักยภาพของบ่อบาดาลแต่ละบ่อ ศึกษาการเกิด Drawdown ในกรณีที่สูบน้ำบาดาลพร้อมกันทั้ง 18 บ่อ หรือ เฉพาะกลุ่มบ่อบาดาลที่นำมาใช้ในกระบวนการผลิตของโครงการและศึกษาผลกระทบต่อระดับน้ำใต้ดินและคุณภาพน้ำบาดาลและบ่อต้นของประชาชนในบริเวณใกล้เคียง ภายใน 1 ปี นับจากที่ได้รับความเห็นชอบในรายงานฯ	- บ่อบาดาลภายในพื้นที่โครงการฯ และบ่อต้นของประชาชนบริเวณใกล้เคียง	- โครงการฯ ได้ว่าจ้างที่ปรึกษา ซึ่งเป็นผู้เชี่ยวชาญด้านธรณีวิทยาจากมหาวิทยาลัยขอนแก่น เป็นผู้ศึกษาศักยภาพของบ่อบาดาลของโครงการฯ ในแต่ละบ่อ และทำแบบจำลองการทิศทางการไหลของน้ำบาดาล โดยทำการศึกษาแล้วเสร็จเมื่อเดือนมิถุนายน พ.ศ. 2561 ซึ่งจากผลการศึกษา พบว่าการสูบน้ำขึ้นมาใช้ในกระบวนการผลิตของโครงการฯ ในปัจจุบัน ไม่ส่งผลกระทบต่อทั้งทางด้านคุณภาพและปริมาณของแหล่งน้ำบาดาลในบริเวณพื้นที่โครงการฯ แต่อย่างใด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-4 ผลการดำเนินการศึกษาศักยภาพของบ่อบาดาล
<b>7. เศรษฐกิจ-สังคม</b>				
<b>7.1 ชุมชนสัมพันธ์</b>				
1) พิจารณาจ้างแรงงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติที่เหมาะสมตามความต้องการของโครงการเป็นอันดับแรก	- ชุมชนโดยรอบโครงการฯ	- โครงการฯ พิจารณาจัดจ้างคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมเป็นพนักงานประจำและแรงงานผู้รับเหมาเป็นอันดับแรก ปัจจุบันพนักงานของโครงการฯ เป็นพนักงานท้องถิ่นจำนวน 3 คน จากจำนวนพนักงานทั้งหมด 10 คน คิดเป็นร้อยละ 30 ของพนักงานทั้งหมด โดยในปี พ.ศ. 2567 โครงการฯ ไม่มีการจ้างแรงงานท้องถิ่นเพิ่มแต่อย่างใด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
2) ดำเนินนโยบายให้ความช่วยเหลือสนับสนุนกิจกรรม และพัฒนาสาธารณูปโภคให้กับชุมชนตามที่ได้ปฏิบัติ เช่น มอบทุนการศึกษา ให้เงินช่วยเหลือซ่อมแซมวัด โรงเรียน รวมทั้งให้ความช่วยเหลือจัดหาหาของแก่กับน้ำให้แก่ชุมชน เช่น โรงเรียน วัด สถานที่ราชการต่าง ๆ เป็นต้น	- ชุมชนโดยรอบโครงการฯ	- โครงการฯ ได้จัดกิจกรรมร่วมกับชุมชนสัมพันธ์อย่างสม่ำเสมอ โดยดำเนินการสนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ของชุมชน วัด สถานศึกษา โรงพยาบาล และร่วมงานบุญประเพณี เป็นต้น โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 โครงการฯ มีการสนับสนุนกิจกรรมและพัฒนาสาธารณูปโภคให้กับชุมชน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-5 แผนกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ประจำปี พ.ศ. 2567 และการจัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567



**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
<b>7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</b>				
<b>7.1 ชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ)</b>				
		<p>ร่วมกับฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ เช่น มอบทุนการศึกษา ทอดผ้าป่า เพื่อการศึกษา เป็นเจ้าภาพทอดกฐิน ซ่อมสร้างบ้านผู้ยากไร้ ด้อยโอกาส พัฒนาโรงเรียน ซึ่งสามารถสรุปกิจกรรมได้ดังนี้</p> <p><b>1) กิจกรรมสนับสนุนด้านโครงสร้างพื้นฐานและสาธารณประโยชน์</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>หน่วยแพทย์เคลื่อนที่ "สุขภาพดีกับปูนอินทรี" ครั้งที่ 1 ประจำปี 2567 บมจ.ปูนซีเมนต์นครหลวง ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ จัดทำโครงการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ "สุขภาพดีกับปูนอินทรี" ครั้งที่ 1 ณ วัดเขามันธรมาราม หมู่ที่ 3 ต.ทับกวาง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี โดยได้รับเกียรติจากคณะกำนันผู้ใหญ่บ้านตำบลทับกวาง สมาชิกสภาเทศบาลเมืองทับกวาง ผู้นำชุมชน อสม. และประชาชนในพื้นที่ เข้ารับบริการตรวจสุขภาพและรับยาชั้นพื้นฐานจากทีมแพทย์โรงพยาบาลสระบุรี</li> <li>วันที่ 8 สิงหาคม 2567 ปูนอินทรี ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ จัดทำโครงการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ "สุขภาพดีกับปูนอินทรี" ครั้งที่ 2 ณ วัดชัยบอน หมู่ที่ 5 ต.ทับกวาง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี โดยได้รับเกียรติจากผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 5 ตำบลทับกวาง พร้อมสมาชิกสภาเทศบาลเมืองทับกวาง ผู้นำชุมชน อสม. และประชาชนในพื้นที่ เข้ารับบริการตรวจสุขภาพและรับยาชั้นพื้นฐาน จากทีมแพทย์โรงพยาบาลสระบุรี</li> </ul>	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-10 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
<b>7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</b>				
<b>7.1 ชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ)</b>				
		<p>1) กิจกรรมสนับสนุนด้านโครงสร้างพื้นฐานและสาธารณประโยชน์ (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- วันที่ 21 สิงหาคม 2567 ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ ปูนอินทรี จัดทำโครงการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ "สุขภาพดีกับปูนอินทรี" ครั้งที่ 3 ณ วัดทับกวาง หมู่ที่ 4 ต.ทับกวาง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี โดยมีประชาชนในพื้นที่ เข้ารับบริการตรวจสุขภาพ และรับยาขึ้นพื้นฐาน จากทีมแพทย์โรงพยาบาลสระบุรี</li> <li>- วันที่ 6 พฤศจิกายน 2567 ผู้จัดการส่วนชุมชนสัมพันธ์ ปูนอินทรี เป็นผู้แทนบริษัทฯ มอบปูนซีเมนต์จำนวน 5 ตัน สนับสนุนกองทุนพัฒนาคุณภาพชีวิตอำเภอแก่งคอย ในการสร้างหรือซ่อมแซมที่อยู่อาศัยให้แก่ผู้ยากไร้ ในพื้นที่ อำเภอแก่งคอยให้มีความเป็นอยู่ที่ดีขึ้น</li> <li>- วันที่ 22 พฤศจิกายน 2567 นายกเหล่ากาชาดจังหวัด สระบุรี เป็นประธานในพิธีมอบบ้านโครงการซ่อมสร้างบ้านผู้ยากไร้ ด้อยโอกาส ในพื้นที่จังหวัดสระบุรี เพื่อพัฒนาคุณภาพชีวิตผู้ยากไร้ โดยปูนอินทรีได้ร่วมสนับสนุนงบประมาณในการก่อสร้างในครั้งนี้ด้วย</li> <li>- วันที่ 17 ธันวาคม 2567 ผู้จัดการส่วนชุมชนสัมพันธ์ ปูนอินทรี เป็นผู้แทนบริษัทฯ ร่วมกิจกรรมลงพื้นที่มอบบ้านตามโครงการ "คนไทยไม่ทิ้งกัน ห่วงใยดูแลปวงประชา" เฉลิมพระเกียรติพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว เนื่องในโอกาสมหามงคลเฉลิมพระชนมพรรษา 6 รอบ</li> </ul>		

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
<b>7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</b>				
<b>7.1 ชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ)</b>				
		<p><b>1) กิจกรรมสนับสนุนด้านโครงสร้างพื้นฐานและสาธารณประโยชน์ (ต่อ)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- วันที่ 27 ธันวาคม 2567 ปูนอินทรีสนับสนุนศูนย์อำนวยความสะดวกร่วมกันและลดอุบัติเหตุทางถนนช่วงเทศกาลสงกรานต์ปีเก่าต้อนรับปีใหม่ ปี 2568 นำโดยผู้จัดการฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ เป็นตัวแทนบริษัทฯ สนับสนุนงบประมาณ พร้อมนำดื่มจำนวน 100 โหล</li> <li>- เดือนธันวาคม 2567 ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ ปูนอินทรี นำโดยคณะผู้บริหาร ผู้จัดการฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ พร้อมทีมงานชุมชนสัมพันธ์ ร่วมโครงการส่งเสริมสุขภาพผู้สูงอายุในพื้นที่ตำบลทับกวาง หมู่ที่ 1 และหมู่ที่ 10 โดยลงพื้นที่เพื่อร่วมกิจกรรมพบปะกลุ่มผู้สูงอายุในพื้นที่ พร้อมประชาสัมพันธ์ข่าวสารกิจกรรมของบริษัทฯ</li> </ul> <p><b>2) กิจกรรมสนับสนุนด้านการพัฒนาชุมชนและสังคมอย่างยั่งยืน</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- วันที่ 10 กันยายน 2567 คณะผู้บริหารปูนอินทรี ผู้จัดการฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ ผู้จัดการฝ่ายต่างๆ พร้อมพนักงานหน่วยงานต่างๆ อาทิ โรงงานอินทรีมอร์ตาร์ ฝ่ายสิ่งแวดล้อมฯ ฝ่ายเหมืองวัตถุดิบ ฝ่ายประจักษ์ตรา และ บริษัท อินทรีไอโซเคิล จำกัด ร่วมกิจกรรมปลูกต้นไม้เพิ่มพื้นที่สีเขียวในที่สาธารณะ บริเวณหมู่ที่ 3 ต.ทับกวาง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี</li> </ul>		

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant)  
ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)				
7.1 ชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ)				
		<p>2) กิจกรรมสนับสนุนด้านการพัฒนาชุมชนและสังคมอย่างยั่งยืน (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- วันที่ 24 กันยายน 2567 ผู้จัดการฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ พร้อมทีมงาน ลงพื้นที่กิจกรรมจิตอาสาพระราชทาน เนื่องในวันมหิดล (วันคล้ายวันสวรรคตสมเด็จพระมหิตลาธิเบศร อดุลยเดชวิกรม พระบรมราชชนก) ร่วมกันทำความสะอาด ปรับภูมิทัศน์ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลทับกวาง</li> <li>- วันที่ 11 ตุลาคม 2567 คณะผู้บริหารปูนอินทรี ผู้จัดการอาวุโสฯ ผู้จัดการฝ่ายชุมชนฯ พร้อมผู้ใหญ่บ้าน ผู้นำชุมชน พนักงานอินทรีอาสา ผู้รับเหมา รวมกว่า 100 คน ร่วมกิจกรรม "อินทรีอาสาพัฒนาวัดบ้านช่องไต้" ต.บ้านป่า อ.แก่งคอย จ.สระบุรี เพื่อปรับปรุงภูมิทัศน์วัด อาทิ ทาสี ศาลาการเปรียญ ทำความสะอาดรอบโบสถ์ ทำความสะอาดห้องน้ำ และปรับปรุงระบบไฟฟ้า เป็นต้น</li> <li>- วันที่ 11 ธันวาคม 2567 คณะผู้บริหารปูนอินทรี ผู้จัดการฝ่ายชุมชนฯ พร้อมผู้แทนนายก อบต.ชะอม ประธานกรรมการสถานศึกษาโรงเรียน ผู้นำชุมชน พนักงานอินทรีอาสา ผู้รับเหมา คณะครูและนักเรียนรวมกว่า 100 คน ร่วมกิจกรรม "อินทรีอาสาพัฒนาโรงเรียนวัดบึงไม้" ต.ชะอม อ.แก่งคอย จ.สระบุรี เพื่อพัฒนาและปรับปรุงโรงเรียน อาทิ ปรับปรุงระบบไฟฟ้า เดินท่อระบบน้ำ ทาสี และปรับปรุงภูมิทัศน์บริเวณโดยรอบโรงเรียน เป็นต้น</li> </ul>		

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
<b>7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</b>				
<b>7.1 ชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ)</b>				
		<p><b>2) กิจกรรมสนับสนุนด้านการพัฒนาชุมชนและสังคมอย่างยั่งยืน (ต่อ)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- วันที่ 12 ธันวาคม 2567 ปูนอินทรี นำโดยผู้จัดการฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ พร้อมทีมงาน ร่วมกิจกรรมทำความดี ณ โรงเรียนอนุบาลทับกวาง จัดกิจกรรมจิตอาสาพัฒนาพื้นที่ ทำดีด้วยหัวใจ เสด็จพระเกียรติพระบาทสมเด็จพระบรมชนกาธิเบศร มหาภูมิพลอดุลยเดชมหาราช บรมนาถบพิตร โดยมีนายอำเภอแก่งคอย พร้อมด้วยผู้นำชุมชนร่วมกับหน่วยงานภาครัฐในท้องถิ่น และตัวแทนประชาชน ร่วมใจกันปรับปรุงภูมิทัศน์บริเวณหลังโรงเรียนอนุบาลทับกวาง เพื่อเตรียมทำแปลงเกษตรเศรษฐกิจพอเพียงของโรงเรียน</li> <li>- วันที่ 20 ธันวาคม 2567 คณะผู้บริหารปูนอินทรี ผู้จัดการฝ่ายชุมชนฯ พร้อมด้วยผู้นำชุมชน นำโดยรองนายกเทศมนตรีเมืองทับกวาง เป็นผู้แทนให้เกียรติเปิดงานร่วมกับคณะกำนันผู้ใหญ่บ้านตำบลทับกวาง กำนันตำบลทับกวาง พนักงานอินทรีอาสา ผู้รับเหมา รวมกว่า 100 คน ร่วมกิจกรรม "อินทรีอาสาเพิ่มพื้นที่สีเขียวตำบลทับกวาง" หมู่ที่ 1 ต.ทับกวาง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี เพื่อร่วมกันปลูกต้นไม้ ไล่โลกร้อน และเพิ่มพื้นที่สีเขียวให้กับชุมชนรอบโรงงาน</li> </ul>		

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการ
<b>7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</b>				
<b>7.1 ชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ)</b>				
		<p>2) กิจกรรมสนับสนุนด้านการพัฒนาชุมชนและสังคมอย่างยั่งยืน (ต่อ)</p> <p>- บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) ได้ร่วมมือกับพันธมิตรทางธุรกิจ บริษัท พญาโฮสต์ จำกัด (มหาชน) และบริษัท ผลิตภัณฑ์ตราเพชร จำกัด (มหาชน) ภายใต้โครงการ “ปลูกเพื่อโลกที่น่ายินดี” คณะผู้บริหารของบริษัทฯ ร่วมกับผู้แทนจากองค์กรพันธมิตรทางธุรกิจ จาก บริษัท พญาโฮสต์ จำกัด (มหาชน) และจาก บริษัท ผลิตภัณฑ์ตราเพชร จำกัด (มหาชน) รวมถึงพนักงานอาสาสมัครจากทั้งสามองค์กร ได้ร่วมกันปลูกต้นหว้าจำนวน 100 ต้น ซึ่งได้รับพระราชทานผ่านมูลนิธิชัยพัฒนา เพื่อช่วยฟื้นฟูพื้นที่เหมืองหินปูน เพิ่มพื้นที่สีเขียว และลดการปล่อยคาร์บอน โครงการนี้สะท้อนถึงความมุ่งมั่นในการอนุรักษ์ความหลากหลายทางชีวภาพและลดการปล่อยคาร์บอน ด้วยการปลูกไม้พื้นถิ่น สร้างแหล่งที่อยู่อาศัยให้กับสัตว์ป่าในพื้นที่ พร้อมทั้งลดการปล่อยก๊าซคาร์บอน เพื่อสร้างระบบนิเวศคาร์บอนต่ำ สนับสนุนแนวทางการพัฒนาที่ยั่งยืน</p>		

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant)  
ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีที พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)				
7.1 ชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ)				
		<p>3) กิจกรรมสนับสนุนด้านการศึกษา ศาสนา ประเพณีและวัฒนธรรม</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- วันที่ 10 กรกฎาคม 2567 ทีมผู้บริหารปูนอินทรี ผู้จัดการส่วนชุมชนสัมพันธ์ ผู้จัดการส่วนงานสื่อสาร พร้อมทีมงานฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ จัดกิจกรรมแนะแนวทุนการศึกษาฝึกงานแบบต่อเนื่อง ระดับ ปวส.1 ในพื้นที่ 3 ตำบล อำเภอแก่งคอย" รุ่นที่ 2 ประจำปี 2567</li> <li>- วันที่ 15 กรกฎาคม 2567 ปูนอินทรี นำโดยผู้จัดการส่วนชุมชนสัมพันธ์ พร้อมทีมงานฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ จัดพิธีมอบทุนการศึกษาปูนอินทรี ประจำปี 2567 ณ ศาลาประชาคมบ้านบุญบันดาล หมู่ที่ 2 ต.กลางดง อ.ปากช่อง จ.นครราชสีมา เพื่อสนับสนุนและส่งเสริมโอกาสทางการศึกษาของเด็กและเยาวชนในพื้นที่รอบเหมืองดินแดง</li> <li>- วันที่ 28 กรกฎาคม 2566 ปูนอินทรี นำโดยผู้จัดการส่วนชุมชนสัมพันธ์ เป็นตัวแทนบริษัทฯ ร่วมกิจกรรมทำบุญตักบาตร พร้อมได้รับเกียรติรับมอบใบประกาศเกียรติคุณ "คนดีศรีแก่งคอย" ณ ศาลาประชาคมอำเภอแก่งคอย</li> <li>- วันที่ 20 ตุลาคม 2567 ปูนอินทรี นำโดยประธานเจ้าหน้าที่บริหาร ธุรกิจปูนซีเมนต์ของประเทศไทย และรองประธานอาวุโส กิจการสระบุรี พร้อมคณะผู้บริหารและพนักงานเป็นผู้แทนบริษัทฯ ร่วมทอดกฐินปูนอินทรี ประจำปี 2567 ณ วัดบ้านช่องใต้ ต.บ้านป่า อ.แก่งคอย จ.สระบุรี</li> </ul>		

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant)  
ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)				
7.1 ชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ)				
		<p>3) กิจกรรมสนับสนุนด้านการศึกษา ศาสนา ประเพณีและวัฒนธรรม (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- วันที่ 19 ตุลาคม 2567 ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ ปูนอินทรี นำทีมโดยผู้จัดการฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ พร้อมทีมงานชุมชนฯ ร่วมทำบุญตักบาตรและมอบเงินสนับสนุน ในการดำเนินงานและจัดซุ้มอาหารโรงทาน ในงานบุญพรรษา ตักบาตรเทโวโรหณะ ประจำปี 2567 ณ วัดเทพพิทักษ์ปุณณาราม ต.กลางดง อ.ปากช่อง จ.นครราชสีมา เพื่อเป็นการทำนุบำรุงศาสนาและอนุรักษ์ประเพณีวัฒนธรรมตลอดจนส่งเสริมการมีส่วนร่วมของประชาชน</li> <li>- วันที่ 23 ตุลาคม 2567 ผู้จัดการฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ ปูนอินทรี เป็นผู้แทนบริษัทฯ วางพวงมาลา เนื่องในวันปิยมหาราช ณ พระบรมราชานุสาวรีย์ พระบาทสมเด็จพระจุลจอมเกล้าเจ้าอยู่หัว (รัชกาลที่ 5)</li> <li>- วันที่ 2 พฤศจิกายน 2567 ปูนอินทรี ผู้จัดการโรงงาน 2 ผู้จัดการกลุ่มความปลอดภัย และผู้จัดการฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ พร้อมคณะผู้บริหารและพนักงาน เป็นผู้แทนบริษัทฯ ร่วมทอดกฐินปูนอินทรี ประจำปี 2567 ณ วัดสามัคคีวราราม (สมุห์พร้อม) ต.ทับกวาง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี (ปูนอินทรี เป็นเจ้าภาพหลักวัดที่ 2) โดยบริษัทฯ ได้ถวายปัจจัย พร้อมปัจจัยทำบุญสมทบจากพนักงานในบริษัทฯ</li> </ul>		



**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
<b>7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</b>				
<b>7.1 ชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ)</b>				
		<p><b>3) กิจกรรมสนับสนุนด้านการศึกษา ศาสนา ประเพณี และวัฒนธรรม (ต่อ)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- วันที่ 10 พฤศจิกายน 2567 ปูนอินทรี นำโดยผู้จัดการอาวุโสฯ ผู้จัดการฝ่ายเหมืองฯ พร้อมคณะผู้บริหารและพนักงาน เป็นผู้แทนบริษัทฯ ร่วมทอดกฐินปูนอินทรีประจำปี 2567 ณ วัดคำใหญ่ ต.ท่าคล้อ อ.แก่งคอย จ.สระบุรี (ปูนอินทรีเป็นเจ้าของภาพหลัก วัดที่ 3) โดยบริษัทฯ ได้ถวายปัจจัย พร้อมปัจจัยทำบุญสมทบจากพนักงานในบริษัทฯ</li> <li>- วันที่ 2 ธันวาคม 2567 ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ ปูนอินทรี นำโดยผู้จัดการฝ่ายฯ ร่วมกับ เทศบาลเมืองทับกวาง นำโดยนายกเทศมนตรีเมืองทับกวาง ร่วมเป็นเกียรติในพิธีเปิดอาคารศูนย์การเรียนรู้ หมู่ที่ 4 ชุมชนบ้านใหม่ ตำบลทับกวาง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี เพื่อใช้เป็นศูนย์การเรียนรู้ของหมู่ที่ 4 และใช้เป็นที่ทำการชุมชนบ้านใหม่ แทนที่ทำการชุมชนหลังเดิมที่ถูกรื้อถอน</li> <li>- วันที่ 7 ธันวาคม 2567 ผู้จัดการส่วนชุมชนสัมพันธ์ เป็นตัวแทนบริษัทฯ ร่วมกิจกรรมทอดผ้าป่าเพื่อการศึกษาโรงเรียนวัดถ้ำเต่า จ.สระบุรี พร้อมร่วมสนับสนุนงบประมาณ</li> </ul>		

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
<b>7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</b>				
<b>7.1 ชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ)</b>				
		<b>3) กิจกรรมสนับสนุนด้านการศึกษา ศาสนา ประเพณี และวัฒนธรรม (ต่อ)</b> - วันที่ 5 ธันวาคม 2567 เนื่องในวันคล้ายวันพระบรมราชสมภพพระบาทสมเด็จพระบรมชนกาธิเบศร มหาภูมิพลอดุลยเดชมหาราช บรมนาถบพิตร 5 ธันวาคม 2567 ผู้จัดการฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ พร้อมทีมชุมชนฯ ร่วมพิธีทำบุญตักบาตร พระสงฆ์ ณ ศาลาประชาคมอำเภอแก่งคอย - วันที่ 13 ธันวาคม 2567 ผู้จัดการฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ ปูนอินทรี เป็นผู้แทนบริษัทฯ มอบเงินสนับสนุน เพื่อใช้ดำเนินกิจกรรม พิธีเปิดงานหีบถลุงถาวรบอยซีดี จัดโดยเทศบาลเมืองหีบถลุง - วันที่ 23 ธันวาคม 2566 คณะผู้บริหารปูนอินทรี มีผู้จัดการฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ ร่วมในพิธีมอบทุนการศึกษาปูนอินทรี ประจำปี 2567 ระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง (ปวส.) เพื่อส่งเสริมโอกาสทางการศึกษาของเยาวชน และส่งเสริมให้เยาวชนมีโอกาสได้ทำงานในพื้นที่อยู่อาศัย พัฒนาคุณภาพชีวิตให้กับสังคม ณ วิทยาลัยเทคนิคสระบุรี		

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
<b>7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</b>				
<b>7.1 ชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ)</b>				
		<p><b>3) กิจกรรมสนับสนุนด้านการศึกษา ศาสนา ประเพณี และวัฒนธรรม (ต่อ)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- วันที่ 26 ธันวาคม 2567 ผู้จัดการส่วนชุมชนสัมพันธ์ ปูนอินทรี พร้อมด้วยผู้บริหารท้องถิ่นตำบลทับกวาง ผู้บริหารสถานศึกษา คณะครูอาจารย์และนักเรียนจากทั้ง 13 โรงเรียนในเขตพื้นที่ตำบลทับกวาง ตำบลบ้านป่า และตำบลท่าคล้อ อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี ร่วมพิธีมอบทุนการศึกษาปูนอินทรี ประจำปี 2567 ณ ห้องประชุมเพชรพิภูล โรงเรียนบ้านหนองผักบุ้ง โดยได้รับเกียรติจากผู้อำนวยการ สพป.สระบุรี เขต 2 เป็นประธานและร่วมมอบทุนการศึกษา</li> <li>- วันที่ 29 ธันวาคม 2567 นายองค์การบริหารส่วนตำบลท่าคล้อ เป็นประธานในพิธีมอบทุนการศึกษา ประจำปี 2567 ให้กับนักเรียน นักศึกษาในพื้นที่ตำบลท่าคล้อ 11 หมู่ โดยได้รับการสนับสนุนจาก บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) จำนวน 10 ทุน โดยมีผู้จัดการส่วนชุมชนสัมพันธ์ เป็นผู้แทนมอบทุนการศึกษาแก่น้องๆ นักศึกษาในครั้งนี้</li> </ul>		

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
<b>7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</b>				
<b>7.1 ชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ)</b>				
		<b>4) กิจกรรมสนับสนุนด้านอื่น ๆ</b> - วันที่ 25-26 กรกฎาคม 2567 บมจ. ปูนซีเมนต์นครหลวง นำโดย ผู้จัดการอาวุโสฯ พร้อมฝ่ายเหมืองวัตถุดิบ และ ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ ร่วมจัดประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ ครั้งที่ 2 ประจำปี 2567 กองทุนพัฒนาหมู่บ้าน และกองทุนเฝ้าระวังสุขภาพ รอบพื้นที่เหมืองแร่ โครงการทำเหมืองแร่ อุตสาหกรรมชนิดหินปูนและหินดินดาน เพื่ออุตสาหกรรมปูนซีเมนต์ บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) เพื่อนำเสนอโครงการพัฒนาชุมชนและสุขภาพในพื้นที่ 3 ตำบล (ตำบลทับกวาง ตำบลท่าคล้อ ตำบลบ้านป่า) พร้อมอัปเดตความคืบหน้าของโครงการแต่ละตำบล - วันที่ 14 สิงหาคม 2567 สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด นครราชสีมา นำคณะเข้าเยี่ยมชมศึกษาดูงาน บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) ภายใต้โครงการเพิ่มประสิทธิภาพการกำกับ ดูแล และส่งเสริมการประกอบการเหมืองแร่ตามแนวอุตสาหกรรมวิถีใหม่ "เหมืองแร่ดีคู่ชุมชน" พร้อมนั่งรถชมบนเหมืองปูนอินทรี รับฟังคำบรรยายการประกอบกิจการเหมือง และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม โดยมีคณะผู้บริหาร จากฝ่ายเหมืองวัตถุดิบ ฝ่ายประทานบัตรฯ และฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ ร่วมให้การต้อนรับ		

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
<b>7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</b>				
<b>7.1 ชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ)</b>				
		<b>4) กิจกรรมสนับสนุนด้านอื่น ๆ (ต่อ)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- วันที่ 1 ตุลาคม 2567 นายอำเภอแก่งคอย พร้อมปลัดอาวุโส อำเภอแก่งคอย นายกเทศมนตรีเมืองทับกวาง คณะกำนัน ผู้ใหญ่บ้าน ผู้นำชุมชน และประชาชนในพื้นที่ ร่วมกิจกรรม ประชาสัมพันธ์และรับฟังความคิดเห็นของประชาชน โครงการ ระบบผลิตพลังงานไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนพื้นดิน (Solar Farm) ณ อาคารโดมอเนกประสงค์ เทศบาลเมืองทับกวาง เพื่อชี้แจงทำความเข้าใจและ ประชาสัมพันธ์โครงการฯ โดยปุนอินทรี นำโดยคณะ ผู้บริหาร มีผู้จัดการอาวุโส และผู้จัดการฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ พร้อมทีมงานฝ่ายชุมชนฯ ร่วมกิจกรรม</li> <li>- วันที่ 15 ตุลาคม 2567 ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ ปุนอินทรี นำโดย ผู้จัดการฝ่ายฯ พร้อมทีมงาน ร่วมจัดกิจกรรมอินทรีสานสัมพันธ์ชุมชน ลงพื้นที่รับฟังความคิดเห็นชุมชน หมู่ที่ 9 ต. ทับกวาง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี โดยมีผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 9 พร้อมผู้นำชุมชน ประชาชนในพื้นที่ร่วมกิจกรรม</li> </ul>		

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
<b>7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</b>				
<b>7.1 ชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ)</b>				
		<b>4) กิจกรรมสนับสนุนด้านอื่น ๆ (ต่อ)</b> - วันที่ 18 ตุลาคม 2567 ผู้จัดการฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ พร้อมด้วยทีมงาน ลงพื้นที่ หมู่ที่ 10 ต.ทับกวาง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี พบปะชุมชนในพื้นที่รอบโรงงาน สื่อสารนโยบายและพันธกิจของบริษัทฯ รวมถึงโครงการต่างๆ ที่บริษัทดำเนินการอยู่ นอกจากนี้ยังเป็นการรับฟังเสียงสะท้อนและข้อคิดเห็นจากชุมชน เพื่อนำไปปรับปรุงและพัฒนาแนวทางการดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์ให้มีประสิทธิภาพยิ่งขึ้นในอนาคต - วันที่ 22 ตุลาคม 2567 ผู้จัดการฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ พร้อมด้วยทีมงาน ลงพื้นที่ หมู่ที่ 5 ต.ทับกวาง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี พบปะชุมชนในพื้นที่รอบโรงงาน สื่อสารนโยบายและพันธกิจของบริษัทฯ รวมถึงโครงการต่างๆ ที่บริษัทดำเนินการอยู่ นอกจากนี้ยังเป็นการรับฟังเสียงสะท้อนและข้อคิดเห็นจากชุมชน เพื่อนำไปปรับปรุงและพัฒนาแนวทางการดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์ให้มีประสิทธิภาพยิ่งขึ้นในอนาคต		

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
<b>7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</b>				
<b>7.1 ชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ)</b>				
		<b>4) กิจกรรมสนับสนุนด้านอื่น ๆ (ต่อ)</b> - วันที่ 24 ตุลาคม 2567 ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ ปูนอินทรี นำโดยผู้จัดการฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ พร้อมด้วยทีมงาน ลงพื้นที่ หมู่ที่ 4 ต.ทับกวาง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี พบปะชุมชนในพื้นที่รอบโรงงาน สื่อสารนโยบายและพันธกิจของบริษัทฯ รวมถึงโครงการต่างๆที่บริษัทดำเนินการอยู่ นอกจากนี้ยังเป็นการรับฟังเสียงสะท้อน และข้อคิดเห็นจากชุมชน เพื่อนำไปปรับปรุงและพัฒนาแนวทางการดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์ - วันที่ 6 พฤศจิกายน 2567 ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ ปูนอินทรี นำโดยผู้จัดการฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ พร้อมด้วยทีมงาน ลงพื้นที่ หมู่ที่ 2 ต. ทับกวาง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี พบปะชุมชนในพื้นที่รอบโรงงาน สื่อสารนโยบายและพันธกิจของบริษัทฯ รวมถึงโครงการต่างๆที่บริษัทดำเนินการอยู่ นอกจากนี้ยังเป็นการรับฟังเสียงสะท้อน และข้อคิดเห็นจากชุมชน เพื่อนำไปปรับปรุงและพัฒนาแนวทางการดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์		

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการ
<b>7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</b>				
<b>7.1 ชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ)</b>				
		<b>4) กิจกรรมสนับสนุนด้านอื่น ๆ (ต่อ)</b> - วันที่ 7 พฤศจิกายน 2567 ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ ปูนอินทรี นำโดยผู้จัดการส่วนชุมชนสัมพันธ์ ผู้จัดการส่วนสื่อสาร พร้อมด้วยทีมงาน ลงพื้นที่ หมู่ที่ 8 ต.ทับกวาง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี พบปะชุมชนในพื้นที่รอบโรงงาน สื่อสารนโยบายและพันธกิจของบริษัทฯ รวมถึงโครงการต่างๆ ที่บริษัทดำเนินการอยู่ นอกจากนี้ยังเป็นการรับฟังเสียงสะท้อน และข้อคิดเห็นจากชุมชน เพื่อนำไปปรับปรุงและพัฒนาแนวทางการดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์ - วันที่ 22 พฤศจิกายน 2567 ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ ปูนอินทรี นำโดยผู้จัดการฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ ผู้จัดการส่วนชุมชนสัมพันธ์ พร้อมด้วยทีมงาน ลงพื้นที่ หมู่ที่ 7 ต.ทับกวาง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี พบปะชุมชนในพื้นที่รอบโรงงาน สื่อสารนโยบายและพันธกิจของบริษัทฯ รวมถึงสื่อสารโครงการต่างๆ ที่บริษัทดำเนินการอยู่ นอกจากนี้ยังเป็นการรับฟังเสียงสะท้อน และข้อคิดเห็นจากชุมชน เพื่อนำไปปรับปรุงและพัฒนาแนวทางการดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์		



**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
<b>7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</b>				
<b>7.1 ชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ)</b>				
		<b>4) กิจกรรมสนับสนุนด้านอื่น ๆ (ต่อ)</b> - วันที่ 27 พฤศจิกายน 2567 ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ ปูนอินทรี นำโดยผู้จัดการส่วนสื่อสาร พร้อมด้วยทีมงาน ลงพื้นที่ หมู่ที่ 3 ต.ทับกวาง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี พบปะชุมชนในพื้นที่รอบโรงงาน สื่อสารนโยบายและพันธกิจของบริษัทฯ รวมถึงสื่อสารโครงการต่างๆที่บริษัทดำเนินการอยู่นอกจากนี้ยังเป็นการรับฟังเสียงสะท้อน และข้อคิดเห็นจากชุมชน เพื่อนำไปปรับปรุงและพัฒนาแนวทางการดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์ - วันที่ 28 พฤศจิกายน 2567 ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ ปูนอินทรี นำโดยผู้จัดการฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ พร้อมด้วยทีมงาน ลงพื้นที่ หมู่ที่ 1 ต.ทับกวาง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี มีก้านันต์ตำบลทับกวาง พร้อมผู้นำชุมชน เพื่อพบปะชุมชนในพื้นที่รอบโรงงาน สื่อสารนโยบายและพันธกิจของบริษัทฯ รวมถึงสื่อสารโครงการต่างๆที่บริษัทดำเนินการอยู่นอกจากนี้ยังเป็นการรับฟังเสียงสะท้อน และข้อคิดเห็นจากชุมชน เพื่อนำไปปรับปรุงและพัฒนาแนวทางการดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์		

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
<b>7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</b>				
<b>7.1 ชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ)</b>				
		<b>4) กิจกรรมสนับสนุนด้านอื่น ๆ (ต่อ)</b> - วันที่ 29 พฤศจิกายน 2567 ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ ปูนอินทรี นำโดยผู้จัดการฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ พร้อมด้วยทีมงาน ลงพื้นที่ หมู่ที่ 6 ต.ทับกวาง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี พบปะชุมชนในพื้นที่รอบโรงงาน สื่อสารนโยบายและพันธกิจของบริษัทฯ รวมถึงสื่อสารโครงการต่างๆ- ที่บริษัทดำเนินการอยู่ นอกจากนี้ยังเป็นการรับฟังเสียงสะท้อน และข้อคิดเห็นจากชุมชน เพื่อนำไปปรับปรุงและพัฒนาแนวทางการดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์ - วันที่ 2 ธันวาคม 2567 ผู้จัดการส่วนฯ ฝ่ายรัฐสัมพันธ์ งานหนังสืออนุญาตและงานอำนวยการประทานบัตร ปูนอินทรี เป็นผู้แทนบริษัทฯ มอบเงินสนับสนุน เพื่อมอบให้แก่เหล่ากาชาดจังหวัดสระบุรี ในงาน “วันธารน้ำใจสู่กาชาดสระบุรี” ประจำปี 2568 โดยมีผู้ว่าราชการจังหวัดสระบุรี และนายกเหล่ากาชาดจังหวัดสระบุรี ร่วมรับมอบ ณ จวนผู้ว่าราชการจังหวัดสระบุรี		

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
<b>7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</b>				
<b>7.1 ชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ)</b>				
3) โครงการจะเปิดให้ผู้นำชุมชน/ตัวแทนชุมชนเข้าเยี่ยมชมโครงการ	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	<p>- โครงการจัดให้มีการเข้าเยี่ยมชมโครงการ โดยเรียนเชิญผู้นำและตัวแทนจากชุมชน รวมถึงหน่วยงานอื่นๆ เข้ามาเยี่ยมชมภายในโครงการ โดยในปี พ.ศ. 2567 มีรายละเอียดดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>วันที่ 13 มีนาคม 2567 นักศึกษาหลักสูตรวิทยาศาสตรบัณฑิต สาขาวิชาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อม คณะวิทยาศาสตร์และทรัพยากรศาสตร์ มหาวิทยาลัยมหิดล จำนวนกว่าหนึ่งร้อยคน เข้าศึกษาดูงานด้าน "เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อม การจัดการมลพิษ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย ความยั่งยืน"</li> <li>วันที่ 20 กันยายน 2567 ปูนอินทรี ร่วมต้อนรับ และนำเสนอภาพรวมของการดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์ อย่างยั่งยืนในพื้นที่รอบที่ตั้งโรงงาน ให้กับคณะอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี และคณะจากโรงงานน้ำตาลมิตรผล พร้อมแลกเปลี่ยนข้อมูล ความคิดเห็นร่วมกัน</li> <li>วันที่ 9 ธันวาคม 2567 ปูนอินทรี ดำเนินโครงการเปิดบ้านต้อนรับชุมชนตำบลทับกวาง มีวัตถุประสงค์ เพื่อให้ผู้นำและประชาชนในเขตตำบลทับกวาง เข้าเยี่ยมชมการเตรียมและใช้เชื้อเพลิงทดแทน ตลอดจนรับฟังนโยบาย ความรับผิดชอบต่อสังคมของทางบริษัทฯ และแนวทางดำเนินงานในอนาคต รวมทั้งแสดงความคิดเห็นร่วมกันระหว่างชุมชนและบริษัทฯ</li> </ul>	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	<p>- ภาพผนวก ข-5 แผนกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ประจำปี พ.ศ. 2567 และการจัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567</p> <p>- รูปที่ 2-10 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567</p>

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
<b>7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</b>				
<b>7.1 ชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ)</b>				
4) จัดตั้งเจ้าหน้าที่ชุมชนสัมพันธ์และเข้าพบชุมชนเพื่อรับฟังความคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อโครงการโดยข้อเสนอแนะที่ได้จะต้องนำกลับมาวิเคราะห์สาเหตุของปัญหาและวางแผนในการดำเนินการของโครงการ เพื่อลดผลกระทบต่อชุมชน	- ชุมชนโดยรอบโครงการฯ	- โครงการฯ มีการจัดตั้งฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ ทำหน้าที่จัดทำแผนงานด้านการพัฒนาชุมชนประจำปี โดยมีเจ้าหน้าที่ชุมชนสัมพันธ์ลงพื้นที่พบปะผู้นำ กรรมการชุมชน ชาวบ้าน และเยาวชน ในการรับฟังความคิดเห็นและรับทราบปัญหาภายในชุมชน ตลอดจนร่วมกันวางแผนงานพัฒนา ในอนาคตร่วมกันผ่านเวทีต่าง ๆ เช่น การประชุมร่วมกับคณะกรรมการตำบลประจำเดือน การประชุมร่วมกับผู้นำชุมชน และการประชุมคณะกรรมการกองทุนต่างๆ เป็นต้น	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-5 แผนกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ประจำปี พ.ศ. 2567 และการจัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567
<b>7.2 การประชาสัมพันธ์โครงการ</b>				
1) ประสานงานกับชุมชนและหน่วยงานราชการในท้องถิ่นเพื่อประชาสัมพันธ์ให้เข้าใจเกี่ยวกับแผนงานและความพยายามในการดำเนินการลดมลภาวะด้านต่าง ๆ	- ชุมชนโดยรอบโครงการฯ	- โครงการฯ มีช่องทางเผยแพร่ข้อมูลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้กับชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการฯ เพื่อส่งเสริมความเข้าใจ และให้ความรู้เกี่ยวกับกิจกรรม แผนงาน มาตรการและความพยายามในการอนุรักษ์พลังงาน สิ่งแวดล้อม และรักษาความยั่งยืนของการใช้ทรัพยากรต่างๆ ให้แก่ประชาชนในชุมชน ผ่านช่องทางต่างๆ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>การจัดโครงการอินทรีสานสัมพันธ์ชุมชนผ่านกิจกรรม “เยี่ยมบ้านยามเย็น” โดยในระหว่างเดือนพฤศจิกายน เข้าทำกิจกรรม รวม 6 หมู่บ้าน ได้แก่ หมู่ที่ 1, 2, 3, 6, 7 และ 8 เป็นกิจกรรมที่ออกไปพบผู้นำชุมชน เพื่อสื่อสารกิจกรรมโครงการต่างๆ ของปูนอินทรีที่ผ่านมาและในอนาคต</li> </ul>	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-5 แผนกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ประจำปี พ.ศ. 2567 และการจัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 - ภาคผนวก ข-6 เอกสารเผยแพร่ผลการดำเนินโครงการฯ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 - รูปที่ 2-13 กิจกรรมตรวจสอบด้านความปลอดภัยในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการ
<b>7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</b>				
<b>7.2 การประชาสัมพันธ์โครงการ (ต่อ)</b>				
		<p>รวมถึงการรับฟังความต้องการให้ปูนอินทรีเข้าไปมีส่วนร่วมในการแก้ปัญหา ปรับปรุง หรือส่งเสริมพัฒนาให้ชุมชนมีความเข้มแข็ง ยั่งยืนในอนาคต</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ จัดทำบอร์ดประชาสัมพันธ์ในชุมชนทั้งหมด 18 จุดในพื้นที่ตำบลทับกวาง ตำบลทาศลือ ตำบลมิตรภาพ ตำบลบ้านป่า ตำบลมวกเหล็ก จังหวัดสระบุรี โดยจัดทำเป็นโปสเตอร์ข่าวประชาสัมพันธ์ สื่อสารกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ความรู้ทั่วไปด้านสิ่งแวดล้อม และผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำเดือน (เดือนละ 2 สถานีตรวจวัด รวมจำนวน 12 สถานีตรวจวัด ตามที่กำหนดในรายงานฯ) รวมทั้งช่องทางสื่อสารอื่นๆ เช่น วารสารรอบรั้วอินทรี Facebook INSEE Community Team หนังสือพิมพ์ท้องถิ่น และการกระจายข่าวผ่านทางวิทยุ (สถานีสระบุรี) เป็นต้น</li> <li>▪ การเยี่ยมเยียนพบปะผู้นำชุมชนและประชาชนในชุมชนต่าง ๆ ประกอบด้วย กำนันตำบลทับกวาง ตำบลทาศลือ ตำบลบ้านป่า ผู้ใหญ่บ้านทุกหมู่ องค์การบริหารส่วนตำบล โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพส่วนตำบล และสาธารณสุขอำเภอ เพื่อร่วมแลกเปลี่ยนความคิดเห็น รับทราบสภาพปัญหา และแจ้งข่าวสารความเคลื่อนไหวของโครงการฯ</li> </ul>		

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
<b>7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</b>				
<b>7.2 การประชาสัมพันธ์โครงการ (ต่อ)</b>				
2) การสร้างความเชื่อมั่นในการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการต่อชุมชนด้วยการทำแผนงานประชาสัมพันธ์ประจำปี (Communication Relation Yearly Plan) เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชนในพื้นที่มากยิ่งขึ้น	- ภายนอกโครงการฯ	- โครงการฯ มอบหมายให้ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์เป็นผู้ดูแลบริหารจัดการงานด้านชุมชนสัมพันธ์ โดยมีการจัดทำแผนงานชุมชนสัมพันธ์และแผนงานประชาสัมพันธ์ประจำปี โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ ผู้แทน บมจ. ปูนซีเมนต์นครหลวง เข้าร่วมประชุมประจำเดือน ร่วมกับผู้นำชุมชน/หน่วยงานราชการ เพื่อรับฟังความเคลื่อนไหว กิจกรรมต่างๆ ในพื้นที่ พร้อมชี้แจงแผนการจัดกิจกรรมของทางบริษัทฯ แก่ผู้เข้าร่วมประชุม นอกจากนี้ โครงการฯ ยังได้มีการเผยแพร่ข้อมูลแผนงานประชาสัมพันธ์ต่อชุมชน ผ่านช่องทางสื่อสารต่าง ๆ เช่น วารสารรอบรั้วอินทรี หนังสือพิมพ์ท้องถิ่น บอร์ดประชาสัมพันธ์ภายในชุมชน Facebook INSEE Community Team Line และการกระจายข่าวผ่านทางวิทยุ (สถานีสระบุรี) อย่างต่อเนื่อง	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-5 แผนกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ประจำปี พ.ศ. 2567 และการจัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 - ภาคผนวก ข-6 เอกสารเผยแพร่ผลการดำเนินโครงการฯ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 - รูปที่ 2-11 เข้าร่วมการประชุมประจำเดือน ร่วมกับผู้นำชุมชน/หน่วยงานราชการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567
3) จัดทำเอกสารเผยแพร่ผลการดำเนินโครงการและมาตรการดูแลรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้กับชุมชนที่อยู่โดยรอบโครงการทราบ	- ภายนอกโครงการฯ	- โครงการได้จัดทำเอกสารเพื่อเผยแพร่ข้อมูลการดำเนินโครงการ และการดูแลรักษาสิ่งแวดล้อมผ่านทางวารสารรอบรั้วอินทรี และเผยแพร่ให้กับชุมชนโดยรอบบริเวณพื้นที่โครงการทุก 2 เดือนหรือตามวาระต่างๆ โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 สามารถสรุปรายละเอียดการดำเนินงานของโครงการ และมาตรการดูแลรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม ได้ดังนี้	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-6 เอกสารเผยแพร่ผลการดำเนินโครงการฯ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
<b>7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</b>				
<b>7.2 การประชาสัมพันธ์โครงการ (ต่อ)</b>				
		<ul style="list-style-type: none"> <li>บริษัท จัดโครงการ “Area Ownership” เป็นโครงการที่ร่วมดำเนินการสำรวจ ฝักระวัง และลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โดยกิจกรรมนี้มีวัตถุประสงค์ เพื่อมุ่งเน้นการดูแลพื้นที่ในด้าน Housekeeping &amp; safety ส่งเสริมและพัฒนาปรับปรุงพื้นที่อย่างต่อเนื่องและยั่งยืน นำไปสู่การสร้างวัฒนธรรมการเป็น Area Ownership ที่ดี</li> <li>บริษัทฯ เข้ารับการตรวจประเมิน เพื่อขอรับรองโรงงานอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ สำหรับผู้ประกอบการจัดการของเสีย โดยคณะผู้ตรวจประเมินจากสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยหลักเกณฑ์การประเมินประกอบด้วยตัวชี้วัดการประเมินประสิทธิภาพเชิงนิเวศเศรษฐกิจ (ECO Efficiency) และตัวชี้วัดทางสังคม (Impact Evaluation) รวมถึงการตรวจประเมินพื้นที่ปฏิบัติงาน</li> <li>ปูนอินทรีร่วมกับพันธมิตรทางธุรกิจจัดกิจกรรม “ปลูกเพื่อโลกที่น่ายุ” สร้างสังคมคาร์บอนต่ำ เติมอากาศบริสุทธิ์ให้กับชุมชนร่วมพัฒนาสิ่งแวดล้อมอย่างยั่งยืน</li> </ul>		

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
<b>7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</b>				
<b>7.2 การประชาสัมพันธ์โครงการ (ต่อ)</b>				
		<ul style="list-style-type: none"> <li>บริษัทฯ ดำเนินโครงการ FIT4+ ภายใต้ 4 กลยุทธ์หลัก ได้แก่ 1) การเพิ่มความสามารถในการแข่งขันในการขายได้เข้าบริษัทฯ 2) การบริหารจัดการต้นทุนผันแปรอย่างมีประสิทธิภาพ เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม และการใช้พลังงานทางเลือก 3) การบริหารจัดการต้นทุนคงที่ อย่างมีประสิทธิภาพ 4) การบริหารพัฒนาทรัพยากรบุคคล</li> <li>ปูนอินทรี ในฐานะองค์สมาชิกของ TCMA ได้เข้าร่วมในโครงการ “สระบุรีแลนด์บล็อกซ์” และในขณะเดียวกัน บริษัทฯ ได้พัฒนาปูนซีเมนต์คาร์บอนต่ำที่สามารถลดก๊าซเรือนกระจกและลดโลกร้อนได้ด้วยในการลดการเผาหินปูนในกระบวนการผลิต โดยมีการทดแทนปูนเม็ดบางส่วนด้วยวัสดุผสมเพิ่มตามที่ระบุไว้ในมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม อาทิ ปูนเม็ดบดละเอียด</li> <li>บริษัทฯ ได้มีการจัดทำเอกสารเผยแพร่ข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศในพื้นที่ชุมชนเป็นประจำทุกเดือน</li> <li>ปูนอินทรี เข้ารับรางวัล CSR-DIW Continuous 2567 ตอกย้ำโรงงานที่มีความรับผิดชอบต่อสังคมและชุมชน เพื่อเป้าหมายการพัฒนาเศรษฐกิจชุมชน และการจัดการสิ่งแวดล้อมอย่างยั่งยืน</li> </ul>		



**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
<b>7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</b>				
<b>7.2 การประชาสัมพันธ์โครงการ (ต่อ)</b>				
4) การเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับโครงการกับชุมชนในพื้นที่ใกล้เคียง โดยใช้สื่อประเภทต่าง ๆ เช่น ใบปลิว เอกสารแผ่นพับ การติดประกาศและการกระจายเสียงตามหอกระจายเสียงในชุมชน ซึ่งคณะทำงานต้องลงพื้นที่การประชาสัมพันธ์อย่างต่อเนื่อง เพื่อสร้างความรู้ความเข้าใจให้กับชุมชน โดยเฉพาะกระบวนการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการเพื่อลดความวิตกกังวลจากชุมชน รวมทั้งการรับฟังความคิดเห็นของประชาชนผ่านช่องทางต่าง ๆ ที่เหมาะสม เช่น การตั้งกล่องรับฟังความคิดเห็นของประชาชนในชุมชน เพื่ออำนวยความสะดวกของชุมชนและมีเจ้าหน้าที่ของโครงการไปรับเพื่อนำกลับมาวางแผนในการพัฒนาปรับปรุงและแก้ไขจากข้อเสนอแนะของชุมชน	- ภายนอกโครงการฯ	- โครงการดำเนินการเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการ ผ่านหนังสือพิมพ์ท้องถิ่น วารสารรอบรั้วอินทรี วารสารอินทรีรักชุมชน รายการวิทยุ และแผ่นป้ายประชาสัมพันธ์ที่ติดตั้งในบริเวณที่ทำการชุมชนจำนวน 10 แห่ง ครอบคลุม 36 ชุมชน (10 หมู่บ้าน) และ 8 โรงเรียน และช่องทางอื่นๆ เช่น Facebook INSEE Community Team และการประชุมร่วมกับผู้นำชุมชน เป็นต้น นอกจากนี้ โครงการได้ติดตั้งกล่องรับข้อเสนอแนะในชุมชน และจัดให้มีเบอร์โทรศัพท์หมายเลข 036-240930 กด 0 เพื่อเป็นช่องทางในการรับเรื่องร้องเรียน และแจ้งปัญหาทางด้านสิ่งแวดล้อมได้ตลอด 24 ชั่วโมง โดยมีการติดแสดงเบอร์โทรศัพท์ดังกล่าวไว้ที่บอร์ดประชาสัมพันธ์ทุกแห่ง พร้อมทั้งจัดให้มีการสำรวจความพึงพอใจในการนำเสนอข่าวสาร และการประชาสัมพันธ์ข้อมูลของโครงการเป็นประจำทุกปี เพื่อนำผลมาใช้ในการวางแผนพัฒนาปรับปรุงการดำเนินงานของโครงการต่อไป	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-6 เอกสารเผยแพร่ผลการดำเนินโครงการฯ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 - รูปที่ 2-12 กล่องรับข้อเสนอแนะติดตั้งในชุมชนและบอร์ดแสดงการดำเนินงานของโครงการฯ สายด่วนชุมชนสัมพันธ์ปุนอินทรี - รูปที่ 2-11 เข้าร่วมการประชุมประจำเดือน ร่วมกับผู้นำชุมชน/หน่วยงานราชการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
<b>7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</b>				
<b>7.2 การประชาสัมพันธ์โครงการ (ต่อ)</b>				
5) นำเสนอข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับสถานการณ์ต่าง ๆ ของโครงการ เช่น ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อชุมชนที่มีการแปรผล ทำให้ชาวบ้านสามารถเข้าใจได้ง่าย การปรึกษาหารือร่วมกับชุมชน (Public Consultation) เช่น การเข้าพบกลุ่มเป้าหมายโดยตรง เช่น ตัวแทน ชุมชน ประชาชน กำนัน ผู้ใหญ่บ้าน ผู้นำทางความคิดและผู้อาวุโสที่เป็นที่ยอมรับของชุมชน องค์กรเอกชนในท้องถิ่น เพื่อชี้แจงให้ข้อมูลในสิ่งที่ชาวบ้านยังมีความวิตกกังวลและข้อคิดเห็นจากชุมชนเพื่อใช้ในการวางแผนสร้างความรู้ความเข้าใจให้กับชุมชนต่อไป	- ภายนอกโครงการฯ	- โครงการมีการเข้าร่วมประชุมกับหน่วยงานราชการท้องถิ่นตามวาระต่างๆ โดยมีการนำเสนอข้อมูลข่าวสารของโครงการ เช่น ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ชุมชนรอบโรงงาน การชี้แจงข้อมูลข่าวสารกรณีมีกิจกรรมที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชน การชี้แจงรายละเอียดกองทุน รวมถึงการรับฟังความคิดเห็นจากชุมชนเพื่อใช้ในการวางแผนงานร่วมกับชุมชนต่อไป นอกจากนี้ โครงการจัดให้มีการสื่อสาร และรับฟังความคิดเห็นของผู้นำชุมชน ผ่านตัวแทนผู้นำชุมชน LINE, Facebook INSEE Community Team, และวารสารรอบรั้วอินทรี เป็นต้น	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-6 เอกสารเผยแพร่ผลการดำเนินโครงการฯ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 - รูปที่ 2-11 เข้าร่วมการประชุมประจำเดือน ร่วมกับผู้นำชุมชน/หน่วยงานราชการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567
<b>7.3 การรับเรื่องร้องเรียน</b>				
1) จัดให้มีหน่วยงานรับเรื่อง และจัดการข้อร้องเรียน บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด จากราษฎรที่อยู่โดยรอบโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการมีการรับเรื่องร้องเรียนผ่านช่องทางต่างๆ เช่น หน่วยงานรับเรื่องร้องเรียน การลงพื้นที่พบปะชุมชนของฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ การติดตั้งกล่องรับเรื่องร้องเรียน และการติดตั้งเบอร์โทรศัพท์ สำหรับรับเรื่องร้องเรียนบนโปสเตอร์ประชาสัมพันธ์โครงการในพื้นที่ชุมชน รวมถึงช่องทางออนไลน์อื่นๆ เช่น Facebook INSEE Community Team และ Application Line เป็นต้น ทั้งนี้ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 พบว่าไม่มีข้อร้องเรียนเกิดขึ้นแต่อย่างใด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-7 การสื่อสาร การมีส่วนร่วม การให้คำปรึกษา และการจัดการข้อร้องเรียน/ข้อเสนอแนะภายในและภายนอกองค์กร (P-MS-06) - รูปที่ 2-12 กล่องรับข้อเสนอแนะติดตั้งในชุมชน และบอร์ดแสดงการดำเนินงานของโครงการฯ สายด่วนชุมชนสัมพันธ์ปูนอินทรี
2) จัดให้มีช่องทางประสานงานชุมชนเพื่อเป็นจุดรับเรื่องราวร้องเรียนถึงผลกระทบจากการดำเนินการของโครงการและเป็นศูนย์กลางในการให้ข้อมูลข่าวสาร/ตอบรับข้อสงสัยให้กับชุมชน	- ภายนอกโครงการฯ			

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
<b>7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</b>				
<b>7.3 การรับเรื่องร้องเรียน (ต่อ)</b>				
3) ในกรณีที่เกิดเรื่องร้องเรียนจากชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์จะต้องตรวจสอบพื้นที่โดยทันทีร่วมกับผู้ร้องเรียน เพื่อตรวจสอบหาสาเหตุ และพิสูจน์ว่าเกิดจากโครงการหรือไม่ หากพบว่าเกิดจากการดำเนินโครงการ ต้องรีบแก้ไขและแจ้งให้ชุมชนทราบพร้อมทั้งเสนอวิธีการแก้ไข และ หรือ บรรเทาปัญหาความเดือดร้อนรำคาญตามช่วงเวลาที่เกิดผลกระทบระหว่างโครงการและผู้ร้องเรียน นอกจากนี้ กรณีที่จำเป็นต้องมีกิจกรรมที่คาดว่าจะก่อให้เกิดความรำคาญ และ/หรือ มลภาวะสูงเป็นครั้งคราวต้องแจ้งให้ชุมชนทราบล่วงหน้า โดยกิจกรรมดังกล่าวต้องมีมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบรองรับ	- พื้นที่โครงการฯ และชุมชนโดยรอบโครงการฯ	- ในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 โครงการฯ ไม่พบเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับมลภาวะจากชุมชนแต่อย่างใด ทั้งนี้ หากมีข้อร้องเรียน โครงการฯ จะกำหนดเป็นข้อปฏิบัติในการทำงานไว้ในเอกสาร P-MS-06 เรื่อง การสื่อสาร การมีส่วนร่วม การให้คำปรึกษาและการจัดการข้อร้องเรียน/ข้อเสนอแนะภายในและภายนอกองค์กร ซึ่งจัดให้มีช่องทางการสื่อสารกรณีต้องการร้องเรียนผ่านทางฝ่ายชุมชนสัมพันธ์และมีการแจ้งข่าวสารให้ชุมชนทราบเป็นระยะ ๆ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-7 การสื่อสาร การมีส่วนร่วม การให้คำปรึกษา และการจัดการข้อร้องเรียน/ข้อเสนอแนะภายในและภายนอกองค์กร (P-MS-06)
4) จัดให้มีกระบวนการแก้ไขปรับปรุงปัญหาต่าง ๆ ที่เกิดจากการกระทำของโครงการ	- ชุมชนโดยรอบโครงการฯ	- หากการดำเนินโครงการฯ ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน และพบเรื่องร้องเรียน โครงการฯ จะส่งเรื่องร้องเรียนไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อร่วมพิจารณาหาสาเหตุของปัญหาที่เกิดขึ้นและดำเนินการแก้ไขทันที พร้อมแจ้งกลับให้แก่ผู้ร้องเรียนรับทราบรายละเอียดต่อไป	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-7 การสื่อสาร การมีส่วนร่วม การให้คำปรึกษา และการจัดการข้อร้องเรียน/ข้อเสนอแนะภายในและภายนอกองค์กร (P-MS-06)
5) จัดทำบันทึกข้อร้องเรียนอันเนื่องมาจากการดำเนินการของโครงการพร้อมสรุปผลการแก้ปัญหา ทั้งนี้ให้ทำการทบทวนถึงสาเหตุของปัญหาและแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 โครงการฯ ไม่พบเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับมลภาวะจากชุมชน ทั้งนี้ หากมีข้อร้องเรียน โครงการฯ จะกำหนดเป็นข้อปฏิบัติในการทำงานไว้ในเอกสาร P-MS-06 ซึ่งจัดให้มีช่องทางการสื่อสาร กรณีต้องการร้องเรียนผ่านทางฝ่ายชุมชนสัมพันธ์และมีการแจ้งข่าวสารให้ชุมชนทราบเป็นระยะ ๆ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-7 การสื่อสาร การมีส่วนร่วม การให้คำปรึกษา และการจัดการข้อร้องเรียน/ข้อเสนอแนะภายในและภายนอกองค์กร (P-MS-06)

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการ
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</b>				
<b>8.1 เรื่องทั่วไป</b>				
1) ดำเนินการตามข้อกำหนดด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 และกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549 หรือ กฎหมายปัจจุบัน	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ ได้ยึดถือข้อกำหนดด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 ประกาศกฎกระทรวง (พ.ศ. 2559) เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง และประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน (พ.ศ. 2561) เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงานในแต่ละวัน พร้อมทั้งดำเนินการตามระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ISO 45001 และ TIS/OHSAS 18001) และจัดทำแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยประจำปี โดยผลการตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 ทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-8 เอกสารรับรองระบบการจัดการมาตรฐาน ISO - ภาคผนวก ข-9 แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยและการอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี พ.ศ. 2567 และผลการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 - รูปที่ 2-13 กิจกรรมตรวจสอบด้านความปลอดภัยภายในพื้นที่โรงงาน - รูปที่ 2-14 กิจกรรมการอบรมด้านความปลอดภัยภายในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b>				
<b>8.1 เรื่องทั่วไป (ต่อ)</b>				
2) ให้ความรู้เกี่ยวกับมาตรการปลอดภัย การปฏิบัติเพื่อลดปัญหาด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ตลอดจนอบรมเรื่องการให้ความรู้ในการใช้อุปกรณ์ความปลอดภัย	- พนักงานภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ จัดกิจกรรมให้ความรู้เกี่ยวกับมาตรการความปลอดภัย และฝึกอบรมเกี่ยวกับข้อกำหนดด้านความปลอดภัยต่าง ๆ เช่น ข้อห้ามและข้อควรปฏิบัติขณะปฏิบัติงาน รวมถึงการให้ความรู้เรื่องการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ให้กับพนักงานและผู้รับเหมา ก่อนเข้าทำงาน โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 โครงการฯ มีการดำเนินงานด้านความปลอดภัย และจัดอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยต่าง ๆ ให้กับพนักงานและผู้รับเหมา ก่อนเข้าทำงานเป็นประจำทุกเดือนตามแผนการอบรมของฝ่ายความปลอดภัยฯ เช่น <u>หลักสูตรสำหรับพนักงานของโครงการ</u> - หลักสูตรการอพยพหนีไฟและการดับเพลิงขั้นต้น - หลักสูตรสวนการเรียนรู้ความปลอดภัย (Safety Garden Plus) - หลักสูตรความปลอดภัยในการขับขี่รถจักรยานยนต์อย่างปลอดภัย - หลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานในพื้นที่อับอากาศ - หลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง - หลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน - หลักสูตรมาตรฐานการตัดแยกแหล่งอันตรายอย่างปลอดภัย - หลักสูตรทบทวนความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับบันจัน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-9 แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยและการอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี พ.ศ. 2567 และผลการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 - รูปที่ 2-14 กิจกรรมการอบรมด้านความปลอดภัยภายในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b>				
<b>8.1 เรื่องทั่วไป (ต่อ)</b>				
		<u>หลักสูตรสำหรับผู้รับเหมาของโครงการ</u> - หลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง - หลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับความร้อนและประกายไฟ - หลักสูตรความปลอดภัยในการตัดแยกแหล่งพลังงานและสื่ออุปกรณ์ - หลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานกับเครื่องจักร - หลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานสำหรับผู้รับเหมาใหม่ - หลักสูตรอบรมตอบโต้ Zone ผู้รับเหมา		
3) ตรวจสอบซ่อมแซมเครื่องจักร อุปกรณ์ต่าง ๆ ให้อยู่ในสภาพดีเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ มีการตรวจสอบ ซ่อมแซมเครื่องจักร และอุปกรณ์ต่าง ๆ ตามแผน Master Plan ให้มีสภาพดีอยู่เสมอ โดยจะบันทึกผลการบำรุงรักษาในรูปแบบฟอร์ม Inspection Check Sheet for Waste Heat Recovery Plant ประจำปีเดือนแยกเอกสารตามรายการเครื่องจักร	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-1 บันทึกการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักร และการทำงานของระบบสายพานอุปกรณ์ลำเลียงฝุ่น Dust Precipitation ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b>				
<b>8.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน</b>				
1) จัดสภาวะแวดล้อมในการทำงานแต่ละส่วนให้มีความเหมาะสม ของการทำงาน พร้อมทั้งสำรวจและรวบรวมข้อมูลสภาพ การทำงานในแต่ละส่วน เพื่อนำมาปรับปรุงและจัดสภาพการ ทำงานให้มีความเหมาะสมยิ่งขึ้น	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ มีการจัดสภาพแวดล้อมในการทำงานแต่ละ ส่วนงานให้มีความเหมาะสมกับการทำงาน โดยมีการสำรวจ รวบรวมข้อมูล และติดตามตรวจสอบสภาพการทำงาน ในแต่ละส่วนงานอยู่เสมอ เพื่อนำมาปรับปรุงและจัดสภาพการ ทำงานให้มีความเหมาะสมยิ่งขึ้น หากพบว่าบริเวณใดเป็น พื้นที่ที่มีความเสี่ยง (Hazardous Area) หรือ อาจก่อให้เกิด อันตรายต่อสุขภาพของพนักงาน โครงการฯ จะดำเนินการ ตรวจสอบอย่างเคร่งครัด พร้อมทำการปรับปรุงแก้ไขให้ สภาพแวดล้อมในการทำงานอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและมีความ ปลอดภัยมากขึ้น อีกทั้งภายในพื้นที่ทำงานมีการติดตั้งระบบ ระบายอากาศเพื่อปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงานอีกด้วย  - มีการจัดกิจกรรมการตรวจสอบด้านความปลอดภัย สำหรับ หัวหน้างาน (Area Inspection) มีรายละเอียดหัวข้อการ ตรวจสอบ ดังนี้  • ตรวจสอบความปลอดภัยในการบริหารจัดการบุคลากร ในพื้นที่ เช่น ผู้ปฏิบัติงานทำตามขั้นตอนมาตรฐานด้าน ความปลอดภัยที่กำหนดหรือไม่ สภาพร่างกายพร้อม เหมาะสมในการทำงานหรือไม่ เป็นต้น	- ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-8 เอกสาร รับรองระบบการจัดการ มาตรฐาน ISO  - ภาคผนวก ข-10 รายงานการ ตรวจสอบด้านความปลอดภัย ระหว่างเดือนกรกฎาคม- ธันวาคม พ.ศ. 2567  - รูปที่ 2-13 กิจกรรมตรวจสอบ ด้านความปลอดภัยภายใน พื้นที่โรงงาน

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการ
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b>				
<b>8.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ)</b>				
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• ตรวจสอบความปลอดภัยของพื้นที่ปฏิบัติงาน เช่น มีการออกแบบสภาพแวดล้อมการทำงานเพื่อป้องกันปัญหาการยศาสตร์หรือไม่ สภาพแวดล้อม แสงสว่าง ความร้อน และเสียงเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดหรือไม่ มีป้ายเตือนพื้นที่อันตรายที่มองเห็นได้อย่างชัดเจนหรือไม่ เป็นต้น</li> <li>• ตรวจสอบความปลอดภัยในการใช้เครื่องใช้ไฟฟ้า เช่น อุปกรณ์ไฟฟ้ามีการขึ้นทะเบียน และผ่านการตรวจรับรองตามกำหนดหรือไม่ เป็นต้น</li> <li>• ตรวจสอบความปลอดภัยเกี่ยวกับเครื่องจักร เช่น มีเครื่องป้องกันอันตราย การ์ด หรือตะแกรงอยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้องหรือไม่ มีขนาด และความแข็งแรงเพียงพอหรือไม่ มีคู่มือ/ขั้นตอนปฏิบัติ หรือมีคำอธิบายการทำงานติดที่แผงหรือสวิตช์ควบคุมหรือไม่ เป็นต้น</li> <li>• มีการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในระดับผู้บริหาร (SOT) เป็นประจำ รวมทั้งตรวจสอบในช่วงที่มีงาน Shutdown เพื่อให้คำแนะนำ และชี้บ่งสภาพอันตรายบริเวณพื้นที่ทำงานของพนักงาน และผู้รับเหมา พร้อมทั้งให้ข้อเสนอแนะในการแก้ไขปรับปรุงให้เกิดความปลอดภัย</li> </ul>		



**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b>				
<b>8.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ)</b>				
		<ul style="list-style-type: none"> <li>มีการตรวจประเมินด้านความปลอดภัยรูปแบบ Internal OHSMS Directive Audit Program ตามข้อกำหนดของหนังสือสั่งการ (Directives) ของระบบบริหารความปลอดภัยอาชีวอนามัยและความปลอดภัย จำนวน 30 ข้อ โดยจะตรวจสอบความปลอดภัยในหัวข้อต่างๆ เช่น เอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี ความปลอดภัยในการใช้ยานพาหนะ การตัดแยกแหล่งพลังงาน การเข้าทำงานในที่อับอากาศ การปฏิบัติงานบนที่สูง การัดเครื่องจักร เป็นต้น เพื่อให้มั่นใจว่าระบบการบริหารความปลอดภัยมีประสิทธิภาพ เป็นไปตามแผนงาน และเป้าหมายด้านความปลอดภัย รวมทั้ง สอดคล้องตามข้อกำหนดและกฎหมายพร้อมให้คำแนะนำในการแก้ไขปรับปรุงเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน</li> <li>มีการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบการเป็นประจำทุกปีโดยรายงานผลตามแบบ รสส. ตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อประเมินความเสี่ยงหรือผลกระทบที่จะมีต่อการปฏิบัติงานของพนักงาน หากผลการตรวจวัดมีค่าไม่ไปตามเกณฑ์มาตรฐาน จะดำเนินการแก้ไขปรับปรุงให้สภาพแวดล้อมการทำงานเหมาะสม</li> </ul>		

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b>				
<b>8.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ)</b>				
2) จัดให้มีป้ายเตือนในพื้นที่ปฏิบัติงานที่อาจมีความเสี่ยง หรือ อาจก่อให้เกิดอันตรายหากทำงานเป็นเวลานาน เช่น พื้นที่ที่มีเสียงดัง เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยสำรวจพื้นที่ทำงาน และพิจารณากิจกรรมการทำงาน เพื่อประเมินความเสี่ยงในพื้นที่ทำงาน หากพบว่าบริเวณใดเป็นพื้นที่ที่มีความเสี่ยง (Hazardous Area) หรือ อาจก่อให้เกิดอันตราย หากทำงานเป็นเวลานาน เช่น พื้นที่ที่มีเสียงดัง จะกำหนดมาตรการควบคุมและป้องกันอันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น โดยกำหนดให้ทุกคนที่เข้าไปในพื้นที่ทำงานจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงระหว่างปฏิบัติงานตลอดเวลา และมีการติดป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีเสียงดังก่อนเข้าทำงานทุกครั้ง	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-15 ป้ายสัญลักษณ์แสดงเขตอันตรายและป้ายบังคับให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลภายในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)
3) การป้องกันผู้ที่ได้รับผลกระทบ (Receptor) จากเสียงดัง - บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) จะต้องติดตั้งป้ายเตือน หรือ สัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ มีการประกาศนโยบายโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ เพื่อป้องกัน ควบคุม และลดอันตรายจากเสียงดังที่มีผลกระทบโดยตรงต่อสมรรถภาพการได้ยิน ภายในพื้นที่ที่มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ตามประกาศคำสั่งเลขที่ SCP 001/2557 และ ร2. 001/2564 เรื่องนโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน ซึ่งกำหนดให้ต้องมีการติดตั้งป้ายเตือนอันตรายและป้ายบังคับการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ Ear Plugs หรือ Ear Muffs อย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-11 นโยบายโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการและขั้นตอนการปฏิบัติงานโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (W-TES-022)

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b>				
<b>8.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ)</b>				
3) การป้องกันผู้ที่ได้รับผลกระทบ (Receptor) จากเสียงดัง - บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) จะต้องติดตั้งป้ายเตือน หรือ สัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว (ต่อ)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการฯ มีการจัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงานด้วยโปรแกรมอนุรักษ์การได้ยิน (W-TES-022) เพื่อให้เกิดความชัดเจนในการปฏิบัติงานและสอดคล้องกับนโยบาย และมีการป้องกันเสียงจากแหล่งกำเนิด (Source) ในบริเวณที่คาดว่าจะมีระดับเสียงสูง เช่น บริเวณอาคาร Turbine Generator ซึ่งมีการหุ้มฉนวนเพื่อลดระดับเสียงที่ Turbine และมีการสร้างอาคารปิดคลุมเพื่อป้องกันเสียง พร้อมทั้งตรวจเช็คสภาพเครื่องจักรทุกวัน (Daily Check) และจัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เพื่อไม่ให้เกิดเสียงดังจากการเสียดสีของเครื่องจักร และจัดให้มีห้องพักพนักงานในพื้นที่กระบวนการผลิต สำหรับให้พนักงานพักผ่อน เมื่อต้องปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดเสียงดังต่อเนื่องเกินมาตรฐาน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-15 ป้ายสัญลักษณ์แสดงเขตอันตรายและป้ายบังคับให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลภายในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) - รูปที่ 2-16 อาคารปิดคลุมเครื่องจักรที่มีเสียงดังภายในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) - รูปที่ 2-17 ห้องพักพนักงานในพื้นที่กระบวนการผลิต โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)
- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) เช่น ที่อุดหู (Ear Plug) ที่ครอบหู (Ear Muff) เพื่อสวมใส่ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ที่อุดหู (Ear Plug) ไว้สำหรับพนักงานรายบุคคล เพื่อสวมใส่ในระหว่างที่ต้องเข้าไปทำงานในพื้นที่บริเวณอาคาร Turbine Generator ซึ่งเป็นพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) รวมทั้งมีการกำหนดให้ทุกคนที่เข้าไปในพื้นที่เสียงดังต้องสวมใส่ระหว่างปฏิบัติงานตลอดเวลา	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-18 พนักงานสวมใส่ PPE เพื่อลดระดับเสียงขณะปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงาน

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b>				
<b>8.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ)</b>				
3) การป้องกันผู้ที่ได้รับผลกระทบ (Receptor) จากเสียงดัง (ต่อ) - จัดให้มีมาตรการตรวจสอบและดูแลให้พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการฯ กำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ขณะปฏิบัติงานทุกครั้ง โดยมีการอบรม และเน้นย้ำพูดคุยเรื่องกฎระเบียบด้านความปลอดภัยและการสวมใส่ PPE ในระหว่างการทำงานผ่านกิจกรรม Safety Talk เป็นประจำทุกวันก่อนเริ่มงาน และผ่านกิจกรรม Visible Felt Leadership (VFL) ซึ่งเป็นการตรวจสอบ และพูดคุย เรื่องความปลอดภัยกับพนักงานหรือผู้รับเหมาโดยหัวหน้างาน และผู้บริหารทุกระดับ เพื่อแสดงออกถึงความตระหนักความปลอดภัยและแสดงออกถึงความห่วงใย ใส่ใจ และรู้สึกได้ ที่มีต่อพนักงานและผู้รับเหมา - โครงการฯ ได้กำหนดบทลงโทษด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยสำหรับพนักงาน เพื่อให้พนักงานปฏิบัติหน้าที่ตามหลักเกณฑ์อาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-19 กิจกรรม Safety Talk ภายในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)
- ควบคุมระยะเวลาการทำงานต่อวันในการเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดเสียงดังต่อเนื่องเกินมาตรฐาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมและเพียงพอสำหรับพนักงาน และกำหนดให้ทุกคนที่เข้าในพื้นที่โรงงานจะต้องสวมใส่ระหว่างปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เช่น บริเวณอาคาร Turbine Generator ทั้งนี้ บริเวณดังกล่าวจะมีพนักงานเข้าปฏิบัติเป็นช่วงระยะเวลาดังนั้น	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-18 พนักงานสวมใส่ PPE เพื่อลดระดับเสียงขณะปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงาน

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b>				
<b>8.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ)</b>				
4) จัดให้ทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conversation Program) กรณีที่เข้าเกณฑ์ตามกฎหมายกำหนด	- พนักงาน	- โครงการฯ มีการประกาศนโยบายโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ เพื่อป้องกัน ควบคุม และลดอันตรายอันเนื่องมาจากเสียงดังที่มีผลกระทบโดยตรงต่อสมรรถภาพการได้ยิน ภายในพื้นที่ที่มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ตามประกาศคำสั่งเลขที่ SCP 001/2557 และ ร2. 001/2564 เรื่อง นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน ซึ่งกำหนดให้ต้องมีการติดตั้งป้ายเตือนอันตรายและป้ายบังคับการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-11 นโยบายโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการและขั้นตอนการปฏิบัติงานโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (W-TES-022)
<b>8.3 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</b>				
1) จัดเครื่องป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น หน้ากากป้องกันฝุ่น Ear Plugs และ Ear Muffs พร้อมทั้งอบรมพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และการปฏิบัติตัวในระหว่างการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) เช่น หน้ากากป้องกันฝุ่น Ear Plugs และ Ear Muffs ที่เหมาะสมกับงานและเพียงพอสำหรับพนักงาน โดยกำหนดให้พนักงานที่เข้าไปในพื้นที่โรงงานจะต้องสวมใส่ระหว่างปฏิบัติงานตลอดเวลา พร้อมทั้งมีการอบรมและเน้นย้ำพูดคุยเรื่องกฎระเบียบด้านความปลอดภัยและการสวมใส่อุปกรณ์ PPE ในระหว่างการทำงานผ่านกิจกรรม Safety Talk ให้กับพนักงานผู้รับเหมาเป็นประจำทุกวันก่อนเริ่มงาน รวมทั้งมีการติดป้ายสื่อสารเรื่องกฎระเบียบและข้อปฏิบัติเรื่องการแต่งกายและสวมใส่อุปกรณ์ PPE บริเวณทางเข้าโรงงาน และมีป้ายเตือนในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานบังคับให้สวมใส่อุปกรณ์ PPE อย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-14 กิจกรรมการอบรมด้านความปลอดภัยภายในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) - รูปที่ 2-18 พนักงานสวมใส่ PPE เพื่อลดระดับเสียงขณะปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงาน - รูปที่ 2-19 กิจกรรม Safety Talk ภายในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b>				
<b>8.3 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (ต่อ)</b>				
2) จัดป้าย หรือ สัญลักษณ์แสดงเขตอันตราย เพื่อแบ่งเขตพื้นที่และกำหนดให้ผู้เข้าปฏิบัติงานจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการฯ มีการจัดทำและติดตั้งป้าย Safety Sign ป้ายสัญลักษณ์แสดงเขตอันตราย และป้ายบังคับให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในพื้นที่ต่าง ๆ เช่น 1) ป้ายเครื่องหมายบังคับให้สวมใส่หมวกนิรภัย สวมรองเท้านิรภัย สวมถุงมือนิรภัย สวมแว่นตานิรภัย และสวมหน้ากากป้องกันฝุ่น 2) ป้ายเครื่องหมายเตือนแสดงเขตอันตราย เช่น ระวังพื้นลื่น ระวังวัสดุตกจากด้านบน ระวังศีรษะ ระวังไฟฟ้าแรงสูง ระวังพื้นที่อับอากาศ เป็นต้น 3) ป้ายเครื่องหมายห้าม เช่น ห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต ห้ามสวมรองเท้าแตะ ห้ามเดินเครื่องก่อนได้รับอนุญาต ห้ามแตะต้องขณะเครื่องจักรทำงาน เป็นต้น	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-15 ป้ายสัญลักษณ์แสดงเขตอันตรายและป้ายบังคับให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลภายในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)
<b>8.4 การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน</b>				
1) ตรวจสอบสุขภาพประจำปีของพนักงานเป็นประจำ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยหากพบว่ามีผลตรวจผิดปกติมีขั้นตอนการดำเนินการ ดังนี้ - เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพปรึกษาแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ถึงความจำเป็นในการตรวจซ้ำ ถ้าแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ลงความเห็นไม่ต้องตรวจซ้ำ ควรแนะนำให้มีการดูแลสุขภาพและเฝ้าระวังผลการตรวจซ้ำในปีถัดไป แต่หากแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ลงความเห็น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- บริษัทฯ จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี โดยทุกปีจะจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพตามรายการตรวจสอบสุขภาพทั่วไป และตรวจตามปัจจัยเสี่ยงในการทำงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ โดยล่าสุดโครงการฯ ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานในระหว่างวันที่ 24-27 กันยายน พ.ศ. 2567 โดยโรงพยาบาลวิชัยเวช อินเตอร์เนชั่นแนล ออมน้อย จังหวัดสมุทรสาคร	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-12 แนวทางการตรวจสอบสุขภาพประจำปี พ.ศ. 2567 และผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำปี พ.ศ. 2567

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b>				
<b>8.4 การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน (ต่อ)</b>				
<ul style="list-style-type: none"> <li>- ต้องตรวจซ้ำ ให้ทางโครงการนำเรื่องส่งตัวในการตรวจสุขภาพไปยังสถานบริการสาธารณสุข</li> <li>- เมื่อได้รับผลการตรวจสุขภาพซ้ำ ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพส่งผลการตรวจให้พนักงานคนดังกล่าวทราบทันที หากพบว่าผลการตรวจซ้ำตามความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ยังมีความผิดปกติเช่นเดิม ให้ปรึกษาแพทย์ถึงความเกี่ยวข้องกับการทำงานและส่งต่อพนักงานเข้ารับการรักษา หรือ ให้ทำการโอนย้ายการทำงานไปยังแผนกที่มีโอกาสสัมผัสปัจจัยเสี่ยงลดลง แต่หากพบว่าผลการตรวจซ้ำปกติให้จัดเป็นกลุ่มเฝ้าระวังที่จำเป็นต้องดูแลอย่างใกล้ชิด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กรณีตรวจพบสุขภาพพนักงานมีความผิดปกติอันมีสาเหตุมาจากปัจจัยเสี่ยงในพื้นที่ปฏิบัติงาน โครงการฯ จะมีขั้นตอนในการดำเนินการตรวจวินิจฉัยพนักงานกลุ่มที่ตรวจพบความผิดปกติ ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> <li>1) แพทย์อาชีวอนามัยประจำสถานพยาบาล กิจการสระบุรี คัดกรองพนักงาน</li> <li>2) เชิญพนักงานที่พบผิดปกติมาตรวจซ้ำ</li> <li>3) แพทย์ให้คำแนะนำเพิ่มเติม เพื่อเป็นแนวทางในการป้องกันการเกิดความผิดปกติ</li> </ol> </li> <li>- โครงการฯ ดำเนินการตามแนวทางการปฏิบัติการตรวจสอบสุขภาพและการเฝ้าระวังทางสุขภาพของพนักงาน โดยกำหนดแนวทางและหลักเกณฑ์การปฏิบัติให้สอดคล้องตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสุขภาพของลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภาคผนวก ข-12 แนวทางการตรวจสุขภาพประจำปี พ.ศ. 2567 และผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปี พ.ศ. 2567</li> </ul>

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีที พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b>				
<b>8.5 สวัสดิการในสถานประกอบการ</b>				
1) ปรับปรุงบุคลากรและบริการของสถานพยาบาลให้เพียงพอสำหรับพนักงานที่เพิ่มขึ้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการจัดให้มีสถานพยาบาล ทีมแพทย์ประจำ 08.00-17.00 น. เช่น แพทย์โรคทั่วไป โรคทางศัลยกรรมทั่วไป โรคกระดูกและ โรคทางศัลยกรรมตกแต่งเวชกรรมพื้นฟู (กายภาพบำบัด) และพยาบาลประจำตลอด 24 ชั่วโมง และทันตแพทย์ประจำทุกวันพุธ พร้อมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลสำหรับให้บริการแก่พนักงาน และผู้รับเหมาของโครงการอย่างเพียงพอ ประกอบด้วยเวชภัณฑ์พื้นฐานจำนวน 29 รายการ เพียงจำนวน 2 เตียง และแพทย์จำนวน 3 คน</li> <li>- เจ้าหน้าที่พยาบาลประจำสถานพยาบาล กิจกรรมส่งเสริมการสรุปข้อมูลการใช้บริการของพนักงานเป็นประจำทุกเดือน และมีการสื่อสารข้อมูลส่งเสริมสุขภาพให้กับพนักงานผ่านบอร์ดประชาสัมพันธ์ในสถานพยาบาล เช่น <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ โรคหัวใจขาดเลือด ภัยเงียบใกล้ตัวเรา</li> <li>▪ โรคกล้ามเนื้อหัวใจตายเฉียบพลัน</li> <li>▪ การบริโภคอาหาร เพื่อด้านความดันโลหิตสูง</li> <li>▪ 7 อาหารโซเดียมสูงที่ผู้ป่วยโรคความดันโลหิตสูงควรหลีกเลี่ยง</li> <li>▪ ไขมันในเลือดสูงป้องกันได้ถ้าเลือกกิน</li> <li>▪ กินยาอย่างไรให้ถูกวิธี</li> </ul> </li> </ul>	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภาคผนวก ข-13 การให้บริการของสถานพยาบาล และกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพ</li> <li>- รูปที่ 2-20 สถานพยาบาลของโครงการฯ</li> </ul>



**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
8.5 สวัสดิการในสถานประกอบการ (ต่อ)				
		<ul style="list-style-type: none"> <li>- นอกจากนี้ โครงการฯ มีการจัดกิจกรรมส่งเสริมในเรื่องสุขภาพกายและสุขภาพจิตของพนักงานเป็นประจำทุกปี เช่น <ul style="list-style-type: none"> <li>1) วันที่ 7 สิงหาคม พ.ศ. 2567 มีกิจกรรม NCDs Workshop</li> <li>2) วันที่ 30 สิงหาคม พ.ศ. 2567 มีกิจกรรมบริจาคโลหิต ณ สถานพยาบาลกิจการสระบุรี</li> <li>3) วันที่ 15 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 จัดกิจกรรม INSEE SPORT CLUB 2024 โดยกิจกรรมประกอบด้วยกีฬาประเภทต่างๆ เช่น แบดมินตัน ฟุตบอล วอลเลย์บอล เปตอง เป็นต้น</li> <li>4) วันที่ 29 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 มีกิจกรรมบริจาคโลหิต ณ สถานพยาบาลกิจการสระบุรี</li> <li>5) กิจกรรม Body Weight and Circuit Training เป็นกิจกรรมการบรรยายเกี่ยวกับวิธีการออกกำลังกาย เพื่อเพิ่มมวลกล้ามเนื้อ และความแข็งแรงของกระดูกและข้อต่อ</li> </ul> </li> </ul>		

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b>				
<b>8.5 สวัสดิการในสถานประกอบการ (ต่อ)</b>				
2) จัดสาธารณูปโภคต่าง ๆ ให้เพียงพอ และถูกต้องตามหลักกว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบการ หรือ ตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ จัดให้มีระบบสาธารณูปโภคต่าง ๆ เพื่ออำนวยความสะดวกให้แก่พนักงานอย่างเพียงพอ เช่น โรงอาหาร ร้านค้า ที่พักพนักงาน บริเวณพักผ่อนสำหรับพนักงาน ห้องน้ำแยกชาย-หญิง น้ำดื่มสะอาด ตู้ทำน้ำเย็น ห้องน้ำเคลื่อนที่ เครื่องกดอัตโนมัติ (Auto machine) เช่น ตู้กดเซเว่น และลานกีฬาประเภทต่าง ๆ เช่น สนามเทนนิส สนามแบดมินตัน สระว่ายน้ำ สนามฟุตบอล เป็นต้น รวมทั้งมีการควบคุมงานซ่อมแซม และปรับปรุงระบบสาธารณูปโภคดังกล่าวให้ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-21 ระบบสาธารณูปโภคภายในพื้นที่ โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)
<b>8.6 การป้องกันและระงับอัคคีภัย</b>				
1) จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย เพื่อวางแผนระงับป้องกันอัคคีภัยแผนดับเพลิงฉุกเฉินและกำหนดพื้นที่ควบคุมอัคคีภัย รวมทั้งติดตามตรวจสอบและจัดหาอุปกรณ์ดับเพลิงให้ได้ตามมาตรฐานที่กำหนดและดำเนินการกิจกรรมต่าง ๆ ตามแผน พร้อมทั้งปรับปรุงให้มีความทันสมัยอยู่เสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ อยู่ในพื้นที่โรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 ซึ่งมีการจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โรงงาน 2 เพื่อให้การบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยฯ มีประสิทธิภาพเป็นตามนโยบายด้านความปลอดภัยของบริษัทฯ โดยมีหน้าที่รับผิดชอบ ดังนี้ 1) ส่งเสริมสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานให้สอดคล้องตามนโยบายฯ เช่น กิจกรรมการตรวจสอบด้านความปลอดภัย (SOT) 2) จัดทำแผนงานและโครงการด้านความปลอดภัย รวมทั้งจัดทำแผนป้องกันอัคคีภัยและแผนดับเพลิงฉุกเฉินเพื่อณรงค์ ป้องกัน และลดการบาดเจ็บ หรือ เจ็บป่วยจากการทำงาน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาควนวก ข-14 ประกาศแต่งตั้ง คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b>				
<b>8.6 การป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)</b>				
		3) จัดทำแผนการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย เพื่อส่งเสริมและพัฒนาความรู้ ความเข้าใจให้กับพนักงานสามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง  4) รายงานประเด็นปัญหาและเสนอแนะแนวทางในการปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย เพื่อให้เกิดความปลอดภัย		
2) จัดให้มีการอบรมเกี่ยวกับด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย อย่างเหมาะสมกับลักษณะงานและความเสี่ยง รวมทั้งแผนป้องกันอัคคีภัยกับพนักงานความถี่ตามที่กฎหมายกำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ มีการฝึกอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงานและความเสี่ยงในพื้นที่ทำงาน ให้กับพนักงานในโครงการฯ เพื่อให้เกิดความรู้ความเข้าใจในเรื่องความปลอดภัย โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 มีการอบรมด้านความปลอดภัยในหลักสูตรต่างๆ ดังนี้ - หลักสูตรการอพยพหนีไฟและการดับเพลิงขั้นต้น - หลักสูตรสวนการเรียนรู้ความปลอดภัย (Safety Garden Plus) - หลักสูตรความปลอดภัยในการขับขี่ยานพาหนะ - หลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานในพื้นที่อับอากาศ - หลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง - หลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-9 แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยและการอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี พ.ศ. 2567 และผลการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b>				
<b>8.6 การป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)</b>				
		<ul style="list-style-type: none"> <li>- หลักสูตรมาตรฐานการตัดแยกแหล่งอันตรายอย่างปลอดภัย</li> <li>- หลักสูตรทบทวนความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับบันจัน</li> <li>- รวมทั้งมีการจัดทำแผนป้องกันอัคคีภัยของแต่ละหน่วยงานในพื้นที่กิจการสระบุรี และจัดให้มีการฝึกซ้อมแผนดังกล่าวเป็นประจำทุกปีตามที่กฎหมายกำหนด</li> </ul>		
3) จัดตั้งระบบสัญญาณเตือนภัย สัญญาณเตือนไฟไหม้ อุปกรณ์ดับเพลิงตามจุดที่เหมาะสม	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ มีการติดตั้งระบบสัญญาณเตือนภัย สัญญาณเตือนไฟไหม้ และอุปกรณ์ดับเพลิง เช่น ถังดับเพลิง อุปกรณ์ฉีดน้ำดับเพลิงตามจุดต่าง ๆ ในอาคาร ครอบคลุมพื้นที่โครงการฯ และจัดให้มีเอกสาร Check Sheet เพื่อตรวจสอบอุปกรณ์ให้อยู่สภาพที่ใช้งานเป็นประจำทุกเดือน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภาคผนวก ข-15 บันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567</li> <li>- รูปที่ 2-22 ระบบสัญญาณเตือนภัย สัญญาณเตือนไฟไหม้ อุปกรณ์ดับเพลิงบริเวณพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)</li> </ul>
4) จัดให้มีอุปกรณ์ในการดับเพลิงอย่างเพียงพอตามที่กฎหมายหรือ มาตรฐานสากลกำหนดไว้	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ มีการติดตั้งระบบสัญญาณเตือนภัย สัญญาณเตือนไฟไหม้ และอุปกรณ์ดับเพลิง เช่น ถังดับเพลิง อุปกรณ์ฉีดน้ำดับเพลิง ตามจุดต่าง ๆ ในอาคาร ครอบคลุมพื้นที่โครงการฯ และจัดให้มีการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงเป็นประจำทุกเดือนโดยใช้ Check Sheet เพื่อตรวจสอบให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานได้อยู่เสมอ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-15 บันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b>				
<b>8.7 แผนฉุกเฉิน</b>				
1) จัดตั้งทีมงานดับเพลิง และจัดทำแผนฝึกซ้อม อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการฯ ปฏิบัติตามมาตรการ โดยจัดตั้งทีมปฏิบัติการตามแผนฉุกเฉินระงับเหตุเพลิงไหม้ของโรงงาน และฝึกซ้อมเพื่อเพิ่มศักยภาพสำหรับทีมผจญเพลิงหลัก และทีมผจญเพลิงประจำหน่วยงานตามแผนอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยเป็นประจำทุกปี อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยโครงการฯ มีการดำเนินการฝึกซ้อมแผนป้องกันอัคคีภัย และการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>วันที่ 18 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 มีการฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ (โรงงาน 2)</li> <li>วันที่ 22 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 มีการซ้อมแผนระงับเหตุเพลิงไหม้เบื้องต้นและการแจ้งเหตุกรณีเพลิงไหม้และน้ำยา Grinding Aid รั่วไหล บริเวณอาคารบดปูนซีเมนต์</li> <li>วันที่ 22 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 มีการซ้อมแผนระงับเหตุฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหล บริเวณอาคาร Water treatment K3</li> <li>วันที่ 22 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 มีการซ้อมแผนระงับเหตุฉุกเฉินกรณีหม้อไอน้ำระเบิด บริเวณอาคาร TG K3</li> </ul>	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-16 ผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 - ภาคผนวก ข-17 ประกาศแต่งตั้งทีมบริหารภาวะฉุกเฉิน (Emergency Management Team: EMT) - รูปที่ 2-23 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินภายในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b>				
<b>8.7 แผนฉุกเฉิน (ต่อ)</b>				
2) ประสานงานกับหน่วยงานควบคุมดับเพลิงในท้องถิ่น รวมทั้งจัดระบบติดต่อสื่อสารภายในและภายนอกโรงงานให้มีประสิทธิภาพ เพื่อเตรียมพร้อมสำหรับเหตุการณ์ฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- หากพบว่าเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นไม่สามารถควบคุมได้ จะดำเนินการแจ้งเหตุไปยังหน่วยงานท้องถิ่น เช่น เทศบาล ทับทวน อำเภอแก่งคอย โรงพยาบาลมวกเหล็ก โรงพยาบาลแก่งคอย และสถานีตำรวจ เป็นต้น นอกจากนี้ได้จัดให้มีการจัดระบบติดต่อสื่อสารที่มีประสิทธิภาพ เพื่อเตรียมพร้อมสำหรับเหตุฉุกเฉิน โดยมีป้ายแสดงหมายเลขสำหรับแจ้งเหตุฉุกเฉินภายในโครงการฯ อย่างทั่วถึง และประกาศเป็นคำสั่งที่ รสบ. 034/2567 เรื่อง แต่งตั้งทีมบริหารภาวะฉุกเฉิน (Emergency Management Team: EMT) เพื่อกำหนดหน้าที่และความรับผิดชอบในการสั่งการควบคุม และติดต่อประสานงานในการระงับเหตุฉุกเฉินและการติดต่อประสานงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ โดยมีการซ้อมแผนฉุกเฉินไปเมื่อวันที่ 29 ตุลาคม 2567 ที่โรงงาน 3	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-17 ประกาศแต่งตั้งทีมบริหารภาวะฉุกเฉิน (Emergency Management Team: EMT) - รูปที่ 2-24 ป้ายแสดงหมายเลขสำหรับแจ้งเหตุฉุกเฉิน บริเวณพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)
3) จัดทำแผนมาตรการความปลอดภัยทั่วไป แผนป้องกันอัคคีภัย แผนระงับอัคคีภัย พร้อมทั้งปรับปรุงให้ทันสมัย และกิจกรรมมีความเหมาะสมกับสภาพปัจจุบันมากที่สุด	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ มีการจัดทำแผนมาตรการความปลอดภัยทั่วไป แผนป้องกันอัคคีภัย และฝึกซ้อมตามแผนฉุกเฉินต่าง ๆ อย่างสม่ำเสมอ พร้อมทั้งมีการปรับปรุงแก้ไขแผนและการดำเนินงาน/กิจกรรมให้ทันสมัย เหมาะสมกับสภาพปัจจุบันมากที่สุด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-18 แผนมาตรการป้องกันและเตรียมพร้อมในกรณีเกิดอัคคีภัย

**ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
<b>9. สาธารณสุข</b>				
1) ส่งเสริมการสาธารณสุขในพื้นที่ เช่น จัดหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ให้บริการเป็นครั้งคราวให้การสนับสนุนในด้านเครื่องมือแพทย์ ยา และอุปกรณ์ ฯลฯ	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ มีการจัดกิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่เป็นประจำทุกปี ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 โครงการฯ ได้ดำเนินการจัดกิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่สุขภาพดีกับปทุมธานี จำนวน 3 ครั้ง ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>ครั้งที่ 1 วันที่ 19 กรกฎาคม 2567 ณ วัดเขมาภิรตาราม หมู่ที่ 3 ต.ทับกวาง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี</li> <li>ครั้งที่ 2 วันที่ 8 สิงหาคม พ.ศ. 2567 ณ วัดชัยบอน หมู่ที่ 5 ต.ทับกวาง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี</li> <li>ครั้งที่ 3 วันที่ 21 สิงหาคม พ.ศ. 2567 ณ วัดทับกวาง หมู่ที่ 4 ต.ทับกวาง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี</li> </ul> โดยมีประชาชนในพื้นที่ เข้ารับบริการตรวจสุขภาพและรับยาชั้นพื้นฐาน จากทีมแพทย์โรงพยาบาลสระบุรี นอกจากนี้ ทีมงานยังจัดให้มีบริการตัดผม แจกแว่นตาเพื่อการอ่านหนังสือ ภายใต้กองทุนเฝ้าระวังสุขภาพฯ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-5 แผนกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี พ.ศ. 2567 และการจัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 - รูปที่ 2-10 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567
2) ให้คำแนะนำการปฏิบัติตนเพื่อป้องกันผลกระทบต่อสุขภาพแก่ประชาชนในกรณีที่ได้รับผลกระทบเรื่องฝุ่นอย่างรุนแรง	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการฯ	- โครงการให้คำแนะนำ และสร้างความเข้าใจกับชุมชนเรื่องผลกระทบจากฝุ่น ผ่านการประชาสัมพันธ์ และการเข้าเยี่ยมชุมชนของฝ่ายชุมชนสัมพันธ์	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
3) ประสานงานกับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อให้เกิดความร่วมมือในการติดตามตรวจสอบข้อมูลสาธารณสุขต่าง ๆ ในท้องถิ่น	- หน่วยงานสาธารณสุขท้องถิ่นโดยรอบพื้นที่โครงการฯ	- โครงการประสานงานกับอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้าน (อสม.) อนามัยท้องถิ่น ประธานชุมชน ผู้นำชุมชน และผู้ใหญ่บ้าน เพื่อจัดกิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ตามแผนงานที่กำหนดไว้ เพื่อช่วยจัดการด้านข้อมูลประชาชน และเพื่อให้บริการความรู้เกี่ยวกับสุขภาพแก่ชุมชนได้อย่างถูกต้องและเหมาะสมกับชุมชน นอกจากนี้ยังได้สนับสนุนงบประมาณในการดูแลสุขภาพอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้าน ส่งเสริมอุปกรณ์ทางการแพทย์ และมอบเครื่องวัดความดันโลหิต	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-10 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

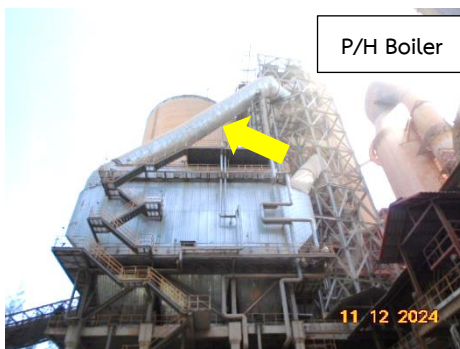




รูปที่ 2-1 หน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้งของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง  
โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)



รูปที่ 2-2 Dust Precipitation โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)



รูปที่ 2-3 ท่อนำลมร้อนทิ้งจาก P/H Boiler และ Clinker Cooler โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)



รูปที่ 2-4 ระบบสายพานแบบปิดเพื่อลำเลียงฝุ่นจาก P/H Boiler กลับเข้าสู่กระบวนการผลิต





รูปที่ 2-5 ระบบสายพานแบบปิดลำเลียงฝุ่นจาก Dust Precipitation กลับเข้าสู่กระบวนการผลิต



รูปที่ 2-6 บ่อรับน้ำดิบได้ Clinker silo



รูปที่ 2-7 บ่อบาดาลของหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)



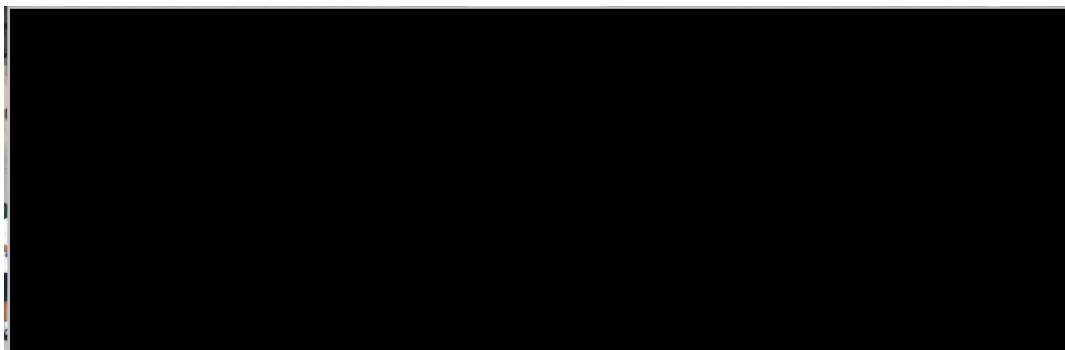
รูปที่ 2-8 การนำน้ำจากระบบหล่อเย็นหมุนเวียนกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่



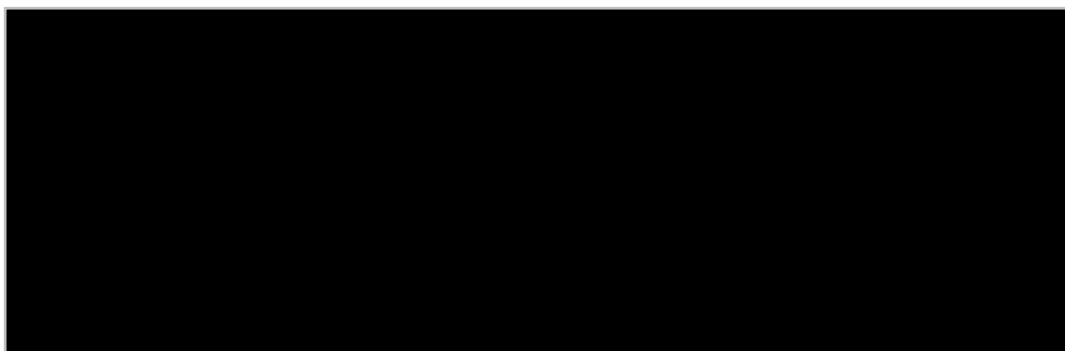
รูปที่ 2-8 (ต่อ) การนำน้ำจากระบบหล่อเย็นหมุนเวียนกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่



รูปที่ 2-9 ถังบำบัดน้ำเสีย (Septic tank)



มอบทุนการศึกษา ประจำปี 2567 ให้กับนักเรียน นักศึกษาในพื้นที่ตำบลท่าคล้อ 11 หมู่



มอบทุนการศึกษาปูนอินทรี ประจำปี 2567 ณ ห้องประชุมเพชรพิบูล โรงเรียนบ้านหนองผักนึ่ง

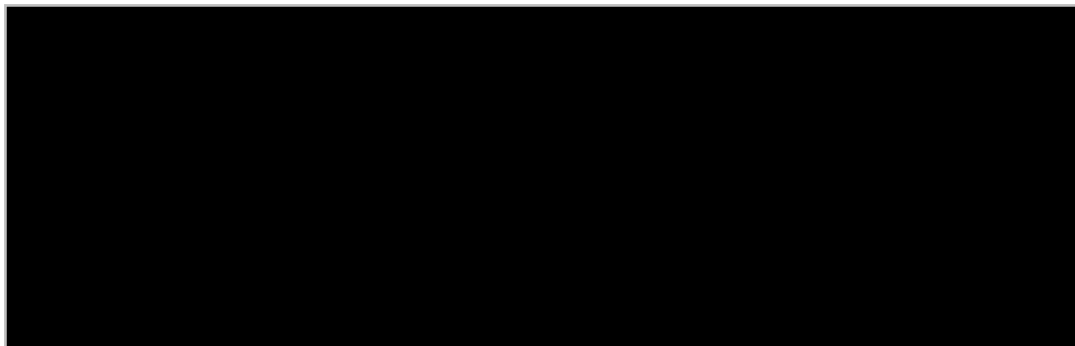
รูปที่ 2-10 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567



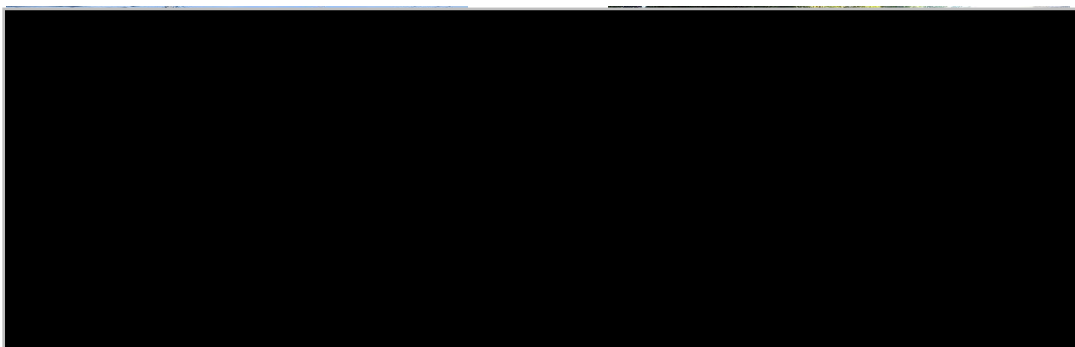
มอบทุนการศึกษาปูนอินทรี ประจำปี 2567 ระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง (ปวส.)



สนับสนุนงานทักท้วงความบอยชิตี้ จัดโดยเทศบาลเมืองทักท้วง



ร่วมกิจกรรมทอดผ้าป่าเพื่อการศึกษา โรงเรียนวัดถ้ำเต่า จังหวัดสระบุรี

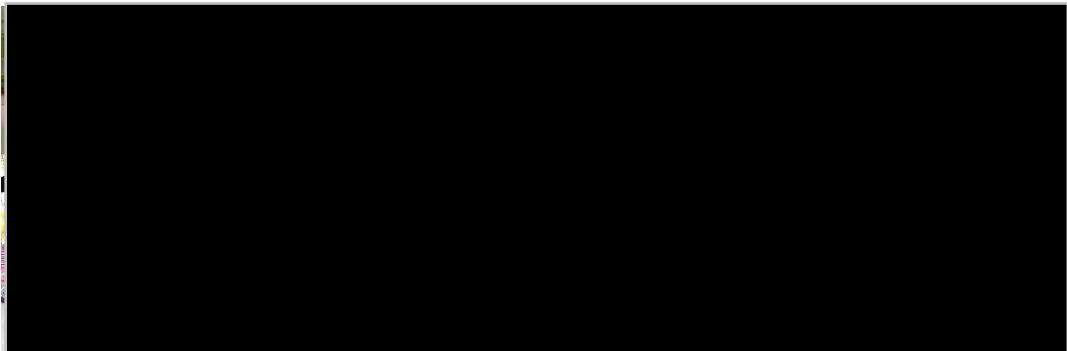


ทำบุญตักบาตรถวายพระราชกุศล เนื่องในวันคล้ายวันพระบรมราชสมภพ รัชกาลที่ 9 ณ ศาลาประชาคมอำเภอแก่งคอย

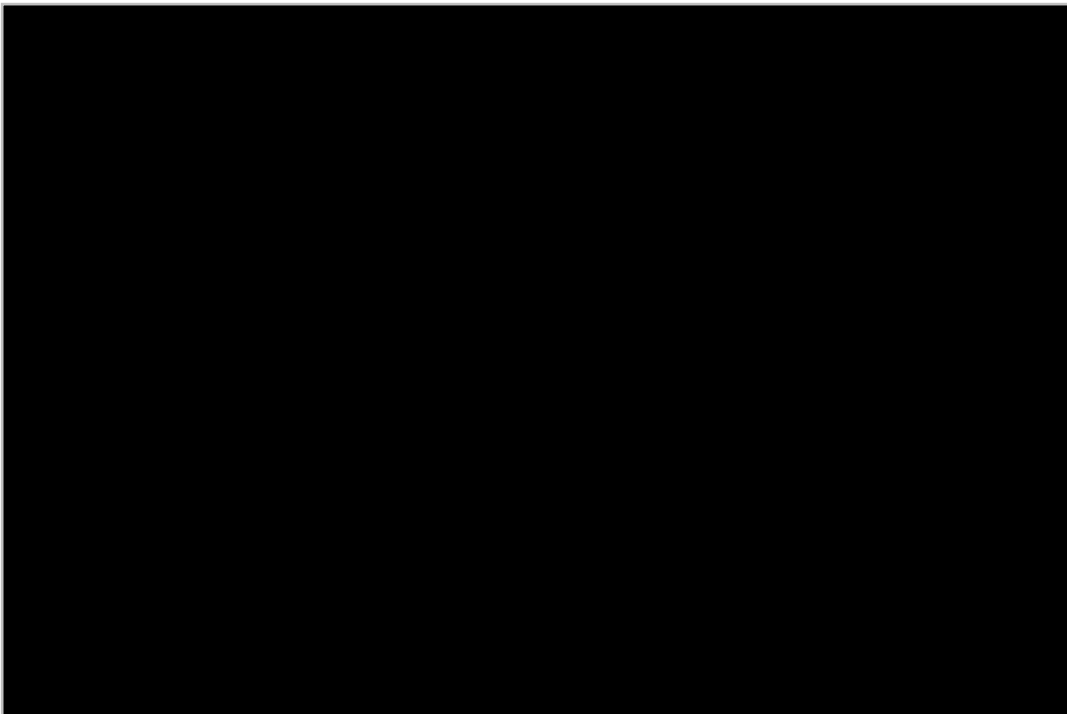
รูปที่ 2-10 (ต่อ) กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567



ร่วมพิธีเปิดอาคาร ศูนย์การเรียนรู้ หมู่ที่ 4 ชุมชนบ้านใหม่ ตำบลทับทิม อำเภอกำแพงแสน จังหวัดนครปฐม

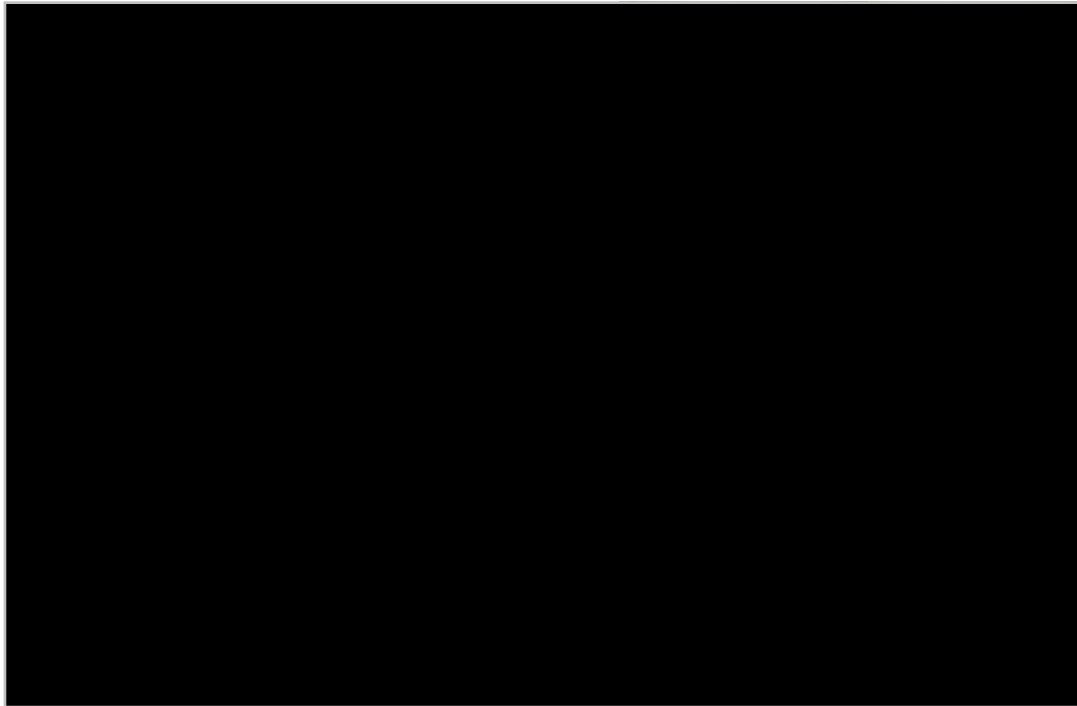


ร่วมทอดกฐินปูนอินทรี ประจำปี 2567 ณ วัดคำใหญ่ ตำบลท่าคล้อ อำเภอกำแพงแสน จังหวัดนครปฐม  
(ปูนอินทรีเป็นเจ้าภาพหลัก)

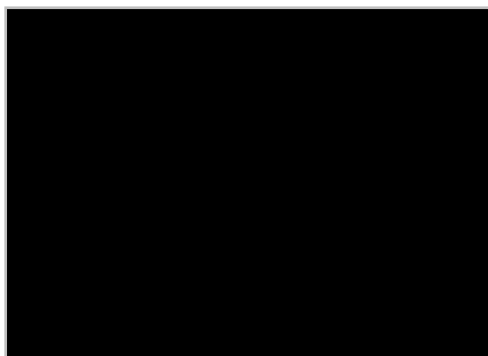


ร่วมทอดกฐินปูนอินทรี ประจำปี 2567 ณ วัดสามัคคีธรรม (สมุห์พร้อม) ตำบลทับทิม อำเภอกำแพงแสน จังหวัดนครปฐม  
(ปูนอินทรีเป็นเจ้าภาพหลัก)

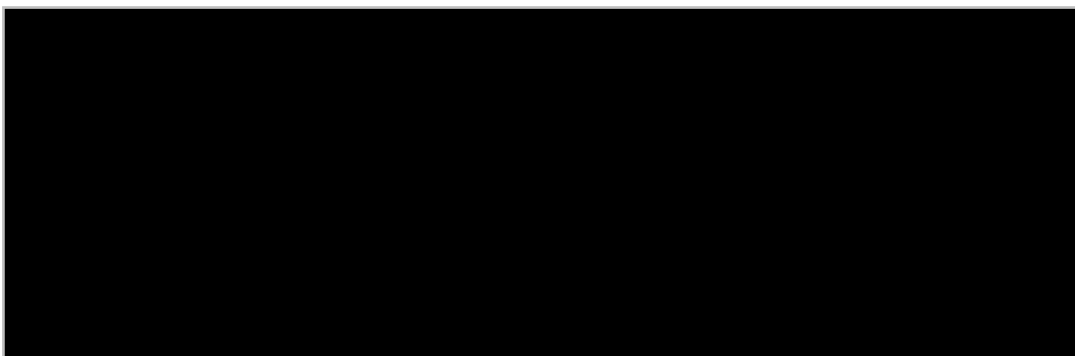
รูปที่ 2-10 (ต่อ) กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567



ร่วมทอดกฐินปูนอินทรี ประจำปี 2567 ณ วัดบ้านช่องใต้ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี  
(ปูนอินทรีเป็นเจ้าภาพหลัก)



ร่วมพิธีวางพวงมาลา วันปิยมหาราช ณ พระบรมราชานุสาวรีย์ พระบาทสมเด็จพระจุลจอมเกล้าเจ้าอยู่หัว (รัชกาลที่ 5) ฝาเสด็จ



สนับสนุนงานบุญพรรษา ตักบาตรเทโวโรหณะ ประจำปี 2567  
ณ วัดเทพพิทักษ์ปุณณาราม ตำบลกลางดง อำเภอปากช่อง จังหวัดนครราชสีมา

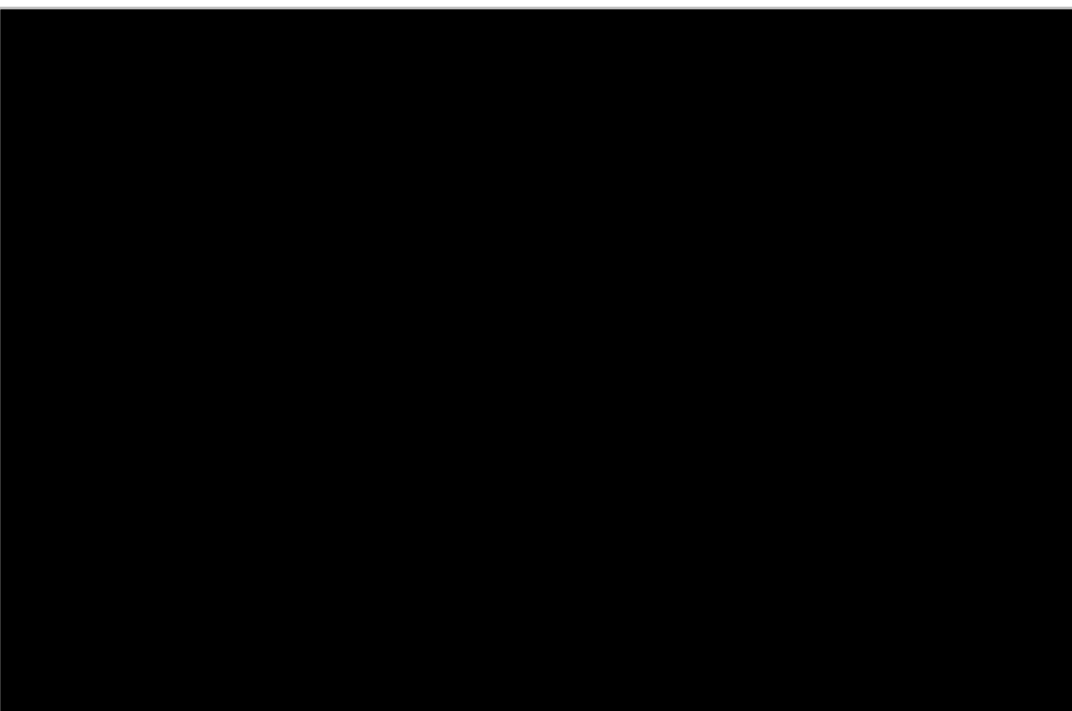
รูปที่ 2-10 (ต่อ) กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567



สนับสนุนงานเขียนอายุข้าราชการครูและบุคลากรทางการศึกษาอำเภอแก่งคอย  
ณ อาคารวิทยบริการ สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาสระบุรี เขต 2



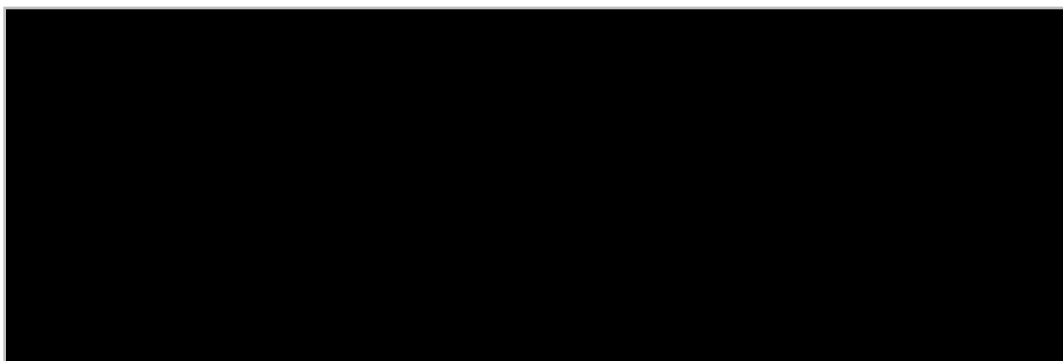
ร่วมทำบุญตักบาตรถวายพระราชกุศลเฉลิมพระเกียรติพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว เนื่องในโอกาสวันเฉลิม  
พระชนมพรรษา พร้อมรับมอบใบประกาศเกียรติคุณ "คนดีศรีแก่งคอย" ณ ศาลาประชาคมอำเภอแก่งคอย



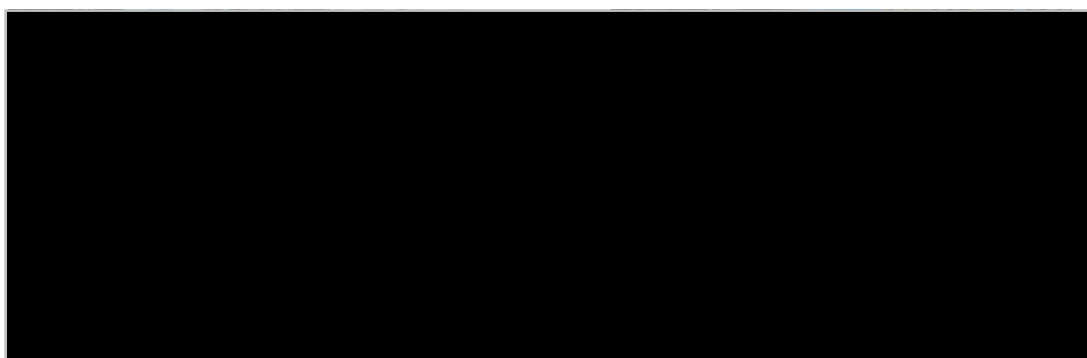
มอบทุนการศึกษา ชุมชนรอบเหมืองดินแดง ตำบลกลางดง

รูปที่ 2-10 (ต่อ) กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

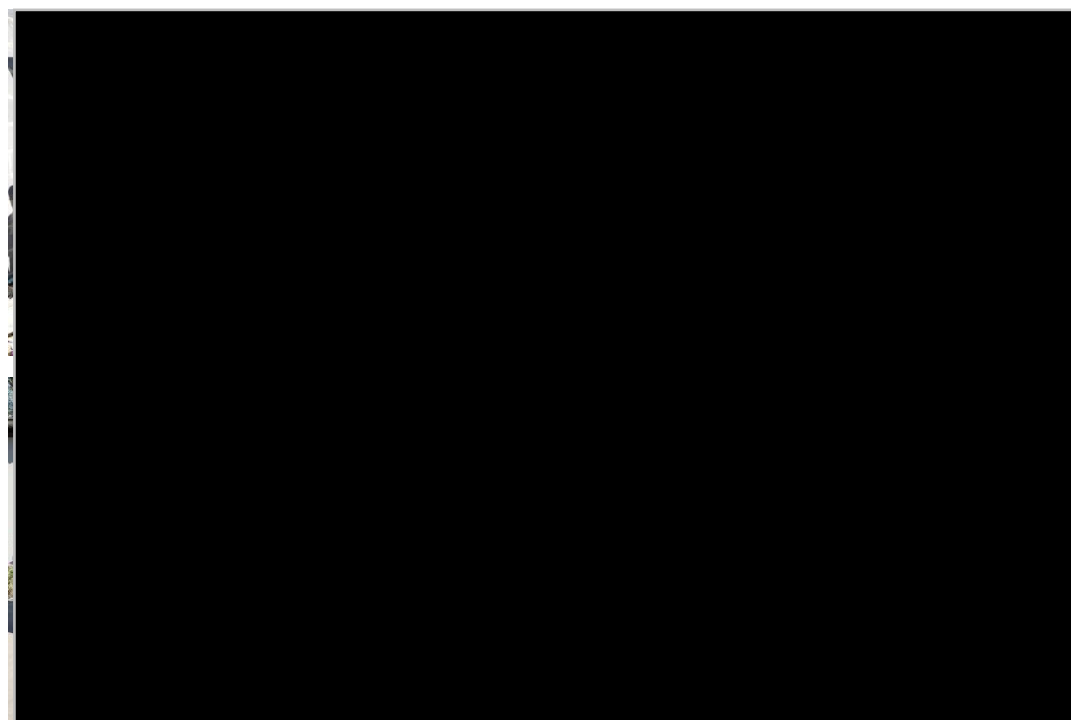




จัดกิจกรรมแนะแนวทุนการศึกษา ฝึกงาน (แบบต่อเนื่อง) ระดับ ปวส.1 ในพื้นที่ 3 ตำบล อำเภอแก่งคอย"  
รุ่นที่ 2 ประจำปี 2567 ณ ห้องประชุมวิทยาลัยเทคนิคสระบุรี

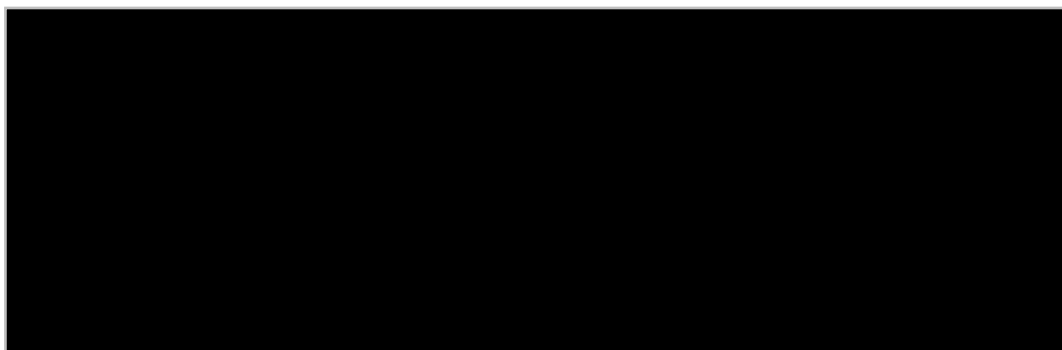


สนับสนุนศูนย์อำนวยความสะดวกป้องกันและลดอุบัติเหตุทางถนนช่วงเทศกาลสงกรานต์ปีเก่าต้อนรับปีใหม่ ปี 2568

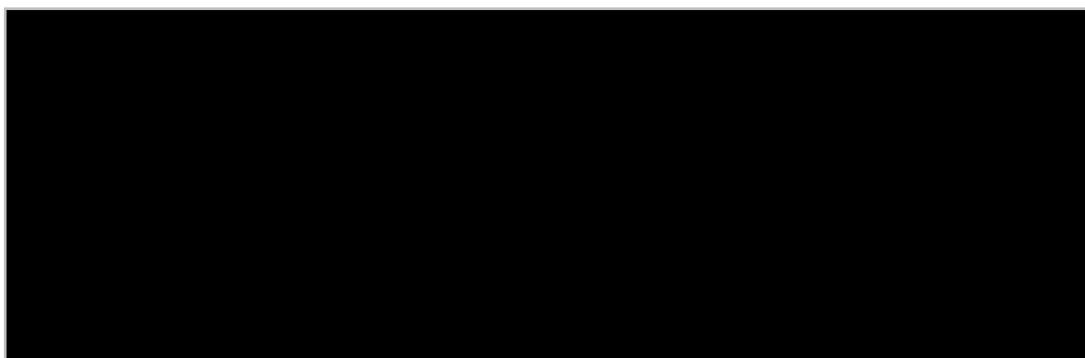


ร่วมลงพื้นที่มอบบ้านตามโครงการ "คนไทยไม่ทิ้งกัน ห่วงใยดูแลปวงประชา" เณลิมพระเกียรติพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว  
เนื่องในโอกาสมหามงคลเฉลิมพระชนมพรรษา 6 รอบ

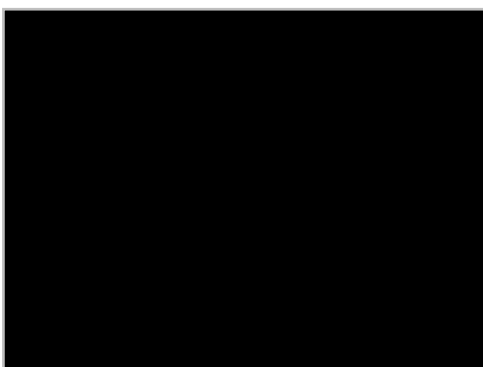
รูปที่ 2-10 (ต่อ) กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567



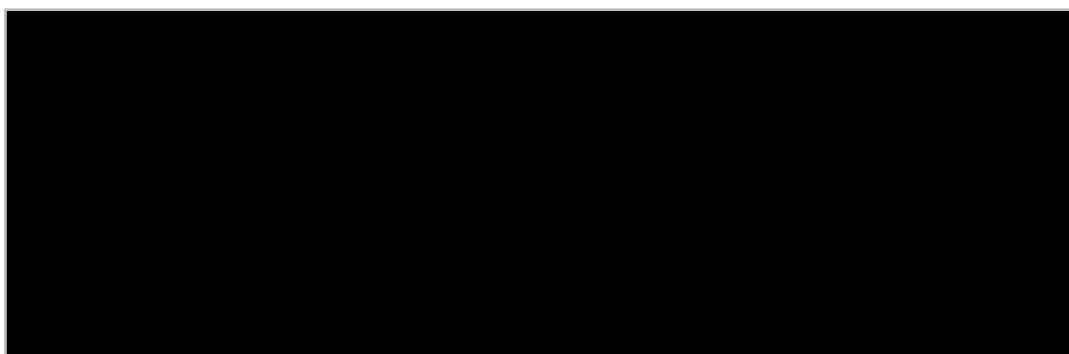
ร่วมโครงการส่งเสริมสุขภาพผู้สูงอายุในพื้นที่ตำบลทับกวาง



สนับสนุนโครงการซ่อมสร้างบ้านผู้ยากไร้ ด้อยโอกาส ในพื้นที่จังหวัดสระบุรี เฉลิมพระเกียรติ เติบโตองค์ราชัน ครบ 6 รอบ



สนับสนุนกองทุนพัฒนาคุณภาพชีวิตอำเภอแก่งคอย ในการสร้างหรือซ่อมแซมที่อยู่อาศัยให้แก่ผู้ยากไร้



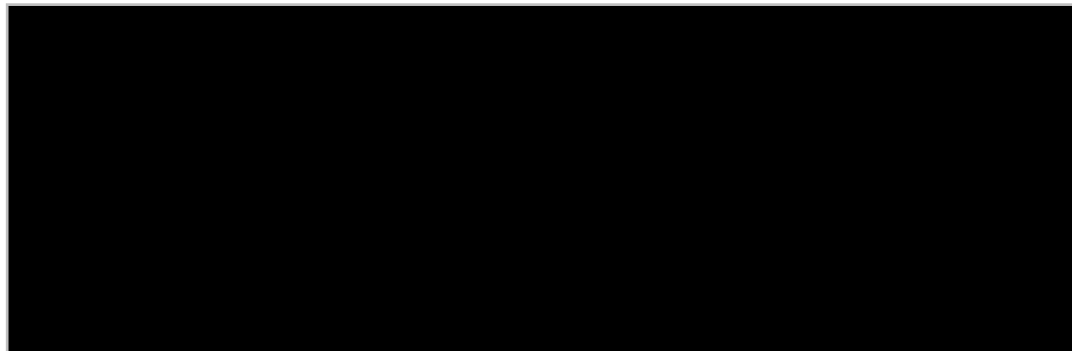
จัดทำโครงการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ "สุขภาพดีกับปูนอินทรี" ครั้งที่ 3 ประจำปี 2567 ณ วัดทับกวาง

รูปที่ 2-10 (ต่อ) กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

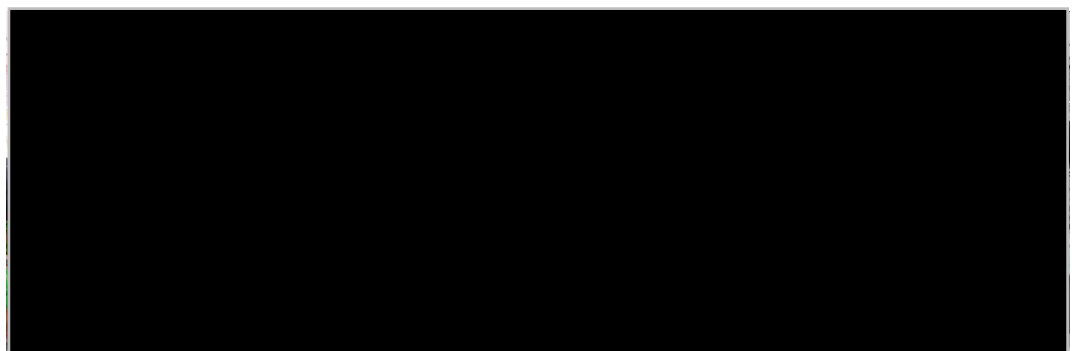




มทกรรมสุขภาพ 3+1 “กองทุนเฝ้าระวังสุขภาพ รอบพื้นที่โครงการเหมืองแร่”



จัดทำโครงการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ “สุขภาพดีกับปูนอินทรี” ครั้งที่ 2 ประจำปี 2567 ณ วัดชัยบอน

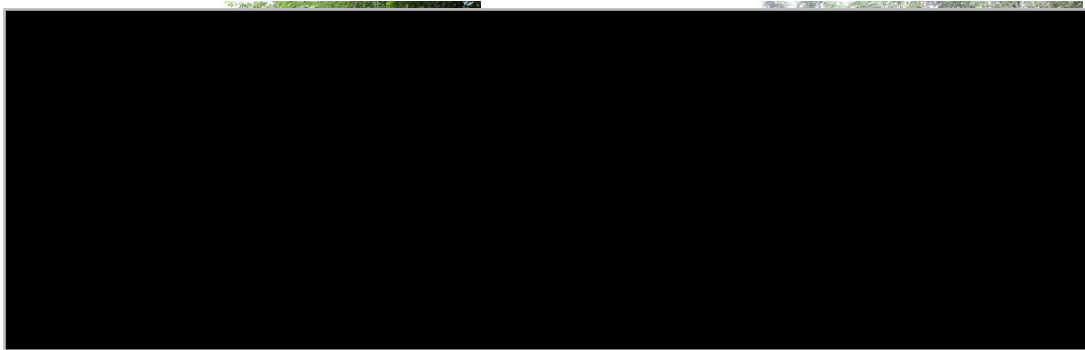


จัดทำโครงการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ “สุขภาพดีกับปูนอินทรี” ครั้งที่ 1 ประจำปี 2567 ณ วัดเขามันธรมาราม

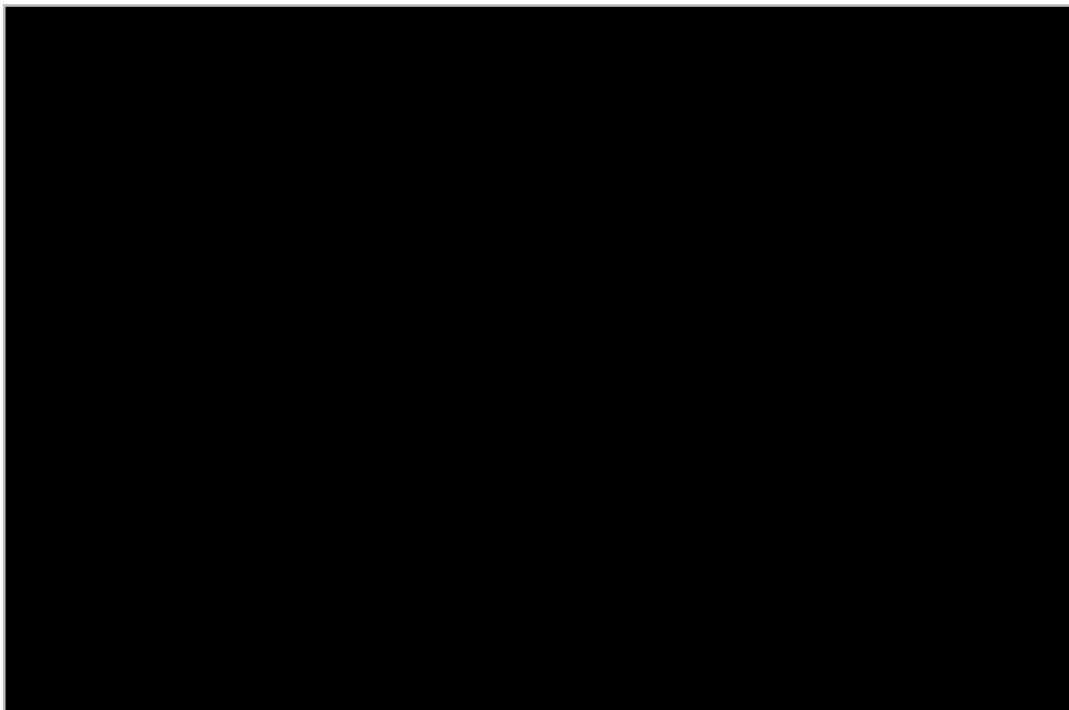
รูปที่ 2-10 (ต่อ) กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567



ร่วมกิจกรรม "อินทรีอาสาเพิ่มพื้นที่สีเขียวตำบลทับกวาง" หมู่ที่ 1 ตำบลทับกวาง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี



ร่วมกิจกรรมจิตอาสาพัฒนาโรงเรียนอนุบาลทับกวาง

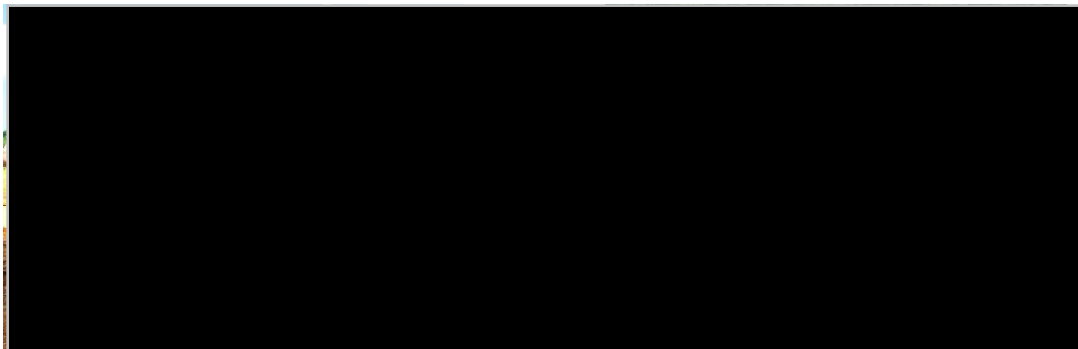


ร่วมกิจกรรม "อินทรีอาสาพัฒนาโรงเรียนวัดบึงไม้"

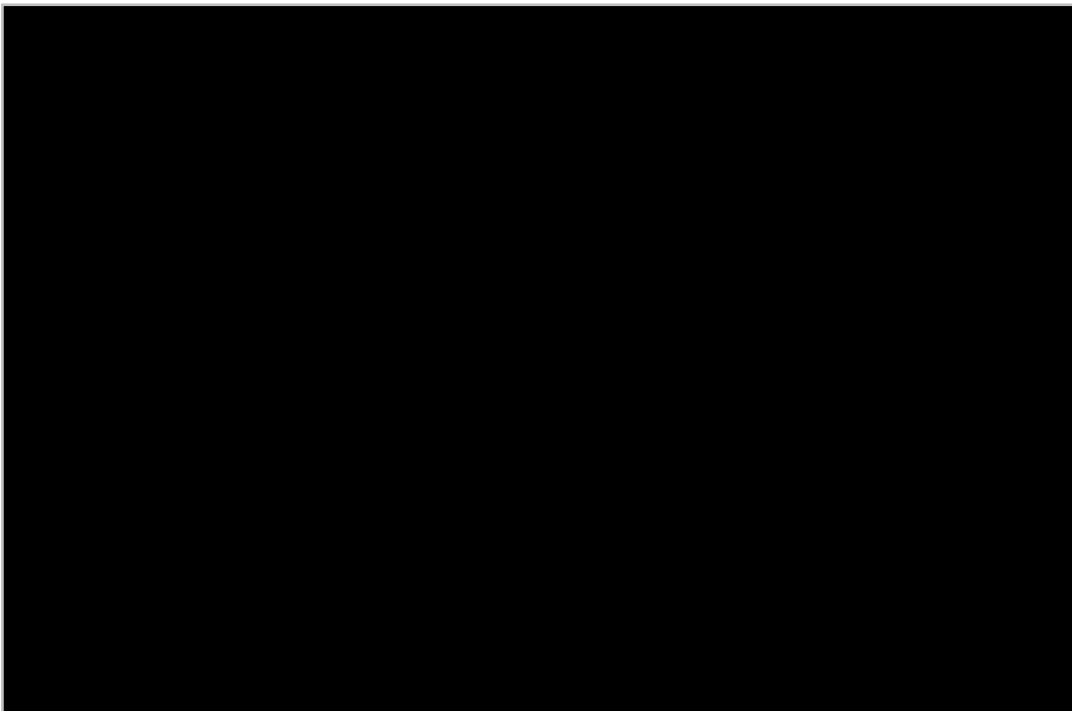
รูปที่ 2-10 (ต่อ) กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567



ปูนอินทรี เข้ารับรางวัล CSR-DIW Continuous 2567 ตอกย้ำโรงงานที่มีความรับผิดชอบต่อสังคมและชุมชน  
เพื่อเป้าหมายการพัฒนาเศรษฐกิจชุมชนและการจัดการสิ่งแวดล้อมอย่างยั่งยืน



ปูนซีเมนต์นครหลวง นำร่องโครงการ “ปลูกเพื่อโลกที่น่าอยู่” เพื่อความหลากหลายทางชีวภาพและลดการปล่อยคาร์บอน  
ร่วมกับพันธมิตรทางธุรกิจ พฤษภา โสลติง และ ผลิตภัณฑ์ตราเพชร

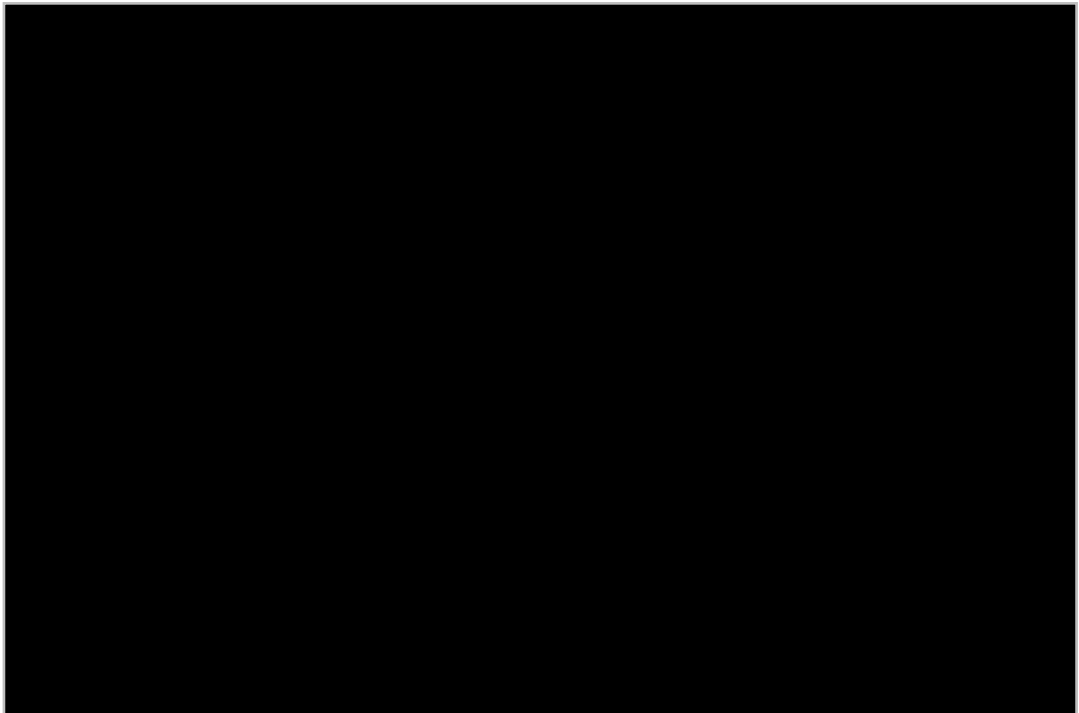


ร่วมกิจกรรม "อินทรีอาสาพัฒนาวัดบ้านช่องใต้" ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี

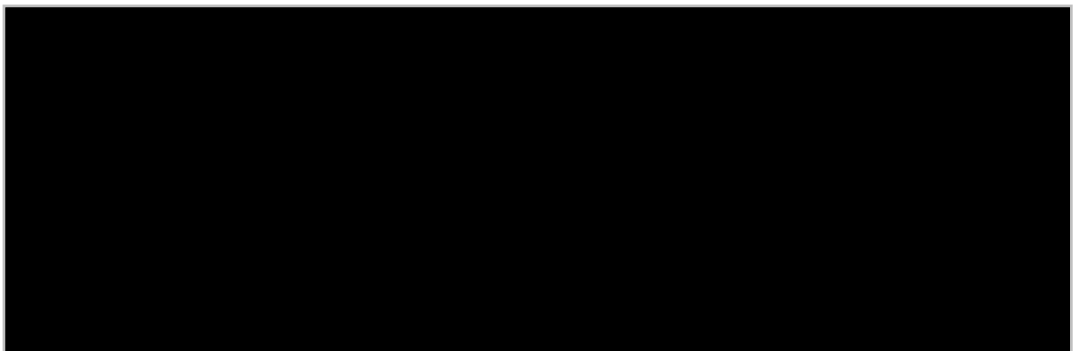
รูปที่ 2-10 (ต่อ) กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567



ร่วมกิจกรรมจิตอาสาพระราชทานเนื่องในวันมหิดล ร่วมกันทำความสะอาดปรับปรุงภูมิทัศน์  
โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลทับกวาง



ร่วมปลูกต้นไม้ ณ บริเวณหมู่ที่ 3 ตำบลทับกวาง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี  
“โครงการขับเคลื่อนนโยบายเพิ่มพื้นที่สีเขียวในที่สาธารณะ”



อินทรี อีโคไซเคิล เปิดบ้านต้อนรับชุมชนตำบลทับกวาง

รูปที่ 2-10 (ต่อ) กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567



สนับสนุนงานกาชาดจังหวัดสระบุรี ประจำปี 2568



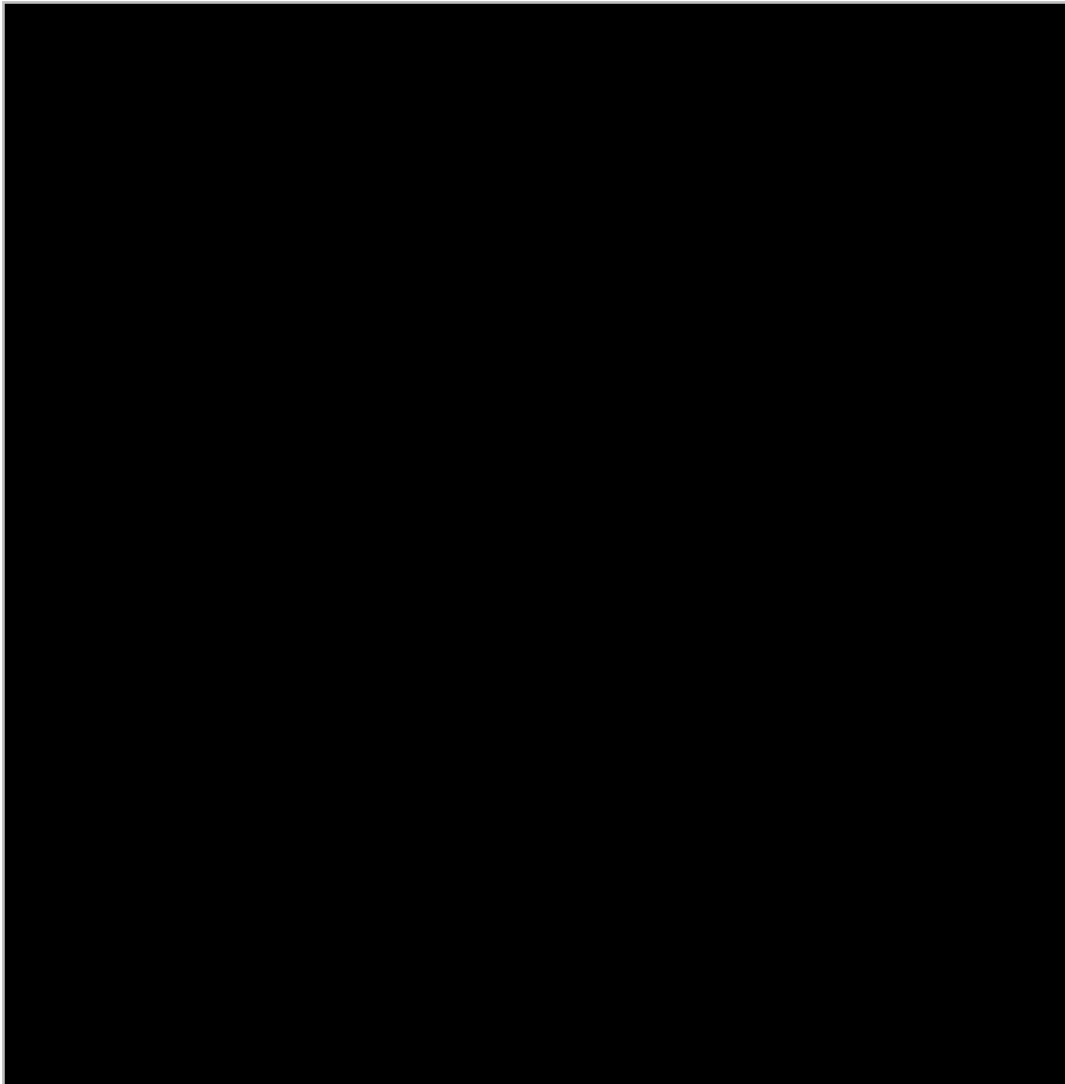
โครงการอินทรีสานสัมพันธ์ชุมชน (เยี่ยมบ้านยามเย็น) ประจำปี 2567

รูปที่ 2-10 (ต่อ) กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

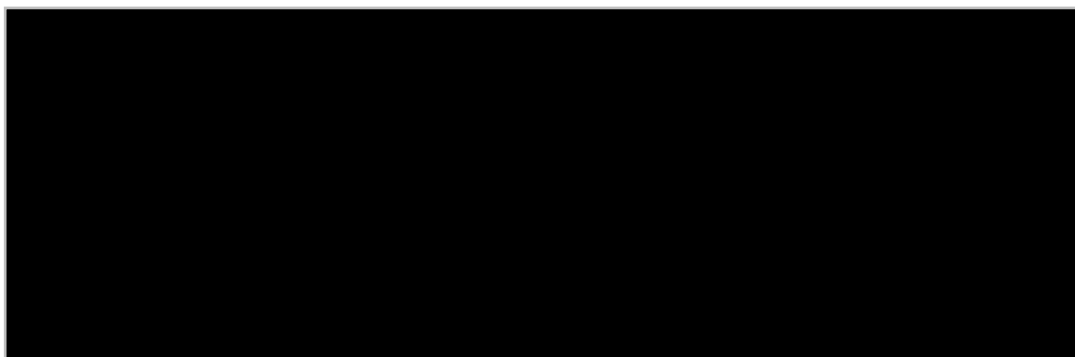


โครงการอินทรีสานสัมพันธ์ชุมชน (เยี่ยมบ้านยามเย็น) ประจำปี 2567 (ต่อ)

รูปที่ 2-10 (ต่อ) กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

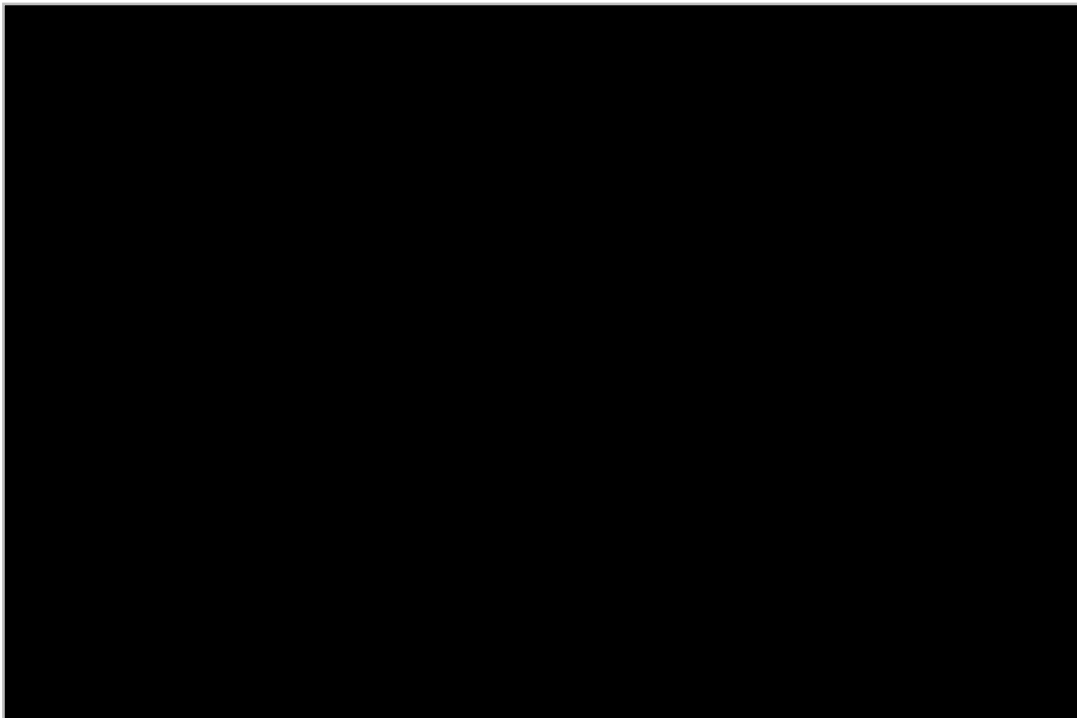


โครงการอินทรีสานสัมพันธ์ชุมชน (เยี่ยมบ้านยามเย็น) ประจำปี 2567 (ต่อ)



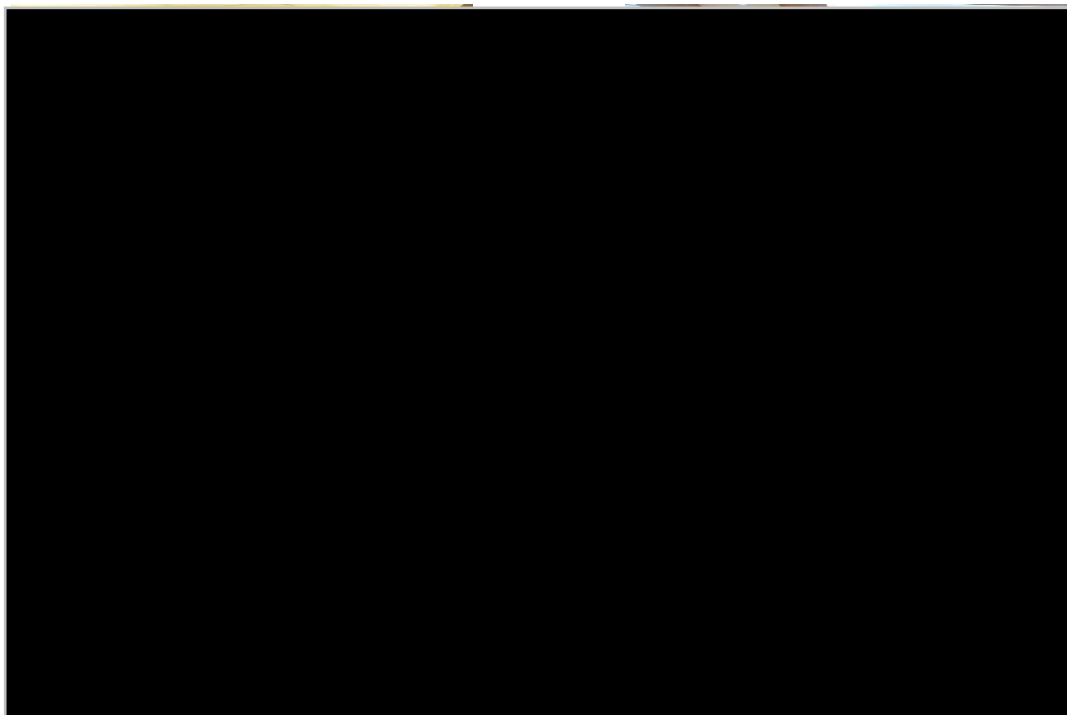
กิจกรรมรับฟังความคิดเห็น โครงการ Solar Farm ณ อาคารโดมอเนกประสงค์ เทศบาลเมืองทับกวาง

รูปที่ 2-10 (ต่อ) กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567



ต้อนรับคณะอุตสาหกรรมจังหวัดนครราชสีมา

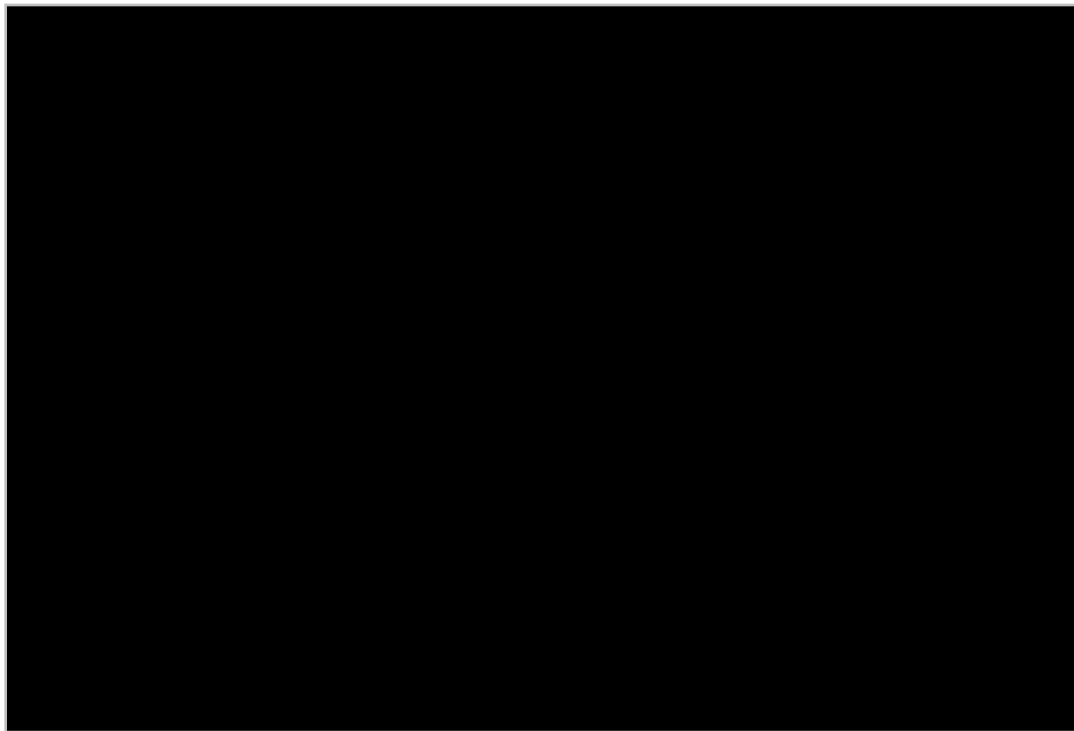
รูปที่ 2-10 (ต่อ) กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567



การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ กองทุนเหมืองแร่ วันที่ 25-26 กรกฎาคม 2567

รูปที่ 2-11 เข้าร่วมการประชุมประจำเดือน ร่วมกับผู้นำชุมชน/หน่วยงานราชการ  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567



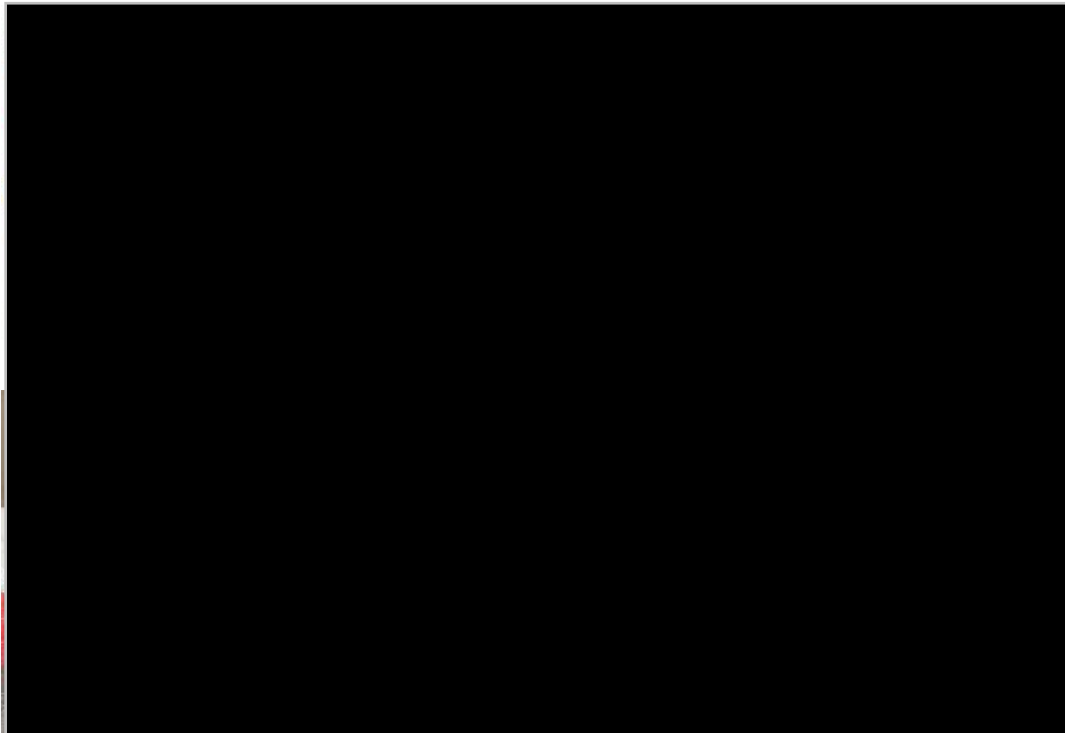


การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ กองทุนเหมืองแร่ วันที่ 19 ธันวาคม 2567

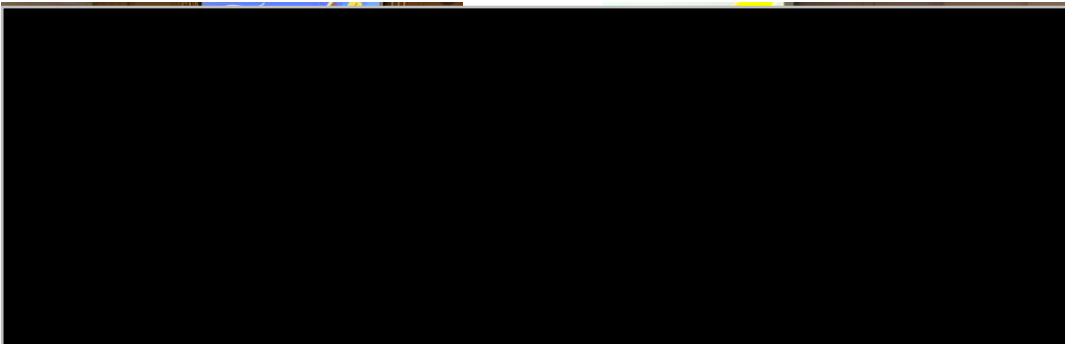
รูปที่ 2-11 (ต่อ) เข้าร่วมการประชุมประจำเดือน ร่วมกับผู้นำชุมชน/หน่วยงานราชการ  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567



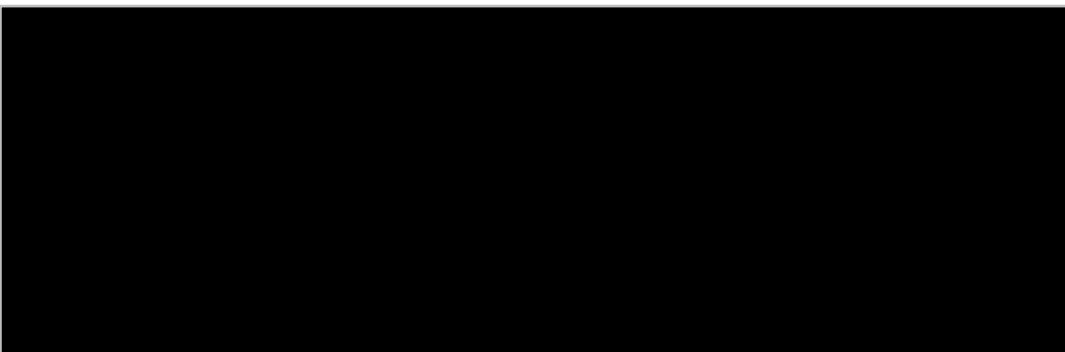
รูปที่ 2-12 กล่องรับข้อเสนอแนะติดตั้งในชุมชน และบอร์ดแสดงการดำเนินงานของโครงการฯ  
สายด่วนชุมชนสัมพันธ์ปูนอินทรี



รูปที่ 2-13 กิจกรรมตรวจสอบด้านความปลอดภัยภายในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)



อบรมทบทวน “การเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) อย่างถูกต้องและปลอดภัย”



หลักสูตร Safety Garden Plus Batch (พัฒนาไม่หยุดยั้ง เพื่อความปลอดภัยที่ยั่งยืน)

รูปที่ 2-14 กิจกรรมการอบรมด้านความปลอดภัยภายในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)



รูปที่ 2-15 ป้ายสัญลักษณ์แสดงเขตอันตรายและป้ายบังคับให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล  
ภายในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)





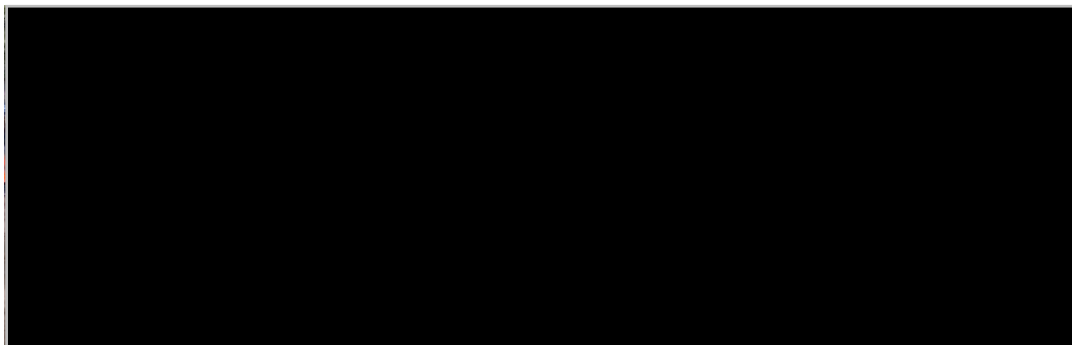
รูปที่ 2-16 อาคารปิดคลุมเครื่องจักรที่มีเสียงดังภายในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)



รูปที่ 2-17 ห้องพักพนักงานในพื้นที่กระบวนการผลิต โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)



รูปที่ 2-18 พนักงานสวมใส่ PPE เพื่อลดระดับเสียงขณะปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงาน



รูปที่ 2-19 กิจกรรม Safety Talk ภายในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)



รูปที่ 2-20 สถานพยาบาลของโครงการฯ



โรงอาหาร

สโมสรร้านอาหาร



จุดบริการตู้น้ำดื่มเย็น

รูปที่ 2-21 ระบบสาธารณูปโภคภายในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)



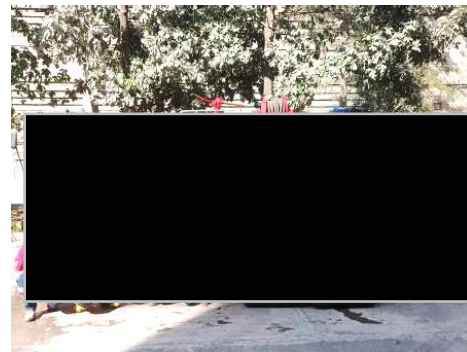


ห้องน้ำ

รูปที่ 2-21 (ต่อ) ระบบสาธารณูปโภคภายในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)



รูปที่ 2-22 ระบบสัญญาณเตือนภัย สัญญาณเตือนไฟไหม้ อุปกรณ์ดับเพลิง  
บริเวณพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)



รูปที่ 2-23 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินภายในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)



รูปที่ 2-24 ป้ายแสดงหมายเลขสำหรับแจ้งเหตุฉุกเฉิน บริเวณพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)

**ตารางที่ 2-2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant)  
ของโรงงานปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
<b>1. เรื่องทั่วไป</b>				
1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) ของบริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่ ต.ทับกวาง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี (ตามรายงาน การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโรงงานปูนซีเมนต์ภายใต้ โครงการติดตั้งหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant ) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) ที่ได้รับความเห็นชอบ ตามหนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ที่ ทส 1009.3/7108 ลงวันที่ 12 กันยายน 2551)	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมิน ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ โดยรายละเอียด การปฏิบัติตามมาตรการได้นำเสนอไว้ในรายงานฉบับนี้แล้ว	- ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	- ภาคผนวก ก-3 สำเนาหนังสือ สำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม ทส 1009.3/6821 ลงวันที่ 14 มิถุนายน พ.ศ. 2559
2) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหา สิ่งแวดล้อม บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ต้อง ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็วและต้อง ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสม ของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ อย่างเคร่งครัด ทั้งนี้หากพบผลการติดตามตรวจสอบแสดงให้เห็นถึงปัญหา สิ่งแวดล้อม บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด จะดำเนินการ ปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว โดยระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 ยังไม่พบแนวโน้มปัญหา สิ่งแวดล้อมแต่อย่างใด	- ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	-



**ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
<b>1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)</b>				
3) หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 ไม่พบเหตุการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้ หากพบว่าโครงการฯ ทำให้มีผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการฯ จะดำเนินการป้องกันและแก้ไขโดยเร่งด่วน และแจ้ง สผ. และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อร่วมกันพิจารณาหาแนวทางและข้อเสนอแนะในการแก้ไขปัญหาต่อไป	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
4) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เสนอต่อสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี และ สผ. ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้โครงการฯ ได้จัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว เมื่อวันที่ 31 กรกฎาคม พ.ศ. 2567 สำหรับรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งนี้ เป็นรายงานฉบับเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ก-2 สำเนาหนังสือลงรับการส่งรายงานฯ ฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 จากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

**ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
<b>1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)</b>				
5) หากมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/หรือ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อม ก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ปัจจุบัน บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ยังไม่มีความจำเป็นในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ หรือ มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมแต่อย่างใด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-
6) ดำเนินโครงการติดตั้งหน่วยงานผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง (WHR) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ โดยติดตั้งหม้อไอน้ำจำนวน 4 ชุด ได้แก่ P/H Boiler 2 ชุด และ Cooler Boiler 2 ชุด (สายการผลิตละ 1 ชุด) รวมสามารถผลิตไอน้ำได้ 202 ตันต่อชั่วโมง เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากังหันไอน้ำ (Steam Turbine Generator) ขนาด 18 เมกะวัตต์ จำนวน 2 ชุด โดยผลิตพลังงานไฟฟ้าได้สูงสุด (Maximum Capacity) 36 เมกะวัตต์ ซึ่งจะใช้ภายในพื้นที่โรงงานปูนซีเมนต์นครหลวงทั้งหมด โดยห้ามจำหน่ายออกนอกพื้นที่โรงงาน	- หน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้งสายการผลิตที่ 5 และ 6	- โครงการฯ ได้ติดตั้งหม้อไอน้ำ P/H Boiler จำนวน 2 ชุด และเครื่องกำเนิดไฟฟ้ากังหันไอน้ำ (Steam Turbine Generator) ขนาด 16 เมกะวัตต์ จำนวน 2 ชุด (สายการผลิตละ 1 ชุด) และ Cooler Boiler จำนวน 2 ชุด เสร็จสิ้นแล้ว โดยสามารถผลิตไอน้ำได้ประมาณ 200 ตัน/ชั่วโมง และผลิตพลังงานไฟฟ้าสูงสุดไม่เกินขนาด 36 เมกะวัตต์ (พลังงานไฟฟ้าสูงสุดที่ผลิตได้ในช่วงเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 เท่ากับ 27.45 เมกะวัตต์) ซึ่งพลังงานไฟฟ้าทั้งหมดที่ผลิตจะนำมาใช้ภายในพื้นที่โรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โดยไม่มีการจำหน่ายออกนอกพื้นที่โรงงาน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-25 หน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้งของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)

**ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
<b>2. ทรัพยากรทางกายภาพ</b>				
<b>2.1 คุณภาพอากาศ</b>				
1) ติดตั้ง Dust Precipitation เพื่อดักฝุ่นในลมร้อนจากหม้อเย็น (Clinker Cooler) ก่อนเข้า Cooler Boiler ของสายการผลิตที่ 5 และ 6	- ท่อลมร้อนทิ้งก่อนเข้า Cooler Boiler	- โครงการฯ ได้ติดตั้ง Dust Precipitation เพื่อดักฝุ่นจากลมร้อนของหม้อเย็น (Clinker Cooler) ก่อนเข้า Cooler Boiler ของสายการผลิตที่ 5 และ 6 ตามที่มาตรการกำหนดเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-26 Dust Precipitation โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)
2) ติดตั้งท่อนำลมร้อนทั้งจาก P/H Boiler และ Clinker Cooler กลับเข้าสู่ระบบดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิตย์ (EP) ก่อนปล่อยออกสู่บรรยากาศของสายการผลิตที่ 5 และ 6	- ระบบดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิตย์ (EP)	- โครงการฯ ได้ติดตั้งท่อนำลมร้อนทั้งจาก P/H Boiler และ Clinker Cooler ทั้ง 2 ชุด (สายการผลิตที่ 5 และ 6) เพื่อนำลมร้อนทิ้งกลับเข้าสู่ระบบดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิตย์ (EP) ก่อนปล่อยออกสู่บรรยากาศตามที่มาตรการกำหนดเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-27 ท่อนำลมร้อนทั้งจาก P/H Boiler และ Clinker Cooler โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)
3) ติดตั้งระบบสายพานแบบปิด เพื่อลำเลียงฝุ่นจาก P/H Boiler ของสายการผลิตที่ 5 และ 6 กลับเข้าสู่กระบวนการผลิต โดยส่งไปยังไซโลเก็บวัตถุดิบเพื่อเป็นวัตถุดิบต่อไป	- สายพานที่ P/H Boiler	- โครงการฯ ได้ติดตั้งระบบสายพานแบบปิด เพื่อลำเลียงฝุ่นจาก P/H Boiler ของสายการผลิตที่ 5 และ 6 กลับเข้าสู่กระบวนการผลิต โดยส่งไปยังไซโลเก็บวัตถุดิบ (CF Silo) เพื่อเป็นวัตถุดิบเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-28 ระบบสายพานแบบปิดเพื่อลำเลียงฝุ่นจาก P/H Boiler กลับเข้าสู่กระบวนการผลิต
4) ติดตั้งระบบสายพานแบบปิด เพื่อลำเลียงฝุ่นจาก Dust Precipitation ของสายการผลิตที่ 5 และ 6 กลับเข้าสู่กระบวนการผลิต โดยลำเลียงไปเก็บที่ไซโลปูนเม็ดเพื่อนำไปบดเป็นปูนซีเมนต์ต่อไป	- สายพานที่ Dust Precipitation	- โครงการฯ ได้ติดตั้งระบบสายพานแบบปิด เพื่อลำเลียงฝุ่นจาก Dust Precipitation ของสายการผลิตที่ 5 และ 6 กลับสู่กระบวนการผลิต โดยลำเลียงไปเก็บที่ไซโลปูนเม็ดสำหรับนำไปบดเป็นปูนซีเมนต์ต่อไป	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-29 ระบบสายพานแบบปิดลำเลียงฝุ่นจาก Dust Precipitation กลับเข้าสู่กระบวนการผลิต

**ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
<b>2. ทรัพยากรทางกายภาพ (ต่อ)</b>				
<b>2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b>				
5) กำหนดให้มีแผนตรวจสอบการทำงานของสายพาน และอุปกรณ์ลำเลียงฝุ่นให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพอยู่เสมอ	- สายพานที่ P/H Boiler และ Dust Precipitation	- โครงการฯ มีการจัดทำเอกสาร Check Sheet เพื่อตรวจสอบการทำงานของสายพาน (Drag Chain Conveyer) และอุปกรณ์ลำเลียงฝุ่น ตามแผนงาน Master Plan ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพอยู่เสมอ และในช่วง Shut Down Maintenance ได้ดำเนินการตรวจสอบทุกระบบอย่างละเอียด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-1 บันทึกการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักร และการทำงานของระบบสายพานอุปกรณ์ลำเลียงฝุ่น Dust Precipitation ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567
6) กำหนดให้มีแผนตรวจสอบการทำงานของ Dust Precipitation ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพอยู่เสมอ	- Dust Precipitation ที่ Cooler Boiler	- โครงการฯ กำหนดให้มีแผนการตรวจสอบการทำงานของ Dust Precipitation และจัดทำแบบฟอร์มบันทึกการตรวจสอบการทำงานของระบบสายพาน และอุปกรณ์ลำเลียงฝุ่น Dust Precipitation เพื่อตรวจสอบอุปกรณ์ให้มีสภาพดีและสามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพอยู่เสมอ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-1 บันทึกการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักร และการทำงานของระบบสายพานอุปกรณ์ลำเลียงฝุ่น Dust Precipitation ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567
<b>2.2 อุทกวิทยาและคุณภาพน้ำ</b>				
1) โครงการติดตั้งหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้งของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) มีความต้องการใช้น้ำ 6,496 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน สูบน้ำจากบ่อบาดาลเดิมของโรงงานเท่ากับ 2,160 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน และสูบน้ำจากบ่อบาดาลสำรองประมาณ 4,336 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน	- ภายในพื้นที่โรงงาน 3 ปูนซีเมนต์นครหลวง	- ปัจจุบันโครงการฯ ติดตั้งหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้งของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) มีการใช้น้ำจากบ่อบาดาล P19, P20 และ P28 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 มีปริมาณการใช้น้ำจากบ่อบาดาล ประมาณ 2,376.451 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-30 บ่อบาดาลของหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้งโรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)

**ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
<b>2. ทรัพยากรทางกายภาพ (ต่อ)</b>				
<b>2.2 อุทกวิทยาและคุณภาพน้ำ (ต่อ)</b>				
2) นำน้ำจากบ่อ Open Pit ซึ่งมีขนาดความจุประมาณ 200,000 ลูกบาศก์เมตร มาใช้เป็นแหล่งน้ำสำรองของโครงการติดตั้งหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้งฯ	- ภายในพื้นที่โรงงาน 3 ปูนซีเมนต์นครหลวง	- โครงการฯ มีบ่อ Open Pit เป็นแหล่งน้ำสำรอง โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 มีการนำน้ำจากบ่อ Open Pit มาใช้ในโครงการฯ เพิ่มเติม ประมาณ 1,361.239 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-31 บ่อ Open Pit
<b>2.3 เสียง</b>				
1) การป้องกันที่แหล่งกำเนิด (Source) ก. กำหนดให้อุปกรณ์ที่ก่อให้เกิดระดับเสียงดังถูกออกแบบให้มีระดับเสียงไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) ที่ระยะห่าง 1 เมตร ซึ่งขั้นตอนของการออกแบบได้กำหนดมาตรการในการป้องกันผลกระทบจากระดับเสียงดังของเสียงดังแต่ต้นทางโดยทำการติดตั้งวัสดุเพื่อปิดกั้นและลดระดับเสียงในตำแหน่งที่ก่อให้เกิดเสียงดัง	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ ได้ดำเนินการสร้างอาคารครอบแหล่งกำเนิดเสียงและหุ้มฉนวน เพื่อลดระดับเสียงที่ Turbine Generator ของโรงไฟฟ้าหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้งของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) ทั้งนี้โครงการฯ ไม่มีพนักงานประจำอยู่ในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดัง มีเพียงการเดินตรวจสอบพื้นที่ระยะเวลานั้น ๆ โดยโครงการฯ ได้กำหนดให้พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงทุกครั้ง นอกจากนี้โครงการฯ ได้จัดให้มีห้องพักสำหรับพนักงานแยกต่างหากในพื้นที่กระบวนการผลิต	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-32 อาคารปิดคลุมเครื่องจักรที่มีเสียงดังภายในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) - รูปที่ 2-33 ห้องพักพนักงานในพื้นที่กระบวนการผลิตโรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)
ข. กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่าง ๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินงานอย่างชัดเจน	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ กำหนดให้มีการตรวจสอบเช็คสภาพเครื่องจักรทุกวัน (Daily check) และมีแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) เครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่าง ๆ ให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาพผนวก ข-1 บันทึกการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักร และการทำงานระบบสายพานอุปกรณ์ลำเลียงฝุ่น Dust Precipitation ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

**ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
<b>2. ทรัพยากรทางกายภาพ (ต่อ)</b>				
<b>2.3 เสียง (ต่อ)</b>				
ค. โครงการทำการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise contour) เมื่อเปิดดำเนินการ เพื่อให้สามารถกำหนดขอบเขตพื้นที่ที่ต้องสวมอุปกรณ์ลดเสียงและนำไปสู่การจัดการด้านอื่น ๆ เพื่อลดมลพิษทางเสียงในพื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการฯ มีการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ทุก 3 ปี ตามที่กำหนดในมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยดำเนินการครั้งสุดท้ายระหว่างวันที่ 19 สิงหาคม - 31 ตุลาคม พ.ศ. 2567 โดยบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) เกิดจากการทำงานของเครื่องจักรบางตัว ซึ่งทำให้เกิดเสียงดังแบบต่อเนื่อง ตลอดระยะเวลาการทำงาน ซึ่งบริเวณพื้นที่ดังกล่าวไม่มีพนักงานปฏิบัติงานประจำ อย่างไรก็ตามโครงการฯ มีการติดตั้งป้ายเตือนอันตรายและป้ายบังคับการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ Ear Plugs หรือ Ear Muffs ในบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) รวมถึงกำหนดให้ทุกคนที่เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงานบริเวณที่มีเสียงดังจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-19 ผลการจัดทำเส้นระดับเสียงที่เท่ากัน (Noise contour) ประจำปี พ.ศ. 2567 - รูปที่ 2-34 ป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)

**ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
<b>2. ทรัพยากรทางกายภาพ (ต่อ)</b>				
<b>2.3 เสียง (ต่อ)</b>				
ง. ขณะดำเนินการผลิต ควบคุมระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ( $L_{Aeq}$ 24 ชั่วโมง) ที่บริเวณริมรั้วโครงการไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ)	- ริมรั้วโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง	- โครงการฯ ได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเป็นประจำทุก 6 เดือน โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 ดำเนินการเมื่อวันที่ 23-30 สิงหาคม พ.ศ. 2567 พบว่าระดับเสียง $L_{Aeq}$ 24 hours บริเวณริมรั้วด้านหน้าโรงงานมีค่าอยู่ในช่วง 61.7-63.0 เดซิเบล (เอ) ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ซึ่งกำหนดให้ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง และระดับเสียงสูงสุด มีค่าไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ)	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- บทที่ 3 หัวข้อที่ 3.3.1 - ภาคผนวก ค-2 สำเนาใบรับรองผลการตรวจวิเคราะห์ระดับเสียงในบรรยากาศ
2) การป้องกันผู้ที่ได้รับผลกระทบ (Receptor) ก. บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) จะต้องติดตั้งป้ายเตือน หรือ สัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ ได้มีการประกาศนโยบายอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ เพื่อป้องกัน ควบคุม และลดอันตรายอันเนื่องมาจากเสียงดังที่มีผลกระทบโดยตรงต่อสมรรถภาพการได้ยิน ภายในพื้นที่ที่มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ตามประกาศคำสั่งเลขที่ SCP.001/2557 เรื่อง นโยบายโครงการอนุรักษ์การได้ยิน และประกาศที่ ร.3.002/2562 กำหนดให้ต้องมีการติดตั้งป้ายเตือนอันตรายและป้ายบังคับการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ Ear Plugs หรือ Ear Muffs อย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-10 รายงานการตรวจสอบด้านความปลอดภัยระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 - ภาคผนวก ข-11 นโยบายโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการและขั้นตอนการปฏิบัติงานโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (W-TES-022)

**ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
<b>2. ทรัพยากรทางกายภาพ (ต่อ)</b>				
<b>2.3 เสียง (ต่อ)</b>				
2) การป้องกันที่ผู้ได้รับผลกระทบ (Receptor) (ต่อ) ก. บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) จะต้องติดตั้งป้ายเตือน หรือ สัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ มีการนำมาตรการป้องกันอันตรายเกี่ยวกับเสียงที่เหมาะสมไปใช้ในหน่วยงาน เพื่อลดผลกระทบของเสียงรวมทั้งมีการปฏิบัติงานตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (W-TES-022) เพื่อให้เกิดความชัดเจนในการปฏิบัติงาน และสอดคล้องกับนโยบายฯ - โครงการฯ มีการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน และติดป้ายแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ชัดเจน เพื่อสื่อสารให้พนักงานทราบ และสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงาน หากพบผู้ใดที่ไม่ปฏิบัติตามจะทำการตักเตือนด้วยวาจาและให้แก้ไขทันที	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-34 ป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงาน บริเวณพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) - รูปที่ 2-35 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงขณะปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) - รูปที่ 2-36 อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังสำหรับให้พนักงานเบี่ยงใช้ใน พื้นที่ โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)
ข. พนักงานที่จะต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู (Ear Plug) ที่ครอบหู (Ear Muff) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับลักษณะงาน และเพียงพอสำหรับพนักงาน และกำหนดให้ทุกคนที่เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงานบริเวณที่มีเสียงดัง จะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-35 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงขณะปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)



**ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการ
<b>2. ทรัพยากรทางกายภาพ (ต่อ)</b>				
<b>2.3 เสียง (ต่อ)</b>				
ค. ให้มีระบบการตรวจสอบและดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพเป็นผู้รับผิดชอบ	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการฯ มีระบบการตรวจสอบและดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์อันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานภายใต้กิจกรรมการสังเกตการณ์ความปลอดภัย (SOT) เพื่อสังเกตการณ์ความปลอดภัยให้กับผู้ปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นผู้ดูแลตรวจสอบ หากพบผู้ที่ไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดจะตักเตือนด้วยวาจา และแจ้งผู้บังคับบัญชาในสายงาน ตามลำดับ</li> <li>- บริษัทฯ มีการจัดโครงการ “พฤติกรรมเพื่อความปลอดภัย... เราทำได้” หรือ Last step behaviors” บังคับใช้ทั้งกลุ่มบริษัทปูนซีเมนต์นครหลวงทั้งในและต่างประเทศ โดยให้ยึด 5 ข้อปฏิบัติ ได้แก่ 1) มีสติกับงานที่ทำ 2) อยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัย 3) สังเกตภัยรอบตัว 3) ประเมินพื้นที่ทำงาน และ 5) สื่อสารเน้นย้ำความปลอดภัย</li> <li>- บริษัทฯ ส่งเสริมให้มีการประเมินความเสี่ยงรายบุคคล (Personal Risk Assessment) ก่อนเริ่มงานทุกครั้ง หรือเรียกว่า “Take 5 Risk Assessment” โดยใช้เครื่องมือที่เป็นชุดคำถามในการตรวจสอบคุณสมบัติและความพร้อมก่อนทำงาน และระบุภัยอันตรายในระหว่างการทำงาน</li> </ul>	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-10 รายงานการตรวจสอบด้านความปลอดภัยระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

**ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
<b>2. ทรัพยากรทางกายภาพ (ต่อ)</b>				
<b>2.3 เสียง (ต่อ)</b>				
ง. จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) รวมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองอย่างเพียงพอ	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการฯ มีการสร้างอาคารครอบแหล่งกำเนิดเสียงเพื่อลดค่าระดับเสียงจากเครื่องจักรที่มีระดับเสียงมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) พร้อมจัดให้มีเจ้าหน้าที่ฝ่ายผลิตตรวจสอบดูแลเครื่องจักรเป็นประจำตามแผนซ่อมบำรุงเครื่องจักรอุปกรณ์ชนิดต่าง ๆ ทั้งนี้พนักงานของโครงการฯ จะปฏิบัติงานส่วนใหญ่อยู่ใน Control Room เป็นหลัก</li> <li>- โครงการฯ ได้จัดให้มีห้องพักสำหรับพนักงานแยกต่างหากในพื้นที่กระบวนการผลิต จึงไม่มีพนักงานประจำอยู่ในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดัง มีเพียงการเดินตรวจสอบพื้นที่ระยะเวลานั้น ๆ จึงเกิดผลกระทบด้านเสียงต่อพนักงานในระดับต่ำ</li> <li>- นอกจากนี้ โครงการฯ ยังมีการติดตั้งป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในพื้นที่ที่มีเสียงมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) รวมทั้งจัดให้มี Ear Plugs ให้พนักงานสวมใส่ ขณะเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง และกำหนดให้พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าวทุกครั้ง</li> </ul>	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รูปที่ 2-35 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงขณะปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)</li> <li>- รูปที่ 2-36 อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังสำหรับให้พนักงานเบี่ยงใช้ใน พื้นที่ โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)</li> <li>- รูปที่ 2-32 อาคารปิดคลุมเครื่องจักรที่มีเสียงดังภายในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)</li> </ul>

**ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
<b>3. คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์</b>				
1) คัดแยกขยะและนำส่วนที่สามารถใช้ใหม่ได้กลับมาใช้ให้เกิดประโยชน์สูงสุด	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ มีการคัดแยกขยะออกเป็น 3 ประเภท ได้แก่ ขยะทั่วไป ขยะรีไซเคิล และขยะอันตราย สำหรับขยะรีไซเคิลและขยะทั่วไปจะรวบรวมส่งไปกำจัดยัง บริษัท อินทรี อีโคไซเคิล จำกัด เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์ ส่วนขยะอันตราย เช่น ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี สารเคมี เสื่อมสภาพ จะรวบรวมส่งกำจัดไปยังบริษัทฯ ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน หรือ วัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์ต่อไป	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-37 ถังขยะคัดแยกประเภทในพื้นที่โครงการฯ - รูปที่ 2-38 พื้นที่จัดเก็บของเสียประเภทภาชนะปนเปื้อนสารเคมี - ภาคผนวก ข-20 เอกสารใบอนุญาต กอ.1 และ Waste Manifest ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567
2) เเรซินที่เสื่อมสภาพและกากของเสียจากระบบผลิตน้ำประปาและระบบผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุของโครงการปริมาณ 1.1 ตัน/ปี เก็บรวบรวมและนำไปใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (Alternative Raw Material) ในเตาเผาปูนซีเมนต์ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 โครงการฯ ไม่มีเรซินที่เสื่อมสภาพจากระบบผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุของโครงการฯ เนื่องจากปัจจุบันโครงการฯ ใช้ระบบ EDI (Electrodeionization) ในการผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุทดแทนระบบเดิม	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-39 ระบบ EDI (Electrodeionization)
3) น้ำมันที่เสื่อมสภาพ หรือน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้วจากงานซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ การล้างเครื่องจักร อุปกรณ์ประมาณ 4.4 ตัน/ปี รวบรวมเก็บไว้ในถังเก็บน้ำมันใช้แล้วเพื่อนำไปเผาในเตาเผาปูนซีเมนต์ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ ได้ทำการรวบรวมน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้วจากงานซ่อมบำรุงเครื่องจักรของโครงการฯ ไว้ในถังน้ำมันใช้แล้วขนาด 200 ลิตร ก่อนนำส่งไปกำจัดยังบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เพื่อนำไปเป็นเชื้อเพลิงทดแทนในการผลิตปูนซีเมนต์ต่อไป	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-40 พื้นที่จัดเก็บน้ำมันใช้แล้ว - ภาคผนวก ข-20 เอกสารใบอนุญาต กอ.1 และ Waste Manifest ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

**ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
<b>4. คุณภาพชีวิต</b>				
<b>4.1 เศรษฐกิจ-สังคม</b>				
1) โครงการจะเปิดให้หัวหน้า/ตัวแทนชุมชนเข้าเยี่ยมชมและตรวจสอบโครงการได้ตามความเหมาะสม	- ภายในพื้นที่โครงการฯ และชุมชนโดยรอบโครงการฯ	- โครงการจัดให้มีการเข้าเยี่ยมชมโครงการ โดยเรียนเชิญผู้นำและตัวแทนจากชุมชน รวมถึงหน่วยงานอื่นๆ เข้ามาเยี่ยมชมภายในโครงการ โดยในปี พ.ศ. 2567 มีรายละเอียดดังนี้  วันที่ 20 กันยายน 2567 ปูนอินทรี ร่วมต้อนรับ และนำเสนอภาพรวมของการดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์อย่างยั่งยืนในพื้นที่รอบที่ตั้งโรงงาน ให้กับคณะอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี และคณะจากโรงงานน้ำตาลมิตรผล พร้อมแลกเปลี่ยนข้อมูลความคิดเห็นร่วมกัน  ■ วันที่ 9 ธันวาคม 2567 ปูนอินทรี ดำเนินโครงการเปิดบ้านต้อนรับชุมชนตำบลทับกวาง มีวัตถุประสงค์ เพื่อให้ผู้นำและประชาชนในเขตตำบลทับกวาง เข้าเยี่ยมชมการเตรียมและใช้เชื้อเพลิงทดแทน ตลอดจนรับฟังนโยบายความรับผิดชอบต่อสังคมของทางบริษัทฯ และแนวทางดำเนินงานในอนาคต รวมทั้งแสดงความคิดเห็นร่วมกันระหว่างชุมชนและบริษัทฯ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-5 แผนกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ประจำปี พ.ศ. 2567 และการจัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567  - รูปที่ 2-10 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567
2) พิจารณาเลือกแรงงานท้องถิ่นเข้ามาทำงานก่อนเป็นอันดับแรก	- ภายในพื้นที่โครงการฯ และชุมชนโดยรอบโครงการฯ	- โครงการฯ พิจารณาจัดจ้างคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมเป็นพนักงานประจำและแรงงานผู้รับเหมาเป็นอันดับแรก ปัจจุบันพนักงานของโครงการฯ เป็นพนักงานท้องถิ่นจำนวน 8 คน จากจำนวนพนักงานทั้งหมด 11 คน คิดเป็นร้อยละ 72.7 ของพนักงานทั้งหมด โดยในปี พ.ศ. 2567 โครงการฯ ไม่มีการจ้างแรงงานท้องถิ่นเพิ่มแต่อย่างใด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	-

**ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
<b>4. คุณภาพชีวิต</b>				
<b>4.1 เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</b>				
3) ในกรณีที่เกิดร้องเรียนเกี่ยวกับมลภาวะของชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงโครงการจะต้องตรวจสอบสาเหตุ หากพบว่าเกิดจากการดำเนินโครงการ ต้องรีบแก้ไขและแจ้งให้ชุมชนทราบ ในกรณีที่จำเป็นต้องมีกิจกรรมที่คาดว่าจะก่อให้เกิดความรำคาญ และ/หรือมลภาวะสูงเป็นครั้งคราวต้องแจ้งให้ชุมชนทราบล่วงหน้า โดยกิจกรรมดังกล่าวต้องมีมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบรองรับ ทั้งนี้ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนดำเนินการร่วมกับ บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน)	- ภายในพื้นที่โครงการฯ และชุมชนโดยรอบโครงการฯ	- โครงการฯ ได้จัดให้มีข้อปฏิบัติในการทำงานไว้ในเอกสาร การสื่อสาร การมีส่วนร่วม การให้คำปรึกษาและการจัดการเรื่องร้องเรียน/ข้อเสนอแนะภายในและภายนอกองค์กร (P-MS-06) และจัดให้มีช่องทางการสื่อสาร กรณีมีข้อร้องเรียนจากภายนอก ผ่านทางฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ เมื่อได้รับเรื่องร้องเรียนโครงการฯ ตรวจสอบข้อมูลและบันทึกลงในแบบฟอร์มที่กำหนด (F-ES-026) พร้อมทั้งแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ร่วมตรวจสอบข้อเท็จจริง และให้ความช่วยเหลือด้วยความเป็นธรรมตลอดจนแจ้งข่าวสารให้ชุมชนรับทราบเป็นระยะ ๆ โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 ไม่พบเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับมลภาวะจากชุมชนแต่อย่างใด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-7 การสื่อสาร การมีส่วนร่วม การให้คำปรึกษาและการจัดการข้อร้องเรียน/ข้อเสนอแนะภายในและภายนอกองค์กร (P-MS-06)
<b>5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</b>				
1) ดำเนินการตามข้อกำหนดด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 และกฎกระทรวงแรงงานเรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549 หรือ กฎหมายที่ประกาศล่าสุดและมีความเข้มงวดที่สุด	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ ได้ยึดถือข้อกำหนดด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 ประกาศกฎกระทรวง (พ.ศ. 2559) เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง และประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน (พ.ศ. 2561)	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-8 เอกสารรับรองระบบการจัดการมาตรฐาน ISO

**ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
<b>5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b>				
		เรื่อง มาตรฐานระดับเสี่ยงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงานในแต่ละวัน พร้อมทั้งดำเนินการตามระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยตามระบบ ISO45001 และ TIS/OHSAS 180001 โดยจัดให้มีแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยประจำปี โดยผลการตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-9 แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย และการอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี พ.ศ. 2567 และผลการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567
2) รวบรวมสถิติอุบัติเหตุ และการเจ็บป่วย เพื่อนำมาประเมินผลกระทบและดำเนินการแก้ไข	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ กำหนดให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยโรงงานเป็นผู้รวบรวมข้อมูล และส่งให้ฝ่ายความปลอดภัยฯ ของบริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) เป็นผู้รวบรวมสรุปสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน การบาดเจ็บถึงขั้นหยุดงาน (LTIFR) และอัตราการความถี่การบาดเจ็บโดยรวม (TIFR) ซึ่งระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 พบว่าไม่มีการบาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต พิการถาวร/ทุพพลภาพ และการบาดเจ็บขั้นรักษาพยาบาล ทั้งนี้ โครงการมีจัดทำโครงการOH&S INITIATIVE PROJECT อย่างต่อเนื่อง เพื่อเสริมสร้างความเข้าใจ และการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุให้กับพนักงานภายในโครงการ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-21 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

**ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
<b>5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b>				
3) ตรวจสอบสุขภาพประจำปีของพนักงานเป็นประจำ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัทฯ จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี โดยทุกปีจะจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพตามรายการตรวจสอบสุขภาพทั่วไป และตรวจตามปัจจัยเสี่ยงในการทำงาน โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ครึ่งล่าสุด โครงการฯ ได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานไปเมื่อวันที่ 24 -27 กันยายน พ.ศ. 2567 โดยโรงพยาบาลวิชัยเวช อินเตอร์เนชั่นแนล ออมน้อย จังหวัดสมุทรสาคร</li> <li>- กรณีตรวจพบสุขภาพพนักงานมีความผิดปกติอันมีสาเหตุมาจากปัจจัยเสี่ยงในพื้นที่ปฏิบัติงาน โครงการฯ จะมีขั้นตอนในการดำเนินการตรวจวินิจฉัยพนักงานกลุ่มที่ตรวจพบความผิดปกติ ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> <li>1) แพทย์อาชีวอนามัยประจำสถานพยาบาล กิจการสระบุรี คัดกรองพนักงาน</li> <li>2) เชิญพนักงานที่พบผิดปกติมาตรวจซ้ำ</li> <li>3) แพทย์ให้คำแนะนำเพิ่มเติม เพื่อเป็นแนวทางในการป้องกันการเกิดความผิดปกติ</li> </ol> </li> </ul>	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-12 แนวทางการตรวจสอบสุขภาพประจำปี พ.ศ. 2567 และผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำปี พ.ศ. 2567

**ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
<b>5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b>				
4) ให้ความรู้เกี่ยวกับมาตรการความปลอดภัย การปฏิบัติการเพื่อลดปัญหาด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ตลอดจนอบรมเรื่องการให้ความรู้ในการใช้อุปกรณ์ความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการจัดให้มีการฝึกอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยให้กับพนักงานของโครงการ ทั้งพนักงานใหม่ และพนักงานประจำ รวมถึงผู้รับเหมาภายนอก เพื่อให้เกิดความรู้ความเข้าใจในเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน โดยรูปแบบการอบรมมีทั้งแบบ Onsite และแบบ Online บางส่วน โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 โครงการจัดอบรมในหลักสูตรต่างๆ ดังนี้ <u>หลักสูตรสำหรับพนักงานของโครงการ</u> - หลักสูตรการอพยพหนีไฟและการดับเพลิงขั้นต้น - หลักสูตรสวนการเรียนรู้ความปลอดภัย (Safety Garden Plus) - หลักสูตรความปลอดภัยในการขับขี่รถจักรยานยนต์อย่างปลอดภัย - หลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานในพื้นที่อับอากาศ - หลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง - หลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน - หลักสูตรมาตรฐานการตัดแยกแหล่งอันตรายอย่างปลอดภัย - หลักสูตรทบทวนความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับบันจัน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-9 แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยและการอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี พ.ศ. 2567 และผลการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 - รูปที่ 2-41 กิจกรรมการอบรมด้านความปลอดภัยภายในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)



**ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
<b>5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b>				
		<u>หลักสูตรสำหรับผู้รับเหมาของโครงการ</u> - หลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง - หลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับความร้อนและประกายไฟ - หลักสูตรความปลอดภัยในการตัดแยกแหล่งพลังงานและล๊อคอุปกรณ์ - หลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานกับเครื่องจักร - หลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานสำหรับผู้รับเหมาใหม่ - หลักสูตรอบรมต่อบัตร Zone ผู้รับเหมา		
5) จัดเครื่องป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น หน้ากากป้องกันฝุ่น Ear plug และ Ear muffs พร้อมทั้งจัดอบรมพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และการปฏิบัติตัวในระหว่างการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment , PPE) ที่เหมาะสมกับงานและเพียงพอสำหรับพนักงาน และกำหนดให้ทุกคนที่เข้าไปในพื้นที่โรงงานจะต้องสวมใส่ระหว่างปฏิบัติงาน - โครงการฯ จัดอบรมและเน้นย้ำเรื่องกฎระเบียบด้านความปลอดภัยและการสวมใส่ PPE ในระหว่างการทำงานผ่านกิจกรรม Safety Talk ทุกวันก่อนเริ่มงาน - โครงการฯ มีการจัดทำและติดตั้งป้ายสื่อสารกฎระเบียบและข้อปฏิบัติเรื่องการแต่งกายและการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในพื้นที่ต่าง ๆ โดยรอบพื้นที่โครงการฯ - โครงการฯ มีการจัดกิจกรรมและประชาสัมพันธ์ณรงค์ให้ความรู้เรื่องการสวมใส่และใช้อุปกรณ์ PPE ให้กับพนักงานและผู้รับเหมาอย่างต่อเนื่อง	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-34 บ้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) - รูปที่ 2-35 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ ป้องกันเสียงขณะปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) - รูปที่ 2-42 กิจกรรม Safety Talk ภายในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)

**ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
<b>5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b>				
6) สำรวจและรวบรวมข้อมูลสภาพการทำงานในแต่ละส่วน เพื่อนำมาปรับปรุงและจัดสภาพการทำงานให้เหมาะสมยิ่งขึ้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการฯ มีการสำรวจและตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงาน (Area Inspection) โดยหัวหน้างานเป็นประจำ ความถี่เดือนละ 1 ครั้ง หากพบสภาพการทำงานที่ผิดปกติ หรือ มีค่าต่ำกว่ามาตรฐานจะทำการปรับปรุงแก้ไขให้สภาพแวดล้อมในการทำงานให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและมีความปลอดภัยมากขึ้น นอกจากนี้ โครงการฯ ยังมีการจัดทำโครงการ Safety Observation Tour (SOT) ให้พนักงานทุกคนสามารถรายงานสภาพแวดล้อมในการทำงานและการปฏิบัติงานของพนักงานเมื่อพบแหล่งอันตราย โดยจะรายงานผ่านระบบ Hazard Report Online เพื่อนำไปปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องและปลอดภัยมากยิ่งขึ้น	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-10 รายงานการตรวจสอบด้านความปลอดภัย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 - รูปที่ 2-43 กิจกรรมตรวจสอบด้านความปลอดภัยภายในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)
7) จัดป้าย หรือ สัญลักษณ์แสดงเขตอันตราย เพื่อแบ่งเขตพื้นที่และกำหนดให้ผู้ที่เกี่ยวข้องปฏิบัติงานจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการฯ มีการจัดทำและติดตั้งป้าย Safety Sign ป้ายสัญลักษณ์แสดงเขตอันตราย และป้ายบังคับให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในพื้นที่ต่าง ๆ ครอบคลุมพื้นที่โครงการฯ เช่น 1) ป้ายเครื่องหมายบังคับให้สวมใส่หมวกนิรภัย สวมรองเท้านิรภัย สวมถุงมือนิรภัย สวมแว่นตานิรภัย สวมหน้ากากป้องกันฝุ่น รวมทั้งใช้เข็มขัดนิรภัยและเชือกนิรภัย 2) ป้ายเครื่องหมายเตือนแสดงเขตอันตราย เช่น ระวังพื้นลื่น ระวังวัสดุตกจากด้านบน ระวังศีรษะ ระวังไฟฟ้าแรงสูง ระวังสะดุด เป็นต้น 3) ป้ายเครื่องหมายห้าม เช่น ห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต ห้ามสวมรองเท้าแตะ ห้ามเดินเครื่องก่อนได้รับอนุญาต ห้ามแตะต้องขณะเครื่องจักรทำงาน พื้นที่อับอากาศ ห้ามเข้า เป็นต้น	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-44 ป้ายสัญลักษณ์แสดงเขตอันตรายและป้ายบังคับให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล บริเวณพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)

**ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
<b>5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b>				
8) จัดสภาวะแวดล้อมในการทำงานของแต่ละส่วนให้มีความเหมาะสมของการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการฯ ได้ปฏิบัติตามระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ISO45001 และ TIS/OHSAS 18001 โดยมีการจัดสภาพแวดล้อมในการทำงานของแต่ละส่วนให้มีความเหมาะสมต่อการการทำงาน และมีกิจกรรมการตรวจสอบด้านความปลอดภัย (SOT) ในพื้นที่ทำงานเป็นประจำทุกเดือน เพื่อมุ่งเน้นให้คำแนะนำและบ่งชี้สภาพอันตรายบริเวณพื้นที่ทำงานของพนักงานและผู้รับเหมา และให้ข้อเสนอแนะแนวทางการแก้ไขปรับปรุงให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน มีสภาพที่เหมาะสมต่อการการทำงาน พร้อมทั้งดำเนินกิจกรรม 5ส อย่างต่อเนื่อง เพื่อปรับปรุงสภาพแวดล้อมในพื้นที่ทำงานให้สะอาด ปลอดภัยต่อการการทำงาน และลดความสูญเปล่าในการทำงาน</li> <li>- มีการตรวจสอบด้านความปลอดภัยรูปแบบ Internal OHSMS Directive Audit Program ตามข้อกำหนดของหนังสือสั่งการ (Directives) ของระบบบริหารความปลอดภัยอาชีวอนามัยและความปลอดภัย จำนวน 30 ข้อ โดยจะตรวจสอบความปลอดภัยในหัวข้อต่างๆ เช่น เอกสารข้อมูลความปลอดภัย สารเคมี ความปลอดภัยในการใช้ยานพาหนะ การตัดแยกแหล่งพลังงาน การเข้าทำงานในที่อับอากาศ การปฏิบัติงานบนที่สูง การตัดเครื่องจักร เป็นต้น เพื่อให้มั่นใจว่าระบบการบริหารความปลอดภัยมีประสิทธิภาพเป็นไปตามแผนงาน และสอดคล้องตามข้อกำหนดและกฎหมายด้านความปลอดภัยฯ</li> </ul>	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภาคผนวก ข-8 เอกสารรับรองระบบการจัดการมาตรฐาน ISO</li> <li>- ภาคผนวก ข-10 รายงานการตรวจสอบด้านความปลอดภัย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567</li> <li>- ภาคผนวก ข-22 แนวทางการตรวจประเมินความเสี่ยงรายบุคคล (Personal Risk Assessment)</li> <li>- รูปที่ 2-43 กิจกรรมตรวจสอบด้านความปลอดภัยภายในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)</li> </ul>

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
		<ul style="list-style-type: none"> <li>- มีการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบการ เป็นประจำทุกปี โดยรายงานผลตามแบบ รสส. ตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อประเมินความเสี่ยงหรือผลกระทบที่จะมีต่อการปฏิบัติงานของพนักงาน หากผลการตรวจวัดมีค่าไม่ไปตามเกณฑ์มาตรฐาน จะดำเนินการแก้ไขปรับปรุงให้สภาพแวดล้อมการทำงานเหมาะสม</li> <li>- มีนโยบายความปลอดภัยและอาชีวอนามัยระยะยาว “ภัยอันตรายและการเสียชีวิตต้องเป็นศูนย์” หรือ “Zero Harm to anyone and Zero Fatality” เพื่อให้เกิดระบบมาตรฐานและการดำเนินการด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยแบบเดียวกันทั้งหมด โดยจะมีการทบทวนการจัดทำมาตรฐานความปลอดภัยฯ ในเรื่องต่างๆ ที่มีความเสี่ยงสูงต่อการสูญเสียชีวิตและทรัพย์สิน</li> <li>- นอกจากนี้ บริษัทฯ มีการจัดโครงการ “พฤติกรรมเพื่อความปลอดภัย...เราทำได้” หรือ Last step behaviors” โดยให้ยึด 5 ข้อปฏิบัติ ได้แก่ 1) มีสติกับงานที่ทำ 2) อยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัย 3) สังเกตภัยรอบตัว 4) ประเมินพื้นที่ทำงาน และ 5) สื่อสารเน้นย้ำความปลอดภัย</li> </ul>		

**ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
<b>5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b>				
		<ul style="list-style-type: none"> <li>- รวมทั้ง ส่งเสริมให้มีการประเมินความเสี่ยงรายบุคคล (Personal Risk Assessment) ก่อนเริ่มงานทุกครั้ง หรือเรียกว่า “Take 5 Risk Assessment” โดยใช้เครื่องมือที่เป็นชุดคำถามในการตรวจสอบคุณสมบัติและความพร้อมก่อนทำงาน และระบุภัยอันตรายในระหว่างการทำงาน และมีกิจกรรม “Visible Felt Leadership (VFL)” เป็นการรณรงค์ให้หัวหน้างาน ผู้บริหารทุกระดับ ดำเนินการตรวจสอบด้านความปลอดภัย เพื่อแสดงออกถึงความตระหนักความปลอดภัยและแสดงออกถึงความห่วงใย ใส่ใจ และรู้สึกได้ ที่มีต่อพนักงานและผู้รับเหมา</li> </ul>		
9) พื้นที่ปฏิบัติงานที่อาจก่อให้เกิดอันตราย หากทำงานเป็นเวลานานจะต้องติดป้ายเตือนและกำหนดข้อบังคับไม่ให้ทำงานนานโดยปราศจากเครื่องป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และมีการสับเปลี่ยนหน้าที่ทำงานเป็นระยะ	- ภายในพื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการฯ มีการติดป้ายเตือนกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งในระหว่างปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยง หรือ พื้นที่ที่อาจก่อให้เกิดอันตราย หากทำงานเป็นเวลานาน เช่น พื้นที่อับอากาศ พื้นที่เสี่ยงดัง เป็นต้น โดยโครงการฯ จะมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพประจำพื้นที่ทำการสำรวจพื้นที่ทำงาน และประเมินความเสี่ยงการปฏิบัติงานในพื้นที่อยู่เสมอ เพื่อให้ทราบถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้น พร้อมทั้งหามาตรการควบคุมความเสี่ยงที่มีอยู่ในพื้นที่</li> </ul>	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-44 ป้ายสัญลักษณ์แสดงเขตอันตรายและป้ายบังคับให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล บริเวณพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)

**ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีที พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
<b>5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b>				
10) จัดตั้งระบบสัญญาณเตือนภัย สัญญาณเตือนไฟไหม้ อุปกรณ์ดับเพลิงตามจุดที่เหมาะสม	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ มีการติดตั้งระบบสัญญาณเตือนภัย สัญญาณเตือนไฟไหม้ อุปกรณ์ดับเพลิงตามบริเวณต่าง ๆ ครอบคลุมพื้นที่โครงการฯ พร้อมทั้งจัดให้มีเอกสาร Check sheet เพื่อตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์ให้อยู่สภาพดีพร้อมใช้งานอยู่เสมอเป็นประจำทุกเดือน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-15 บันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 - รูปที่ 2-45 ระบบสัญญาณเตือนภัย สัญญาณเตือนไฟไหม้ และอุปกรณ์ดับเพลิงบริเวณพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)
11) ตรวจสอบแซมเครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ ให้อยู่ในสภาพดีเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ ปฏิบัติตามมาตรการฯ โดยมอบหมายพนักงาน Plant operator ทำหน้าที่ตรวจสอบ ซ่อมแซม และบำรุงรักษาเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ พร้อมทั้งมีแบบฟอร์มในการตรวจสอบดูแลเครื่องจักร หรือ อุปกรณ์ต่าง ๆ ให้มีสภาพดีและพร้อมใช้งานอยู่เสมอ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-1 บันทึกการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรและการทำงานระบบสายพาน อุปกรณ์ลำเลียงฝุ่น Dust Precipitation ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

**ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
<b>5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b>				
12) อบรมด้านความปลอดภัย การใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล รวมทั้งแผนป้องกันอัคคีภัยกับพนักงานทุกระดับอย่างน้อย ปีละ 2 ครั้ง พร้อมจัดทำคู่มือความปลอดภัยต่าง ๆ	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	<p>- โครงการฯ มีฝ่ายอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำแต่ละหน่วยงาน จัดทำแผนการอบรมด้านความปลอดภัยทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติเกี่ยวกับแผนป้องกันอัคคีภัย การอบรมวิธีการดับเพลิงเบื้องต้น รวมถึงการฝึกซ้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินต่างๆ ความถี่ปีละ 1 ครั้ง โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 โครงการจัดให้มีการฝึกซ้อมป้องกันอัคคีภัย และการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• วันที่ 25 กรกฎาคม พ.ศ. 2567 มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินการระงับอัคคีภัยเบื้องต้น บริเวณส่วนผลิตปูนซีเมนต์</li> <li>• วันที่ 25 กรกฎาคม พ.ศ. 2567 มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีไอน้ำรั่วไหล บริเวณห้องเก็บตัวอย่าง SP-K5</li> <li>• วันที่ 30 สิงหาคม พ.ศ. 2567 มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินการกู้ภัยในที่อับอากาศและการกู้ภัยบนที่สูง บริเวณอาคารหม้อต้มปูนซีเมนต์ Z5</li> <li>• วันที่ 20 กันยายน พ.ศ. 2567 มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินการทำงานในที่อับอากาศ แผนกบดวัตถุดิบ</li> <li>• วันที่ 29 ตุลาคม พ.ศ. 2567 มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ &amp; การฝึกซ้อมทีมบริหารภาวะฉุกเฉิน (EMT) ณ โรงงาน 3</li> <li>• วันที่ 1 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีเกิดการรั่วไหลของสารกัมมันตภาพรังสี หน่วยงานซ่อมเครื่องมือวัด</li> </ul>	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	<p>- ภาคผนวก ข-16 ผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567</p> <p>- ภาคผนวก ข-17 ประกาศแต่งตั้งทีมบริหารภาวะฉุกเฉิน (Emergency Management Team: EMT)</p> <p>- รูปที่ 2-46 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินภายในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)</p> <p><b>รูปที่ 2-46 (ต่อ) การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินภายในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)</b></p>

**ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
<b>5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b>				
13) จัดสาธารณูปโภคต่าง ๆ ให้เพียงพอและถูกต้องตามหลัก	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ มีแผนบริการโรงงาน (Plant Service) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 3 เป็นผู้ดูแลจัดให้มีระบบสาธารณูปโภคต่าง ๆ เพื่ออำนวยความสะดวกให้แก่พนักงานอย่างเพียงพอ เช่น โรงอาหาร ร้านค้า ที่พักพนักงาน ห้องน้ำแยกชาย-หญิง ตู้ทำน้ำเย็น และน้ำดื่มสะอาดที่ถูกสุขอนามัย ตลอดจนควบคุมงานซ่อมแซม ปรับปรุงงานสาธารณูปโภคให้ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- รูปที่ 2-47 ระบบสาธารณูปโภค-สาธารณูปการ ภายในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)
14) อบรมพนักงานทุกระดับให้ทราบถึงการช่วยเหลือตัวเองและผู้อื่นในกรณีเกิดอัคคีภัย รวมทั้งการอบรมวิธีการดับเพลิงเบื้องต้น รวมทั้งติดตั้งสัญญาณเตือนภัยให้ได้ยินทั้งพื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ ปฏิบัติตามมาตรการฯ โดยมอบหมายให้ฝ่ายความปลอดภัยและอาชีวอนามัยของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง เป็นผู้กำหนดแผนการอบรม การฝึกซ้อมการป้องกันและระงับอัคคีภัย และแผนฉุกเฉินอพยพหนีไฟให้แก่พนักงานและผู้รับเหมา ปีละ 1 ครั้ง ครั้งล่าสุด ทางโครงการฯ ได้ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ณ โรงงาน 3 ไปเมื่อวันที่ 29 ตุลาคม พ.ศ. 2567 - นอกจากนี้โครงการฯ ได้มีการติดตั้งสัญญาณเตือนภัย พร้อมทั้งมีการตรวจสอบระบบสัญญาณเตือนภัย สัญญาณเตือนไฟไหม้ และอุปกรณ์ดับเพลิงให้พร้อมใช้งานอยู่เสมอ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-16 ผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 - รูปที่ 2-45 ระบบสัญญาณเตือนภัย สัญญาณเตือนไฟไหม้ และอุปกรณ์ดับเพลิงบริเวณพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)



**ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
<b>5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b>				
15) ประสานงานกับหน่วยงานควบคุมการดับเพลิงในท้องถิ่น รวมทั้งจัดระบบติดต่อสื่อสารภายในและภายนอกโรงงาน ให้มีประสิทธิภาพเพื่อเตรียมพร้อมสำหรับเหตุการณ์ฉุกเฉิน	- ภายในโครงการฯ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- โครงการฯ ดำเนินการตามมาตรการแล้ว หากพบว่า เหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นไม่สามารถควบคุมได้ โครงการฯ จะดำเนินการแจ้งเหตุไปยังหน่วยงานท้องถิ่น เช่น เทศบาล ทับทวน อ.แก่งคอย โรงพยาบาลมวกเหล็ก โรงพยาบาลแก่งคอย และสถานีตำรวจ เป็นต้น นอกจากนี้ได้จัดให้มีการ จัดระบบติดต่อสื่อสารที่มีประสิทธิภาพ เพื่อเตรียมพร้อม สำหรับเหตุฉุกเฉิน โดยมีป้ายแสดงหมายเลขสำหรับแจ้ง เหตุฉุกเฉินภายในโครงการฯ อย่างทั่วถึง และมีการประกาศ เป็นคำสั่งเลขที่ รสบ. 034/2567 เรื่อง แต่งตั้งทีมบริหาร ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Management Team: EMT) เพื่อกำหนดหน้าที่และความรับผิดชอบในการสั่งการควบคุม พร้อมติดต่อประสานงานในการระงับเหตุฉุกเฉิน และการ ติดต่อประสานงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ	- ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-17 ประกาศ แต่งตั้งทีมบริหารภาวะฉุกเฉิน (Emergency Management Team: EMT) - รูปที่ 2-48 ป้ายแสดง หมายเลขสำหรับแจ้งเหตุ ฉุกเฉิน บริเวณพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)
16) จัดทำแผนมาตรการความปลอดภัยทั่วไป แผนป้องกัน อัคคีภัย แผนระงับอัคคีภัย พร้อมทั้งปรับปรุงแก้ไขให้ ทันสมัยและกิจกรรมมีความเหมาะสมกับสภาพปัจจุบัน ให้มากที่สุด โดยดำเนินการร่วมกับ บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) (รูปที่ 2, รูปที่ 3 และ รูปที่ 4)	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ มีการจัดทำแผนมาตรการความปลอดภัยทั่วไป แผนป้องกันอัคคีภัย แผนระงับอัคคีภัย พร้อมทั้งปรับปรุง แก้ไขให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด และเหมาะสมต่อ ลักษณะงานและสภาพปัจจุบันให้มากที่สุด	- ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-18 แผน มาตรการป้องกันและ เตรียมพร้อมในกรณี เกิด อัคคีภัย

**ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
<b>5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b>				
17) ปฏิบัติตามกฎหมายต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในโรงงานอย่างเคร่งครัด	- ภายในโครงการฯ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการฯ ได้ปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 และ กฎกระทรวงแรงงาน (พ.ศ. 2559) เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 อย่างเคร่งครัด โดยมีการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงในพื้นที่ทำงาน และจัดทำรายงานผลการตรวจวัดส่งกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เป็นประจำทุกปี รวมทั้งมีการติดตามกฎหมายใหม่ด้านความปลอดภัยฯ เป็นประจำทุกเดือน และตรวจประเมินความสอดคล้องตามกฎหมายด้านความปลอดภัยฯ เป็นประจำทุกปี เพื่อติดตามการปฏิบัติตามกฎหมายฯ และให้คำแนะนำในการปฏิบัติได้อย่างสอดคล้องและมีประสิทธิภาพ</li> <li>- โครงการฯ ได้จัดทำเป็นประกาศคำสั่งด้านความปลอดภัยและกฎระเบียบต่าง ๆ ด้านความปลอดภัยให้พนักงานและผู้รับเหมารับทราบเป็นระยะ และจัดอบรมด้านความปลอดภัยให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเป็นประจำอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้สอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด เช่น</li> </ul>	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-23 ตัวอย่างประกาศคำสั่งด้านความปลอดภัยและกฎระเบียบต่าง ๆ

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
		<p>การทำงานในพื้นที่อับอากาศ การทำงานเกี่ยวกับความร้อนและประกายไฟ เป็นต้น รวมทั้งทบทวนกฎระเบียบด้านความปลอดภัยต่าง ๆ ของบริษัทฯ ให้กับพนักงานและผู้รับเหมาก่อนเริ่มปฏิบัติงานทุกครั้ง</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัทฯ ประกาศนโยบายความปลอดภัยและอาชีวอนามัย “ภัยอันตรายและการเสียชีวิตต้องเป็นศูนย์” หรือ “Zero Harm to anyone and Zero Fatality” บังคับใช้ทั้งกลุ่มบริษัทปูนซีเมนต์นครหลวงทั้งในและต่างประเทศ เพื่อให้เกิดระบบมาตรฐานและการดำเนินการด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยแบบเดียวกันทั้งหมด และได้จัดตั้งคณะทำงานที่มีความรู้ทักษะความสามารถด้านการบริหารจัดการความปลอดภัย เพื่อร่วมทบทวนการจัดทำมาตรฐานความปลอดภัยฯ ในเรื่องต่างๆ ที่มีความเสี่ยงสูงต่อการสูญเสียชีวิตและทรัพย์สิน และบริษัทฯ มีการจัดโครงการ “พฤติกรรมเพื่อความปลอดภัย...เราทำได้” หรือ Last step behaviors” โดยเน้นเรื่องการมีสติกับงานที่ทำการอยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัย การสังเกตภัยรอบตัว การประเมินพื้นที่ทำงาน และการสื่อสารเน้นย้ำความปลอดภัย พร้อมทั้งส่งเสริมให้มีการประเมินความเสี่ยงรายบุคคล (Personal Risk Assessment) ก่อนเริ่มงานทุกครั้ง หรือเรียกว่า “Take 5 Risk Assessment” โดยใช้เครื่องมือที่เป็นชุดคำถามในการตรวจสอบคุณสมบัติและความพร้อมก่อนทำงาน และระบุภัยอันตรายในระหว่างการทำงาน</li> </ul>		

**ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ
<b>5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b>				
18) จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย เพื่อวางแผนระบบป้องกันอัคคีภัยแผนดับเพลิงฉุกเฉินและกำหนดพื้นที่ควบคุมอัคคีภัย รวมทั้งติดตามตรวจสอบ และจัดหาอุปกรณ์ดับเพลิงให้ได้มาตรฐานที่กำหนด และดำเนินกิจกรรมต่าง ๆ ตามแผนพร้อมทั้งปรับปรุงให้มีความทันสมัยอยู่เสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- โครงการฯ อยู่ในพื้นที่โรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 3 ซึ่งมีการจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โรงงาน 3 โดยมีหน้าที่รับผิดชอบ ดังนี้ 1) จัดทำนโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัย เพื่อป้องกันและลดอุบัติเหตุ การเจ็บป่วย การเกิดเหตุเนื่องจากการทำงาน 2) รายงานและเสนอแนะมาตรการ หรือ แนวทางในการปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการทำงาน 3) ส่งเสริมสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานให้สอดคล้องตามนโยบายฯ พร้อมสำรวจการปฏิบัติตามด้านความปลอดภัยในการทำงาน 4) พิจารณาโครงการหรือ แผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน 5) วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย พร้อมทั้งวางแผนระบบป้องกันอัคคีภัย และแผนดับเพลิงฉุกเฉินให้เหมาะสมในแต่ละพื้นที่ 6) จัดให้มีการประชุมเป็นประจำทุกเดือน เพื่อรายงานสรุปสถิติอุบัติเหตุ อุบัติการณ์ต่าง ๆ รายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยและแหล่งอันตรายต่าง ๆ ในพื้นที่ที่ตรวจพบ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-14 ประกาศแต่งตั้ง คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

**ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข	หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ
<b>5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b>				
19) จัดตั้งทีมงานดับเพลิงและจัดทำแผนฝึกซ้อมอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยดำเนินการร่วมกับบริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน)	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	<p>- โครงการฯ มีการจัดตั้งทีมปฏิบัติการตามแผนฉุกเฉินระดับเหตุเพลิงไหม้ของโรงงานและฝึกซ้อมดับเพลิง เพื่อเพิ่มศักยภาพสำหรับทีมผจญเพลิงหลักและทีมผจญเพลิงประจำหน่วยงานตามแผนอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 โครงการจัดให้มีการฝึกซ้อมป้องกันอัคคีภัย และการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• วันที่ 25 กรกฎาคม พ.ศ. 2567 มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินการระงับอัคคีภัยเบื้องต้น บริเวณส่วนผลิตปูนซีเมนต์</li> <li>• วันที่ 25 กรกฎาคม พ.ศ. 2567 มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีไอน้ำรั่วไหล บริเวณห้องเก็บตัวอย่าง SP-K5</li> <li>• วันที่ 30 สิงหาคม พ.ศ. 2567 มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินการกู้ภัยในที่อับอากาศและการกู้ภัยบนที่สูง บริเวณอาคารหม้อบดปูนซีเมนต์ Z5</li> <li>• วันที่ 20 กันยายน พ.ศ. 2567 มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินการทำงานที่อับอากาศ แผนกบดวัตถุดิบ</li> <li>• วันที่ 26 กันยายน พ.ศ. 2567 มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บจากยานพาหนะ ส่วนเตรียมวัตถุดิบ</li> <li>• วันที่ 29 ตุลาคม พ.ศ. 2567 มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ &amp; การฝึกซ้อมทีมบริหารภาวะฉุกเฉิน (EMT) (โรงงาน 3)</li> <li>• วันที่ 1 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีเกิดการรั่วไหลของสารกัมมันตภาพรังสี หน่วยงานซ่อมเครื่องมือวัด</li> </ul>	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ	<p>- ภาคผนวก ข-17 ประกาศแต่งตั้งทีมบริหารภาวะฉุกเฉิน (Emergency Management Team: EMT)</p> <p>- ภาคผนวก ข-18 แผนมาตรการป้องกันและเตรียมพร้อมในกรณีเกิดอัคคีภัย</p>





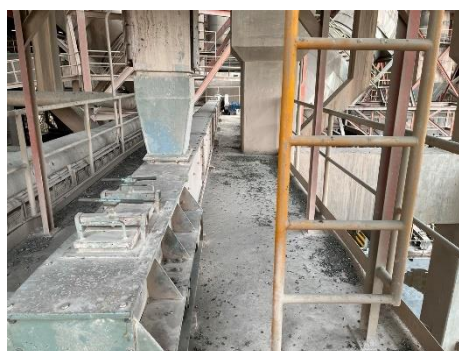
รูปที่ 2-25 หน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้งของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)



รูปที่ 2-26 Dust Precipitation โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)



รูปที่ 2-27 ท่อนำลมร้อนทิ้งจาก P/H Boiler และ Clinker Cooler โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)



รูปที่ 2-28 ระบบสายพานแบบปิดเพื่อลำเลียงฝุ่นจาก P/H Boiler กลับเข้าสู่กระบวนการผลิต





รูปที่ 2-29 ระบบสายพานแบบปิดลำเลียงฝุ่นจาก Dust Precipitation กลับเข้าสู่กระบวนการผลิต



รูปที่ 2-30 บ่อบาดาลของหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง  
โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)



รูปที่ 2-31 บ่อ Open Pit



รูปที่ 2-32 อาคารปิดคลุมเครื่องจักรที่มีเสียงดังภายในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)



รูปที่ 2-33 ห้องพักพนักงานในพื้นที่กระบวนการผลิต โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)



รูปที่ 2-34 ป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่โรงงาน 3  
(สายการผลิตที่ 5 และ 6)





รูปที่ 2-35 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง  
ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)



รูปที่ 2-36 อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังสำหรับให้พนักงานเบิกใช้ใน  
พื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)



รูปที่ 2-37 ถังขยะคัดแยกประเภทในพื้นที่โครงการฯ



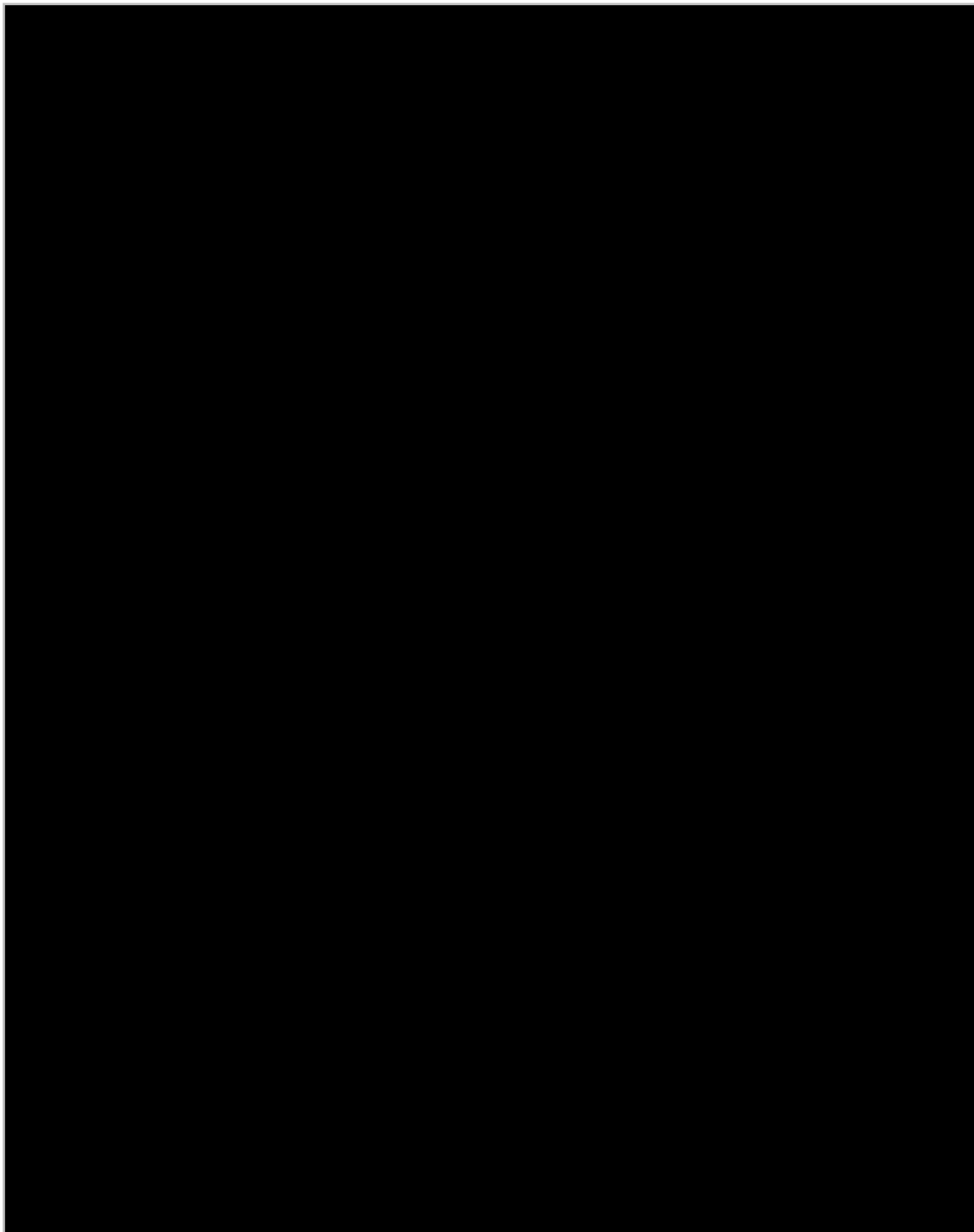
รูปที่ 2-38 พื้นที่จัดเก็บของเสีย  
ประเภทภาชนะปนเปื้อนสารเคมี



รูปที่ 2-39 ระบบ EDI (Electrodeionization)



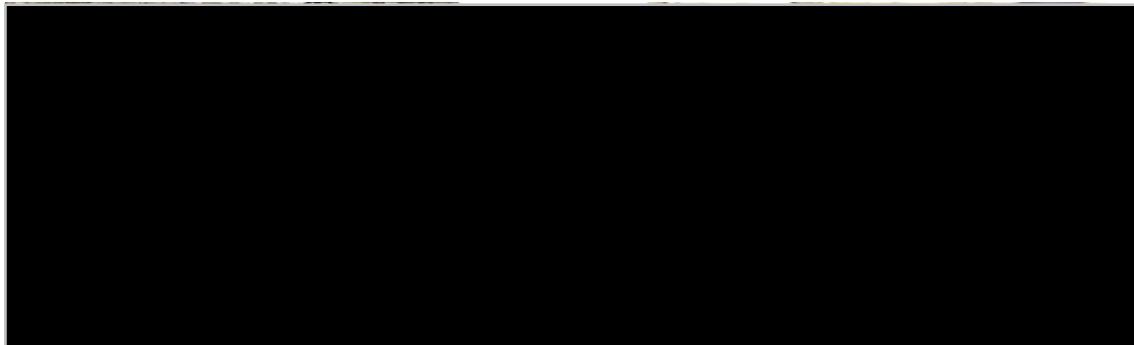
รูปที่ 2-40 พื้นที่จัดเก็บน้ำมันใช้แล้ว



รูปที่ 2-41 กิจกรรมการอบรมด้านความปลอดภัยภายในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)



รูปที่ 2-42 กิจกรรม Safety Talk ภายในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)



รูปที่ 2-43 กิจกรรมตรวจสอบด้านความปลอดภัยภายในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)

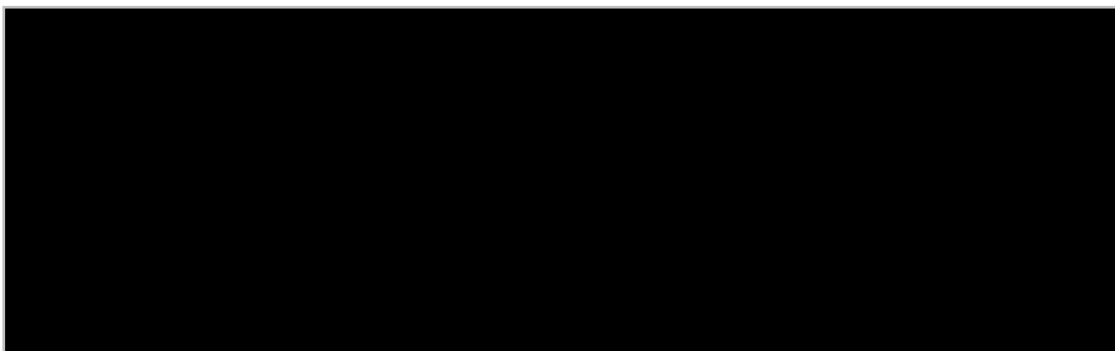


รูปที่ 2-44 ป้ายสัญลักษณ์แสดงเขตอันตรายและป้ายบังคับให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล  
บริเวณพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)





รูปที่ 2-45 ระบบสัญญาณเตือนภัย สัญญาณเตือนไฟไหม้ และอุปกรณ์ดับเพลิง  
บริเวณพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)



รูปที่ 2-46 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินภายในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)



รูปที่ 2-46 (ต่อ) การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินภายในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)



โรงอาหาร



สโมสรร้านขายอาหาร



จุดบริการตู้ทำน้ำเย็น



พื้นที่พักผ่อนภายในโครงการฯ



ห้องน้ำ



รูปที่ 2-47 ระบบสาธารณูปโภค-สาธารณูปการ ภายในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)





รูปที่ 2-48 ป้ายแสดงหมายเลขสำหรับแจ้งเหตุฉุกเฉิน บริเวณพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)